

环境应急预案发布令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能够及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及本公司财产安全，依据《中华人民共和国突发事件应对法》、《河南省企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法（试行）》等相关文件，并结合公司实际情况，本着“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合”的原则，本单位特组织相关部门和咨询公司编制了《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》(修订版)，现予以发布实施。各部门应按照本预案的内容和要求严格执行，对员工进行培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在重大事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。

经审核同意现予以批准，本预案自发布之日起执行。

特发此令

河南中孚高精铝材有限公司

批准人(签字):

签发日期:

2022年7月14日

河南中孚高精铝材有限公司

突发环境事件应急预案

企业参与编制人员

姓名	职务/职称
曹永国	副总经理
张 伟	生产总监
马大千	安环科长
王世响	豫联集团生产管理部环保管理

洛阳源博科技咨询有限公司主要参与人员

姓名	职务	专业	职责
孙秉权	组长	机械	组织、协调、审核
王慧如	成员	环境工程	主要编制
刘高远	成员	环境工程	协助编制
郭龙林	成员	环境工程	协助编制
郭明君	成员	环境工程	协助编制

河南中孚高精铝材有限公司 突发环境事件应急预案

编制说明

项目单位：河南中孚高精铝材有限公司

编制单位：洛阳源博科技咨询有限公司

二〇二二年一月

根据《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》、《突发事件应急预案管理办法》、《突发环境事件应急管理办法》等要求，2021年12月，企业委托洛阳源博科技咨询有限公司，编制了该应急预案，现将本应急预案的编制情况说明如下：

该应急预案编制说明主要包括：预案编制的目的和依据；预案编制的原则；编制过程概述；预案的主要内容；征求意见及采纳情况说明。

一、预案编制的目的和依据

1.1 编制目的

为了在突发环境污染事故发生后及时予以控制，防止事故蔓延，有效地组织抢险和救助，将事故危害降到最低，同时警戒企业防微杜渐。本公司从企业自身安全生产、保护环境的目标出发，于2021年组织编制了《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案（修订版）》。一旦有环境污染事故发生，企业即可按照本应急预案所提出的程序 and 操作方法，紧张有序的实施救援，最大限度的减少人员伤亡和环境污染，维护社会稳定，保护生态环境。

1.2 编制依据

此次《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》的编制工作，严格按照国家、省、市各级政府下达的相关法律、法规、标准及其他相关政策、文件进行，并参考《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件风险评估报告》。

二、预案编制的原则

坚持救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对、应急工作与岗位职责相结合等原则。

(1) 坚持救人第一、环境优先的原则。加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中、长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命安全。突发环境事件之后，要救环境优于救财产。

(2) 坚持先期处置、防止危害扩大的原则。针对突发环境事件的应急处置工作应坚持从源头进行处置，截断污染源泄漏途径，阻止突发环境事件进一步发生，防止危害扩大、影响范围变广；

(3) 快速响应、科学应对。在公司同一领导下，加强各部门之间的协调合作，提高快速反应能力，积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备和工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量，引导、鼓励实现一专多能，发挥经过专门培训的环境应急救援力量的作用。

(4) 坚持应急工作与岗位职责相结合的原则。接受政府环保部门的指导，使企业的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。实行“法人代表统一领导指挥，各单位积极参与和具体负责”的原则，加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门的专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

三、预案编制过程概述

企业成立应急预案编制组，各部门主要负责人任编制组成员，洛阳源博科技咨询有限公司组建突发环境事件应急预案咨询组，由总经理孙秉权为咨询组组长，针对企业可能发生的突发环境事件，制定相应的预防措施及应对措施，确保应急预案的科学性、规范性和可操作性。

四、预案的主要内容

本预案包含三个部分：河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件风险评估；河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案；河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急资源调查报告。

预案主要内容包括：总则、基本情况调查、环境风险分析、应急组织机构及职责、预防与预警、应急响应与措施、后期处置、应急培训和演练、奖惩、保障措施、预案的评估、备案、修订和实施、附则、附图附件。其中：

总则部分包括预案的编制目的、预案实施情况回顾、编制依据、适用范围、事件分级、工作原则、应急预案体系。

基本情况调查包括企业基本信息、企业周边环境受体情况、生产工艺。

环境风险分析包括环境风险源与环境风险评价、潜在环境风险分析、企业应急能力评估。

应急组织机构及职责包括组织体系、指挥部职责及人员组成、外部应急救援。

预防与预警包括预防及措施、预警及措施。

应急响应与措施主要针对发生突发事件时企业应采取的措施，包括应急响应机制、应急响应程序、应急措施、应急监测、信息报告、应急终止。

后期处置包括善后处理、事故调查报告和经验教训总结及改进建议。

应急培训和演练包括应急培训及演练。

奖惩包括奖励和处罚。

保障措施包括通信与信息保障、应急队伍保障、应急物资装备保障、经费保障、应急能力保障、外部救援队伍保障。预案的评估、备案、修订和实施针对是预案编制完成后的评估、备案、修订、实施及生效时间。

附则主要是相关名词、术语。

五、桌面预演及解决措施

应急预案小组成立后，针对企业应急突发环境事件进行桌面演练，针对预演过程中暴露不足之处进行汇总，并对相应的问题提出具体的应对措施。具体情况如下：

表 5-1 桌面预演暴露问题及解决措施

序号	问题描述	解决措施
1	部分人员消极对待，没有正确认识到桌面预演的重要性	严厉批评消极对待的员工，认真严肃的告知其应急预案桌面预演的重要程度
2	事故过程中部分人员操作不熟练，没有完成好自己的任务	对事故处理人员进行培训，增加桌面预演次数

六、征求意见及采纳情况说明

本应急预案的编制充分征求了企业风险物质储存及使用环节工作人员及其周边可能受影响的车间员工意见，征求了企业周边可能受到影响的环境敏感点主要负责人的意见。企业对上述意见、建议、不足及采纳情况进行了汇总，具体情况见下表。

表 6-1 意见建议及采纳情况

序号	征求意见		采纳情况
1	周围居民	发生事故及时通报	已在报告中明确事故通报程序
		多宣传事故防范措施	已在报告中写明需要进行公众教育
2	企业员工	为企业员工配备相应的应急物资	已在报告中写明企业需要补充的应急物资
		让员工了解具体风险源及其危害	已全面明确企业存在的风险源，并进行了分析
		让员工多学习应急知识	已经对应急人员进行应急培训。

目 录

1、总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 上一轮应急预案回顾.....	1
1.3 编制依据.....	2
1.4 适用范围.....	4
1.5 工作原则.....	5
1.6 事件分级.....	6
1.7 应急预案体系.....	7
2、基本情况调查.....	9
2.1 企业概况及厂区布置.....	9
2.2 企业的生产现状.....	10
2.3 生产工艺及产排污现状.....	12
2.4 企业周边环境保护目标.....	26
3、环境危险性分析.....	27
3.1 环境风险源和环境风险评价.....	27
3.2 潜在环境风险分析.....	27
3.3 企业应急能力评估.....	28
4、应急组织机构与职责.....	30
4.1 组织机构及人员组成.....	30
4.2 工作职责.....	30
4.3 外部应急救援单位.....	34
5、预防预警.....	35
5.1 预防及措施.....	35

5.2 监控信息的获得与分析.....	43
5.3 预警支持系统.....	43
5.4 报警通讯.....	44
6、应急响应.....	45
6.1 响应分级.....	45
6.2 响应程序.....	46
6.3 应急措施.....	48
6.4 应急监测.....	55
6.5 信息报告与通报.....	58
6.6 应急终止.....	60
7、后期处置.....	62
7.1 善后处理.....	62
7.2 评估与总结.....	62
8、应急培训及演练.....	64
8.1 应急培训.....	64
8.2 演练.....	66
9、奖惩.....	71
9.1 奖励.....	71
9.2 责任与追究.....	71
10、保障措施.....	72
10.1 人力资源保障.....	72
10.2 财力保障.....	72
10.3 物资保障.....	72
10.4 通信与信息保障.....	72

10.5 其他保障.....	73
11、预案评估、备案、修订和实施.....	74
11.1 预案评估.....	74
11.2 预案备案.....	74
12、预案的实施和生效时间.....	75
12.1 预案修订.....	75
12.2 预案实施.....	75
13、附则.....	76
13.1 术语.....	76
13.2 预案解释.....	77

突发环境事件风险评估

1、前言.....	80
2、总则.....	81
2.1 编制目的.....	81
2.2 编制依据.....	81
2.3 工作原则.....	83
3、资料准备与环境风险识别.....	85
3.1 企业的基本信息.....	85
3.2 企业的生产现状.....	85
3.3 企业周边环境风险受体概况.....	87
3.4 涉及环境风险物质情况.....	89
3.5 生产工艺.....	89
3.6 安全生产管理.....	99

3.7 现有环境风险防控与应急措施情况.....	100
3.8 现有应急物资与装备、救援队伍情况.....	101
4、突发环境事件及后果分析.....	102
4.1 突发事件情景分析.....	102
4.2 突发环境事故的源强分析.....	103
4.3 环境风险物质扩散途径、环境风险防控与应急措施.....	107
4.4 应急资源情况分析.....	107
5、现有环境风险防控及应急措施差距分析.....	110
5.1 环境风险管理制度差距分析.....	110
5.2 环境风险防控与应急措施差距分析.....	110
5.3 环境应急资源差距分析.....	111
5.4 企业的安全隐患治理计划表.....	113
6、完善环境风险防控和应急措施实施计划.....	115
7、企业突发环境事件风险等级.....	116
7.1 突发大气环境事件等级分级.....	116
7.2 突发水环境事件风险分级.....	120
7.3 企业风险等级的确定.....	128
7.4 企业风险等级表征.....	128

环境应急资源调查报告

1 调查概要.....	131
1.1 环境应急资源调查背景.....	131
1.2 调查范围.....	131
1.3 调查对象和主体、起止时间.....	131
2 应急资源调查.....	132

2.1 企业环境应急救援工作开展情况.....	132
2.2 调查动员与培训.....	132
2.3 调查数据核实.....	132
3 调查结果与结论.....	133
3.1 企业环境应急救援队伍的建设.....	133
3.2 应急物资调查情况.....	134
3.3 环境应急资源单位内部分布图.....	136
3.4 环境应急资源管理维护更新等制度.....	136
3.5 环境应急支持单位和应急场所信息调查情况.....	136
4、环境应急资源调查报告.....	138

危险废物专项应急预案

1、 总则.....	141
1.1 编制背景.....	141
1.2 编制目的.....	141
1.3 编制依据.....	141
1.4 适用范围.....	142
1.5 工作原则.....	142
2、基本情况调查.....	143
2.1 企业简介.....	143
2.2 企业总平面布置.....	143
2.3 企业生产现状.....	143
2.4 企业可能造成危险废物环境污染事件危险源调查.....	143
2.5 应急预案关系说明.....	144
3、危险废物环境风险源辨识.....	146

3.1 生产过程中涉及危险废物环境的物质及其储存情况.....	146
3.2 储运过程潜在危险性识别.....	146
3.3 现有预防措施.....	146
4、环境应急组织机构与职责.....	148
5、预防和预警.....	150
5.1 危险预防.....	150
5.2 危险预警.....	150
6、应急响应.....	152
6.1 响应分级.....	152
6.2 应急程序.....	152
6.3 应急救援.....	153
6.4 应急监测.....	154
6.5 信息报告.....	154
6.6 应急结束.....	154
7、后期处置.....	156
7.1 现场洗消.....	156
7.2 生产秩序恢复.....	156
7.3 善后赔偿.....	156
7.4 土壤环境恢复.....	156
7.5 事件调查报告和经验教训总结及改进建议.....	157
附图 1 企业地理位置图.....	158
附图 2 平面布置图.....	159
附图 3 厂区雨污走向图.....	160
附图 4 厂区风险源和应急物资分布图.....	161

附图 5	应急监测点位图.....	162
附图 6	企业周围 5km 范围内敏感点示意图.....	163
附图 7	企业撤离路线图.....	164
附图 8	外部救援撤离图.....	165
附图 9	企业现状照片.....	169
附件 1:	环保手续.....	170
附件 2:	突发环境事件应急组织领导小组及成员名单.....	186
附件 3:	应急救援通讯录.....	187
附件 4:	附近村庄通讯录.....	188
附件 5:	应急物资.....	189
附件 6:	突发环境事件报告单.....	191
附件 7:	危废合同.....	193
附件 8:	互助协议.....	219
附件 9:	排污许可证.....	220
附件 10:	污染物监测报告.....	221
附件 11:	化学品理化性质.....	232
附件 12:	应急处置卡.....	237

河南中孚高精铝材有限公司
突发环境事件应急预案

项目单位：河南中孚高精铝材有限公司

咨询单位：洛阳源博科技咨询有限公司

二〇二二年一月

1、总则

1.1 编制目的

河南中孚高精铝材有限公司位于巩义市站街镇东岭豫联工业园区，是河南中孚实业股份有限公司的分公司，公司位于河南省巩义市站街镇豫联工业园区内，中心地理坐标东经 113°04'52.97"、北纬 34°46'57.98"。公司建设有熔铸车间、热连轧车间、冷轧车间、精整车间、RTO 车间及辅助设施循环水泵站、去离子水系统、油库、氮气站、换热站、制冷站、乳化液处理站、工业废水处理系统、生活废水处理系统等，主要产品有合金锭、冷轧卷、热轧卷等。

为了在突发环境污染事故发生后及时予以控制，防止事故蔓延，有效地组织抢险和救助，将事故危害降到最低，同时警戒企业防微杜渐，公司从自身安全生产、保护环境的目标出发，组织编制《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》，以实现一旦有环境污染事故发生，企业即可按照本应急预案所提出的程序和操作方法，紧张有序的实施救援，最大限度的减少对周围环境的影响，保护生态环境。

1.2 上一轮应急预案回顾

公司已于 2019 年 1 月编制了《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》。该预案实施以来，在企业环境风险预防、环境安全管理、职工风险意识提升等方面发挥了积极作用，企业每年进行应急预案事故演练，有效的预防了突发环境事件的出现，多年以来企业未发生厂区级以上突发环境事件。

由于《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)、《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年修订)等一系列的新法规、新政策出台，导致企业突发环境应急预案的编制与管理发生变化，人员变动、产能变动等原因，因此于 2021 年 12 月公司对整个突发环境事件应急预案进行评估

以及修订。此次根据要求组织编制了《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案突发环境事件应急预案》（修订版）。

一旦有环境污染事故发生，企业即可按照本应急预案所提出的程序 and 操作方法，紧张有序的实施救援，最大限度的减少人员伤亡和环境污染，维护社会稳定，保护生态环境。应急预案修订版的范围为河南中孚高精铝材有限公司生产线主体工程及辅助工程。

本轮与上一次应急预案相比，本次修订编制增加年产 12 万吨高精冷轧板带项目，总规模为年产 50 万吨。

1.3 编制依据

此次《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》的编制工作，严格按照国家、省、市各级政府下达的相关法律、法规、标准以及其他相关政策、文件进行。

1.3.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.11.01）；
- (2) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修订）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.09.01）；
- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）；
- (7) 《中华人民共和国安全生产法》（2014.8.31）；
- (8) 《国家突发公共事件总体应急预案》（2006.01.08）；
- (9) 《国家突发环境事件应急预案》（2014.12.29）；
- (10) 《危险化学品重大风险源辨识》（2018.11.19）；
- (11) 《危险化学品名录》（2018 版）；
- (12) 《危险化学品安全管理条例》（2011.11.01）。

1.3.2 规章、规范

- (1) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发【2015】4号）；
- (2) 《河南省环境保护厅关于印发河南省环境应急预案编制评估现场监察指南和备案管理办法的通知》（豫环文【2013】75号）；
- (3) 《河南省环境保护厅突发环境事件应急预案（试行）》（2014修订）；
- (4) 《企业突发环境事件风险分级方法》（2018.3.1）；
- (5) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8号）；
- (6) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）。

1.3.3 环境标准

- (1) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (2) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (3) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (4) 《铝工业污染物排放标准》（DB41/1952-2020）；
- (5) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (7) 《危险废物贮存污染控制标准》（2013年修订）

1.3.4 企业依据

- (1) 《河南中孚铝业有限公司年产50万吨电解铝工程现状环境影响评估报告》（2016.8）；（项目中包含本公司的熔铸车间）
- (2) 《河南中孚实业股份有限公司年产13万吨高精度铝板带冷轧项目环境影响报告表》（批复郑环建表[2010]63号）；
- (3) 《河南中孚实业股份有限公司高精度铝板带热连轧项目环境影响

报告表》（批复郑环建表[2010]61号）；

（4）《河南中孚实业股份有限公司高性能铝板带铸造及精整项目现状环境影响评估报告》（2017年9月）；

（5）《河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧板带项目环境影响报告表》（批复巩环建表[2018]76号）；

（6）《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》（2019.1）；

（7）应急预案编制人员现场收集调查的资料。

1.4 适用范围

本应急预案适用于企业厂区域内可能发生或者已经发生的，需要由企业负责处置或者参与处置的突发环境事件的应对工作。具体包括：

（1）大气污染事故

①盐酸储罐发生泄漏事故，造成大气环境污染事件；

②硫酸储罐发生泄漏，造成大气环境污染事件；

③柴油储罐发生泄漏、火灾、爆炸事故，造成大气环境污染事件；

④天然气调压站、输送管道及天然气使用设备在使用过程中如操作不当、管道老化破损等原因造成天然气泄漏、火灾、爆炸事故，造成大气环境污染事件；

⑤环保设施故障造成废气超标排放污染大气事件

a 热轧生产车间粗轧油雾回收系统、精轧油雾回收系统发生故障造成的废气超标排放；

b 冷轧生产车间粗轧机油雾回收系统发生故障造成的废气超标排放；

c 熔铸车间1#、2#生产线熔炼炉、静置炉除尘设施，3#生产线熔炼炉、静置炉除尘设施，双室炉袋式除尘器等除尘设施故障，造成的废气超标排放；

d 精整车间熔炼炉、保温炉除尘设施故障造成的废气超标排放、涂层

生产设施 RTO 废气回收热能再生系统故障造成的有机废气超标排放。

(2) 水环境污染事故

①盐酸、硫酸、氢氧化钠储罐发生泄漏事故，造成地下水环境污染事件或直接排入水体造成地表水环境污染事件；

②柴油储罐泄漏发生火灾，消防废水处理不当造成地下水环境污染事件或直接排入水体造成水环境污染事件；

③废乳化油储罐发生泄漏事故，造成水体环境污染事件。

④工业废水处理设施故障，造成超标废水外排排入地表水体造成的水环境污染事件。

⑤危险废物泄漏遗失引起的水体污染事件。

(3) 土壤污染事故

①盐酸、硫酸、氢氧化钠溶液储罐发生渗漏事故，造成土壤环境污染事件；

②柴油储罐发生渗漏事故，造成土壤环境污染事件；

③柴油储罐发生火灾爆炸事故，消防废水处理不当发生渗漏事故，造成的土壤环境污染事件；

④乳化液储罐发生渗漏事故，造成土壤环境污染事件；

⑤危险废物泄漏遗失引起的土壤污染事件。

1.5 工作原则

坚持践行科学发展观，坚持救人第一、环境优先，坚持先期处置、防止危害扩大，快速响应、科学应对，坚持应急工作与岗位职责相结合的原则。本着实事求是，切实可行的方针，切实提高企业及各级部门应对突发环境事件的能力。着重贯彻如下原则：

坚持环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速相应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等原则。

(1) 坚持救人第一、环境优先的原则。加强对环境事件危险源的监

测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中、长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命安全。突发环境事件之后，要救环境优于救财产。

(2) 坚持先期处置、防止危害扩大的原则。针对突发环境事件的应急处置工作应坚持从源头进行处置，截断污染源泄漏途径，阻止突发环境事件进一步发生，防止危害扩大、影响范围变广；

(3) 快速响应、科学应对。在公司同一领导下，加强各部门之间的协调合作，提高快速反应能力，积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备和工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量，引导、鼓励实现一专多能，发挥经过专门培训的环境应急救援力量的作用。

(4) 坚持应急工作与岗位职责相结合的原则。接受政府环保部门的指导，使企业的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。实行“法人代表统一领导指挥，各单位积极参与和具体负责”的原则，加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门的专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

1.6 事件分级

根据河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件风险评估，企业的风险等级表征为较大[较大-大气(Q1-M2-E2)+较大-水(Q1-M3-E3)]。按照突发环境污染事故的严重性和紧急程度，同时结合企业自身的特点，通过对可能发生的突发环境事件分析，将事件等级分为三级：区域级、厂区级和车间级。

区域级：事件产生较严重的后果，影响的范围超出了事发企业的范围，

影响事故现场之外的周围区域，需要借助社会应急救援力量进行紧急支援。

厂区级：事件的影响范围限于事发公司内部，尚未影响到公司外周边地区，能够依靠公司自身力量进行解决。

车间级：事件的影响范围限于事发车间内部，能够依靠车间内部力量进行解决。具体分级见下表。

表 1-1 企业环境突发事件分级评估表

应急等级	突发环境事件
区域级	1 火灾引起的消防废水处理不当造成的水体污染事件且排出厂外。 2、工业废水处理设施故障，造成超标废水外排排入地表水体造成的水环境污染事件
厂区级	1、天然气管道调压站泄漏引起的火灾，造成的大气环境污染事件； 2、废气环保设施故障，造成大气环境污染事件； 3、火灾引起的消防废水处理不当造成的水体污染事件未排出厂外； 4、盐酸、硫酸、液碱储罐泄漏引起的突发环境事件； 5、柴油、乳化液储罐泄漏引起的突发环境事件；
车间级	1、废钝化液、废润滑油等危险废物泄漏、遗失引起的突发环境事件。

1.7 应急预案体系

河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案是巩义市应急预案的一个单元，同时也是巩义市区域性应急体系的有机组成部分。本企业的应急预案接受上级环境部门的应急领导和指挥，属于上下衔接、被包含的关系。河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案和突发安全事件应急预案是企业应急体的两大支柱，突发安全事件应急预案侧重于人员伤亡和救治，而突发环境事件应急预案的重点在于预防和处理对外环境的影响。本企业的突发环境应急预案和突发安全事件应急预案是相辅相成、相互依赖、相互协作的关系，预案关系见下图。

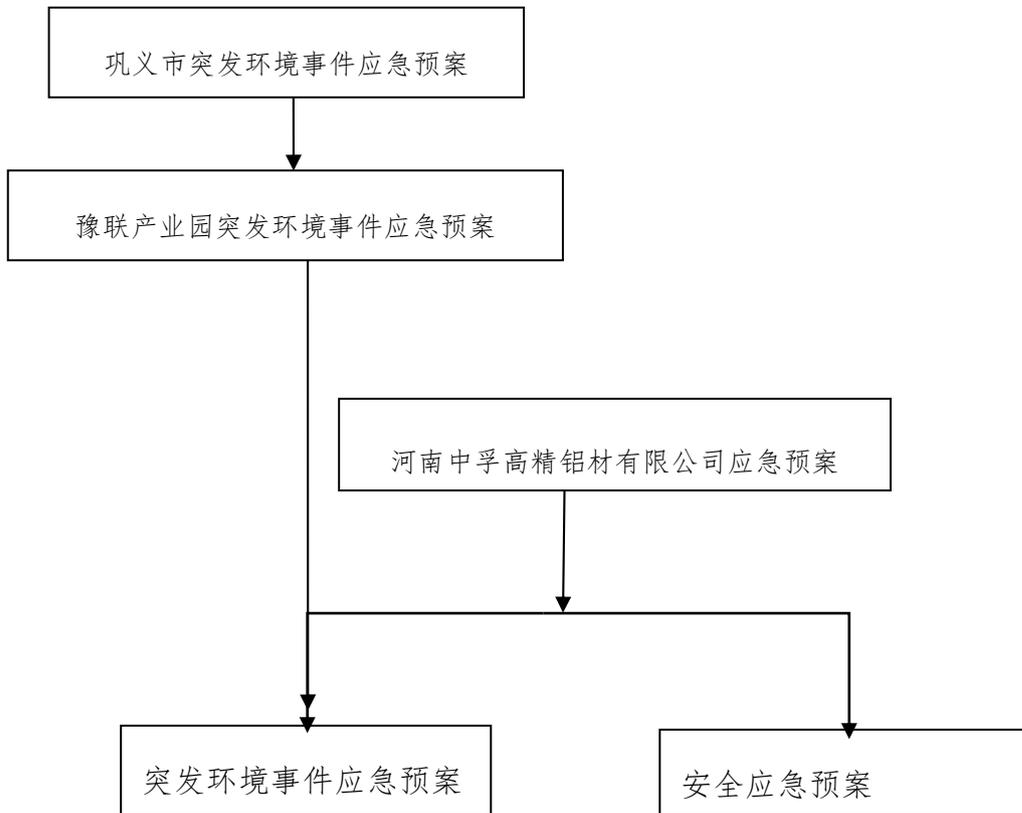


图 1-1 应急预案关系

企业应加强与应急预案相关部门的协调和沟通，确保同一层面应急预案之间和上下级应急预案之间的衔接协调，增强应急预案体系的协调性。下级专项应急预案与上一级应急预案相互抵触、不衔接的，由上一级专项应急预案制定单位负责协调修订。

2、基本情况调查

2.1 企业概况及厂区布置

2.1.1 企业概况

河南中孚高精铝材有限公司位于巩义市站街镇东岭豫联工业园区，是河南中孚实业股份有限公司的分公司，中心地理坐标东经 113°04'52.97"、北纬 34°46'57.98"。公司建设有熔铸车间、热连轧车间、冷轧车间、精整车间、KTO 车间及辅助设施循环水泵站、去离子水系统、油库、氮气站、换热站、制冷站、乳化液处理站、工业废水处理系统、生活废水处理系统、危废间等，主要产品有合金锭、冷轧卷、热轧卷等。

表 2-1 公司主要环评及验收情况一览表

序号	项目名称	环评批复	建设和验收情况
1	年产 50 万吨电解铝工程 (项目中包含本公司的 熔铸车间)	巩义市环境保护局, 2016 年 10 月 28 日批复。	2016 年 10 月, 巩义市环境保 护局, 巩环备公告[2016]3 号
2	高精度铝板带热连轧项 目	郑州市环境保护局, 郑环 建表[2010]61 号, 2010 年 3 月	2015 年 12 月, 巩义市环境保 护局, 巩环建验[2015]64 号
3	年产 13 万吨高精度铝板 带冷轧项目	郑环建表[2010]63 号	2019 年 7 月进行自主验收
4	高性能铝板带铸造及精 整项目	/	2017 年 9 月, 巩义市环境保 护局环保备案公告[2017]1 号
5	年产 12 万吨高精冷轧板 带项目	巩环建表[2018]76 号	2021 年 8 月进行自主验收

企业的基本情况详见下表。

表 2-2 企业基本情况表

编 号	项 目	内 容	备 注
1	企业名称	河南中孚高精铝材有限公司	---
2	所属行业	有色金属压延加工	---
3	企业类型	有限责任公司	---
4	法人代表	马文超	---
5	企业地址	河南省巩义市站街镇豫联工业园区	---
6	邮政编码	451200	---
7	电话及传真	0371-4087687	---
8	联系人	贺江华	---
9	主要产品、生产 能力	主要产品: 铝板带材 生产能力: 年产 50 万吨	---

10	关键设备	熔保炉，热轧机，冷轧机	---
11	年末职工人数	1235 人	2020 年度 数据
12	技术人员总数	141 人	
13	占地面积	300000m ²	
14	工作制度	312 天/年，一天 3 班制	

2.1.2 总平面布置图

企业分为办公区和生产区，在平面布置考虑到原料运输及生产的进程，生产厂区布置的有熔铸车间、锯铣车间、热轧车间、冷轧车间、精整车间、冷轧磨车间、水处理站、仓库等，厂区平面布置图见附图3

2.2 企业的生产现状

2.2.1 生产规模

河南中孚高精铝材有限公司产品见下表。

表 2-2 产品产量表

序号	产品名称	产量（吨/年）
1	铝板带材	50万吨

2.2.2 主要的建设设施、生产设备

表 2-3 主要设备/设施一览表

	所在部门	设备名称	规格型号	单位	数量
1	热轧车间	立推式铸锭加热/均热炉	每炉860t, 25块	台	6
2		2560mm1+4 热轧机组	最高轧制速度673m/min	套	1
3		1 号轧辊磨床	最大研磨工件直径1650mm	台	1
4		2 号轧辊磨床	最大研磨工件直径1200mm	台	1
5	冷轧车间	2500mm 单机架冷轧机	1800m/min	台	1
6		2500mm 双机架冷轧机	1800m/min	台	1
7		2350mm 双机架冷轧机	1800m/min	台	1
		2350mm 横切机组	30m/min	台	1
8		2300mm 切边机组	1500m/min	台	1
9		2300mm 切边机组	1500 m/min	台	1
10		1850mm 拉弯矫直机组	200 m/min	台	1
11		2300mm 拉弯矫直机组	300m/min	台	1
12		2500 拉弯矫直机组	150m/min	台	1
13		2300 纵切机组	800m/min	台	1
14		涂层机组	速度300m/min	套	1
15		136 吨退火炉	每炉136t	台	3
16		102 吨退火炉	每炉102t	台	2
17		冷却室	每炉136t	台	2
18	智能高架仓库	1308 个卷位	套	1	

19		1号轧辊磨床	最大研磨工件直径630mm	台	1
20		2号轧辊磨床	最大研磨工件直径1500mm	台	1
21		大/小包装机组	12/60卷/小时	台	2
22	熔铸 车间	120t 倾动式矩形熔铝炉	容量：120t	台	4
23		120t 倾动式燃气保温炉	容量：120t	台	3
24		90t 倾动式矩形熔铝炉	容量：90t	台	2
25		90t 倾动式燃气保温炉	容量：90t	台	1
26		120t 液压半连续铸造机	容量：120t	台	3
27		90t 液压半连续铸造机	容量：90t	台	1
28		EMP 双室炉	容量：25t	台	1
29		炒灰机	ADPS -S400-2+1	台	1
30		扁锭锯切机组	生产能力：≥10 块/小时	台	1
32		扁锭铣面机组	生产能力：≥10 块/小时	台	2
33	动力 车间	乳液综合处理系统	3t/h	套	1
34		制水系统	100 吨/小时	套	1
35		污水处理系统	25 吨/小时	套	1
36		压缩空气系统1套	0.8MPa	台	8

2.2.3 主要原辅材料及能源

本企业生产过程中主要使用的原辅材料情况见下表。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	物料名称	年耗量 (t/a)	来源及储运方式
1	铝液	25万	中孚铝业公司铝包运输
2	铝废料	10万	生产工序返回及外购，叉车运输
3	铝合金	2万	银湖铝合金公司生产或外购（叉车）
4	盐酸（31%）	80	罐车运输
5	氢氧化钠溶液（32%）	1500	罐车运输
6	硫酸（98%）	600	罐车运输
7	柴油	250	罐车运输
8	乳化液	14400	汽车运输
9	氩气	700	罐车运输
10	氮气	1000	罐车运输
11	氧气	700	罐车运输
12	轧制油	2000	罐车运输
13	硅藻土	350	汽车运输
12	水	110万	河南黄河河洛水务有限责任公司
13	电	2.5亿千瓦时	中孚电力公司提供
14	天然气	3000万m ³	巩义市新奥燃气有限公司提供，园区调压站管道供给

2.2.4 危险物质的储存量及储存方式

根据《危险化学品目录》，公司涉及的主要危险原辅材料有盐酸（31%）、硫酸（98%）、氢氧化钠溶液（32%）、柴油等主要危险物质明细见表 2-6。

表 2-5 危险化学品最大储存量一览表

序号	名称	最大储存量 (t)	储存场所
1	盐酸 (31%)	20	水处理盐酸罐区
2	氢氧化钠溶液 (32%)	22	乳化液处理站罐区
3	硫酸 (98%)	32	
4	柴油	18	油库
5	天然气	0.005	管道

2.3 生产工艺及产排污现状

2.3.1 工艺流程

(1) 熔铸车间

熔铸使用的原料为中孚铝业电解车间生产的铝液、外购的铝废料及铝加工废料，外购的废料分类依据铝纯度与品质堆放。依照设计产品的技术要求，并考虑到金属的氧化烧损程度，确定各类添加原料的用量，然后将调配的原料加入熔化炉中，通入天然气并点燃天然气开始熔炼过程。当熔炼铝的温度达到约 720°C 时，喷入式打渣剂，扒渣、搅拌、取样分析，依据取样结果进行合金化，合金化后使用喷粉罐喷粉精炼，然后再扒渣、取样分析，成分合格且温度合适后倒炉入静置炉，成分不合格重新合金化。

铝液倒入静置炉后，快速扒渣，取样分析，成分合格直接开始精炼，成分不合格则调整成分；精炼结束后，扒渣，然后再次取样分析，确认成分并开始静置，静置完成后经除气（通入氩气，仅在生产高镁合金时使用）、板式过滤、管式过滤进入铸造工序，铸造后的毛锭经锯切、铣面后外售。

熔铸生产线采用氩气精炼工艺。氩气为惰性气体，在精炼温度下不会使铝液及其他熔解气体之间发生化学反应，也不溶于铝熔体中，将氩气通入铝液形成大量气泡，在氩气气泡中氢气分压 $P_{H_2}=0$ ，熔体中的氢气就不断地向气泡扩散，连续产生气泡而排入大气，不断被除去。在气泡上浮过程中，遇到夹杂物时，由于表面张力作用，夹杂物粘附在气泡表面上，这些夹杂物随着气泡上浮而被排出，在去气的同时也清除了夹杂物。项目使用的精炼剂主要有氯化镁、氯化钾等。熔铸生产工艺流程及产污环节示意图见图 2-1。

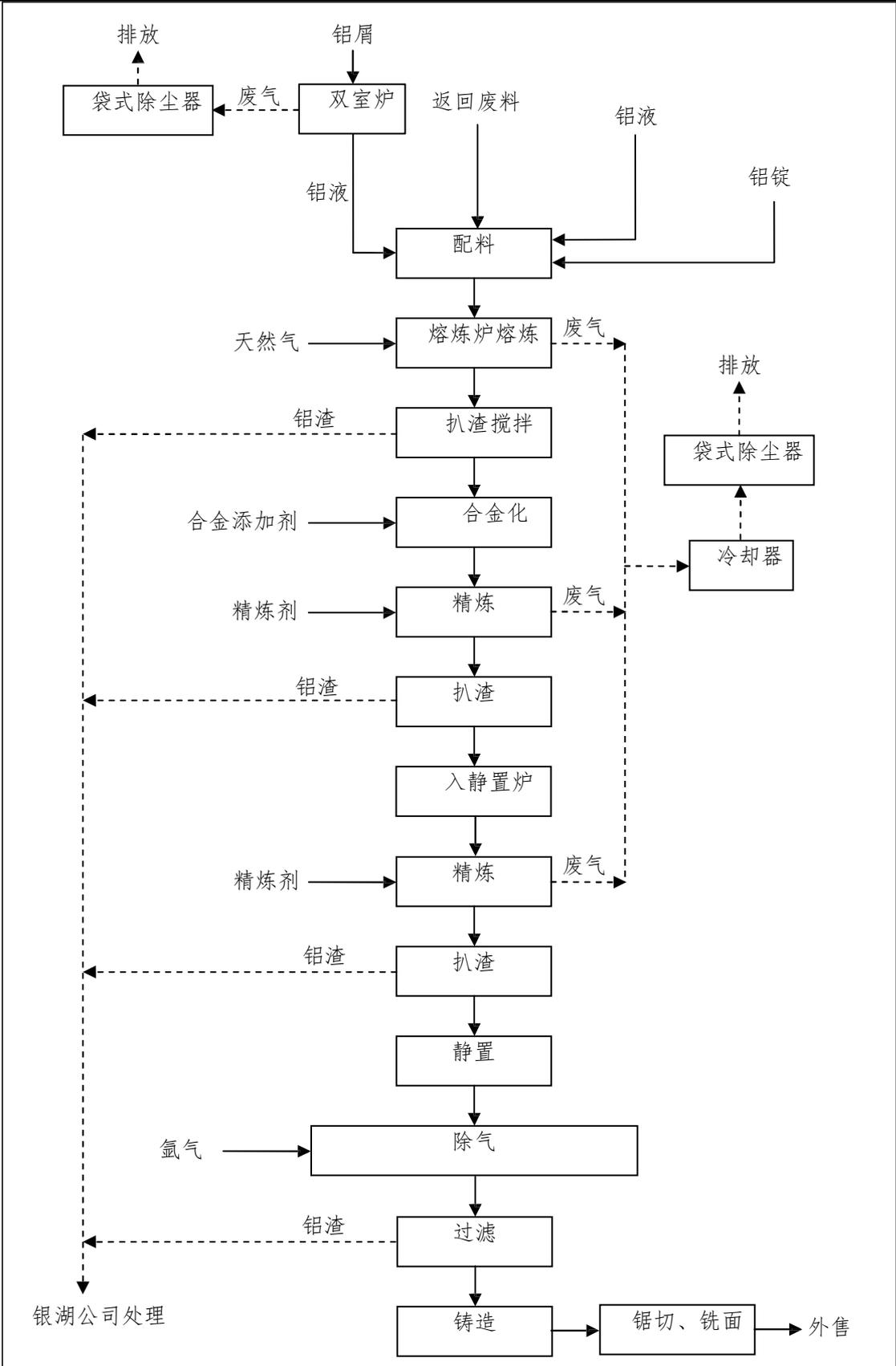


图 2-1 熔铸生产工艺流程及产污环节示意图

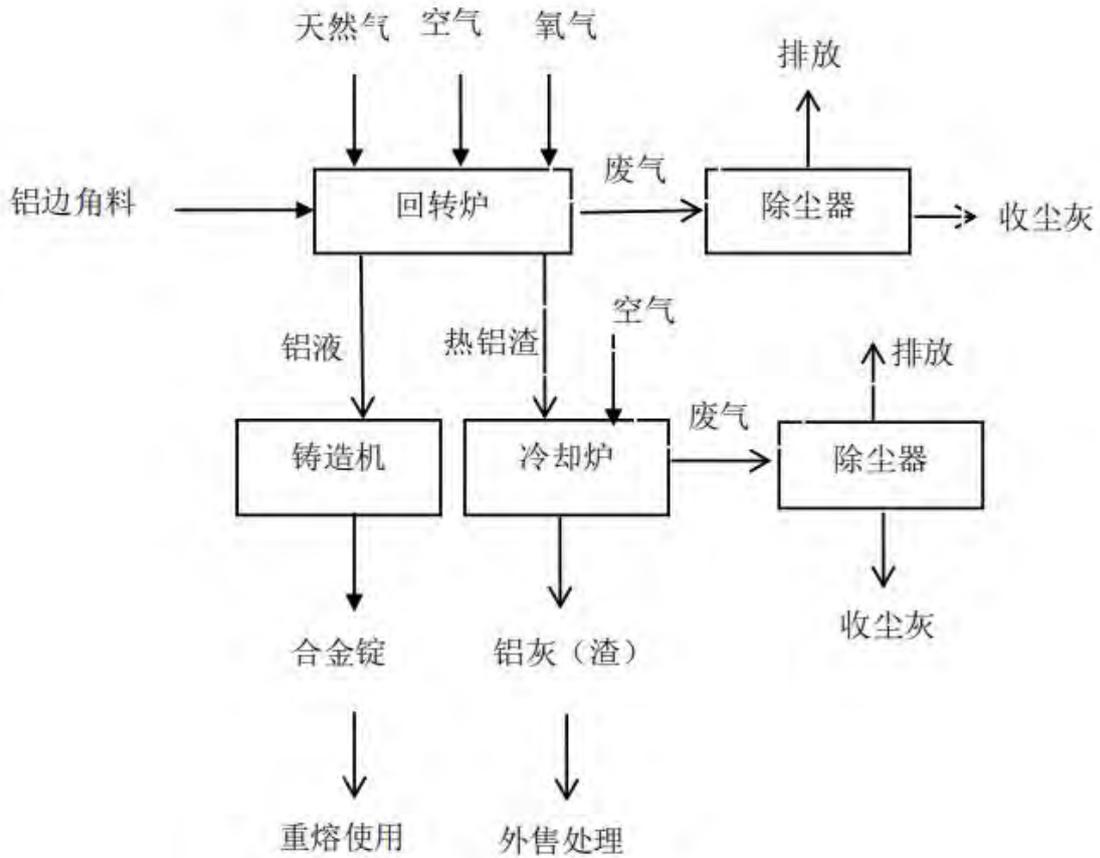


图 2-2 铝板带材工艺边角料重熔铸造工艺流程及产污环节示意图

(2)冷轧车间 冷轧生产工艺流程 具体生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

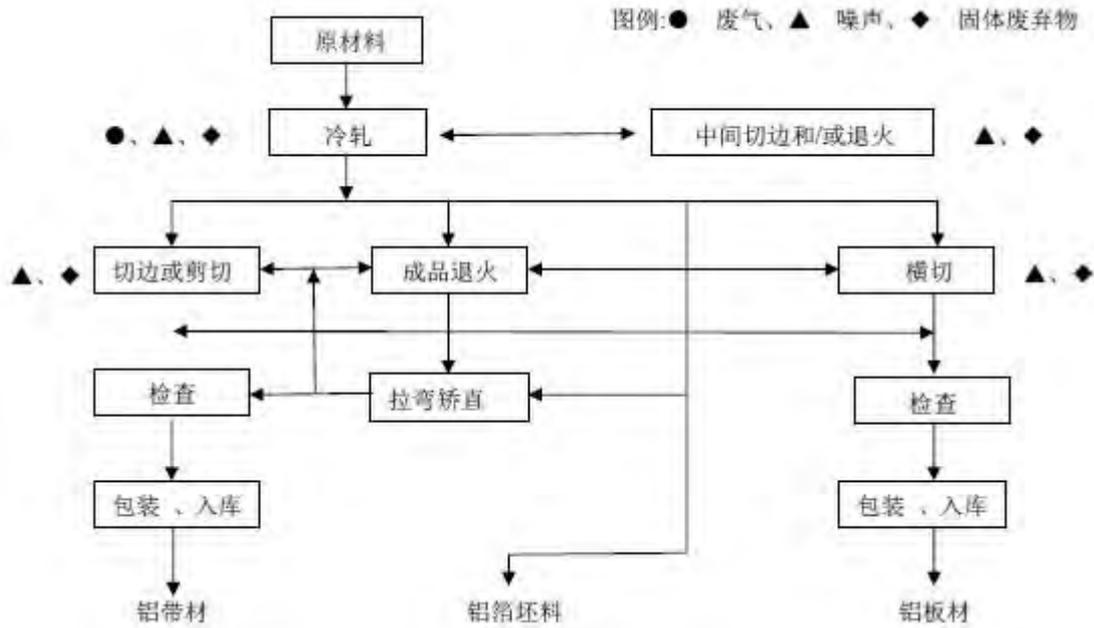


图 2-3 冷轧生产工艺流程及产污环节示意图

(3) 高精冷轧板带主要生产工艺流程及产污环节

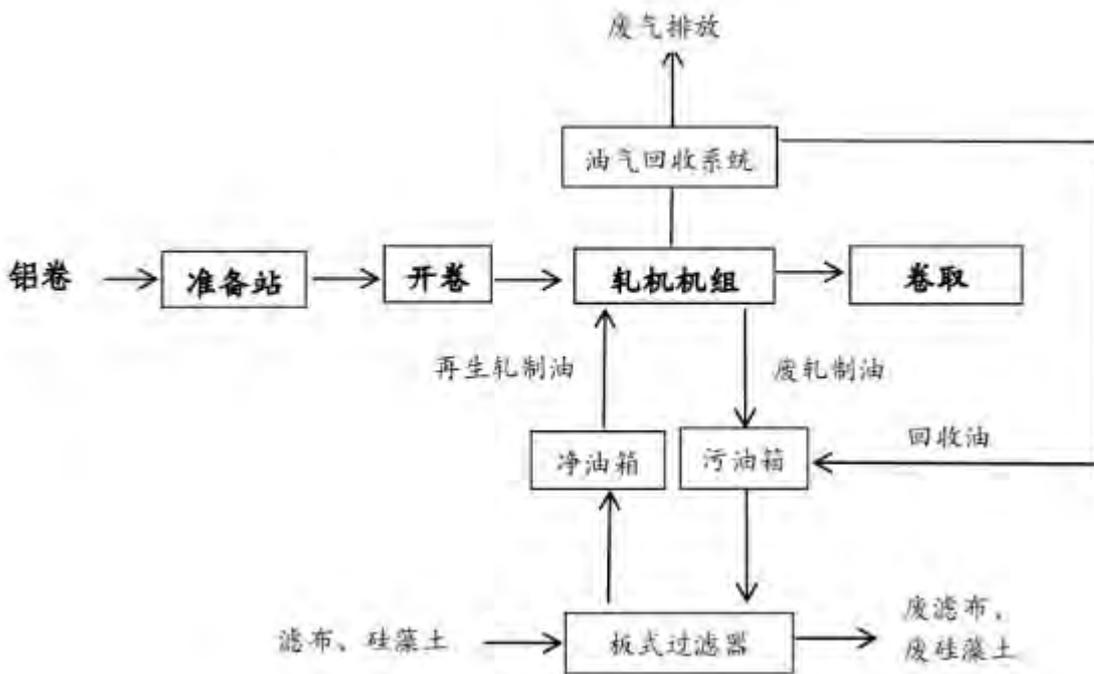


图 2-4 高精冷轧板带主要生产工艺流程及产污环节

(4) 热轧车间生产工艺流程 具体生产工艺流程及产污环节见图 2-3。

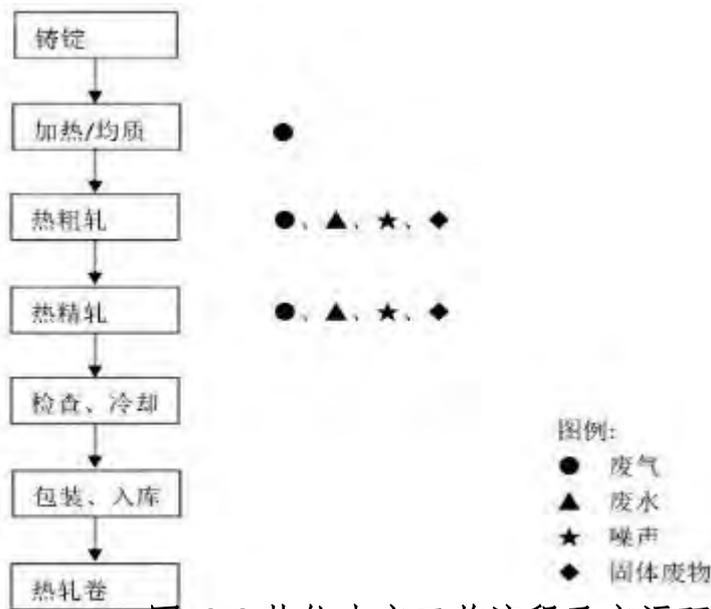


图 2-3 热轧生产工艺流程及产污环节示意图

(4) 精整车间生产工艺流程

①熔铸工序 具体生产工业及产污环节见图 2-1 所示。

②立推炉 主要用于铝加工中的熔铸扁锭的加热和均质，每台炉子配置有炉前辊道、三维上料翻料装置、推料机构、出料和翻料设备实施。每炉最大装炉容量为 860 吨，装备和控制水平为当前国内最高，炉体总长度为 18600mm，分 5 个温控区，每区装 5 块料，每个区炉顶布置 2 台离心式循环风机和 6 套 1000KW 天然气热风燃气烧嘴。立推炉以天然气为燃料，每炉可容纳 25 块合金扁锭，立推炉生产线生产工艺流程和产污环节示意图见图 2-4。

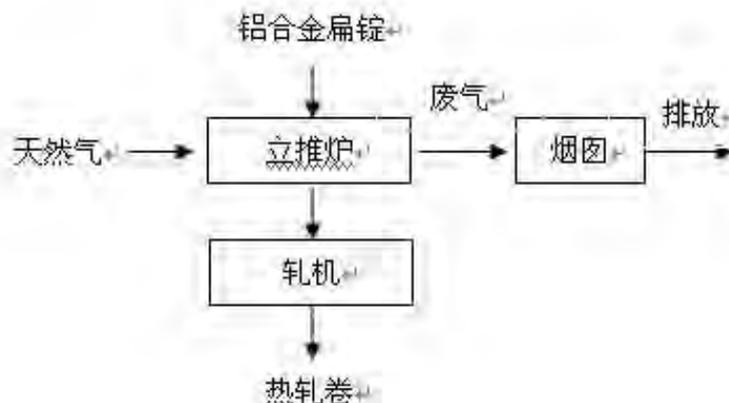


图 2-4 立推炉生产工艺流程及产污环节示意图

③高架仓库

高架仓库用于热轧和冷轧车间铝卷的周转，长宽高分别为 232×18×32m，共有 1308 个卷，总荷载为 4.6434 万吨。高架仓库由卷材存储货架、堆垛机、卷材接口设备、通风冷却系统、仓储物流管理系统等，实现了卷材直接进/出库，解决了铝加工厂内卷材物流中转问题。可节约了场地、人力、设备的投入，达到减员增效提高了劳动效率的目的。

④厚拉弯矫直厚拉弯矫直工序由达涅利（中国）常熟公司负责设计、制造、安装，设备数量为 2350mm 型厚拉弯矫直机 1 台套。可生产产品覆盖 1、3、5、8 系铝及铝合金系列产品的功能，主要生产 中厚合金卷材，主要功能为开卷、切头、切边、缝合、清洗、矫直、分卷和重卷，产品宽度 1000-2350mm，产品厚度 1.0-3.5mm，机列速度 Max.150m/min(厚度≤1.8mm)/ Max.80m/min(1.8mm<厚度≤3.5mm)，年产量为 5 万吨。厚拉弯矫直生产线生产工艺流程可见图 2-5。

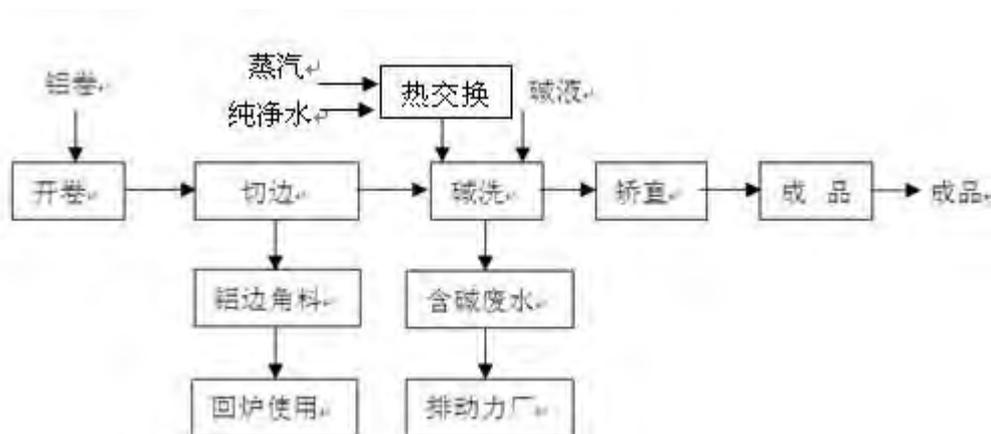


图 2-5 厚拉弯矫直生产工艺流程图

⑤纵切机组生产线

纵切机组生产线已建 2300 纵切机组全长 19 米、宽 26 米、高 4 米。主要由开卷机、1、2#分切机、真空张力辊、卷取机等设备组成，机列最高速度可达 800 米/分钟，可生产厚度 0.1-1.0mm，剪切宽度 30-2130mm，最多可分切 40 条的盖、环料产品，具有速度快，精度高等特点。设计年产量为 7 万吨。纵切机组生产线生产工艺流程见图 2-6。

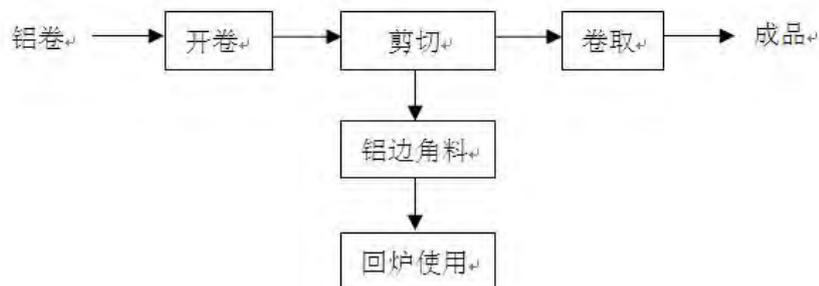


图 2-6 厚拉弯矫直生产工艺流程图

涂层生产线由德国西马克公司设计制造，是一条连续生产彩涂铝带材的生产线。主要工艺功能包括入口上卷系统、开卷、缝合及月牙剪、切边、预清洗、拉弯矫直。清洗、化涂及精涂、固化炉、涂蜡、涂油机、卷取、出口卸卷。产品覆盖 1xxx, 3xxx, 5052, 5182 铝及其合金。产品宽度 850-1900mm，产品厚度 0.15-0.8mm。机列速度出入口段 300m/min，工艺段 250m/min。年产能力为 7 万吨。涂层系统能源以天然气为原材料，耗气量为 30 万立方/年。工艺流程图见图 2-7。

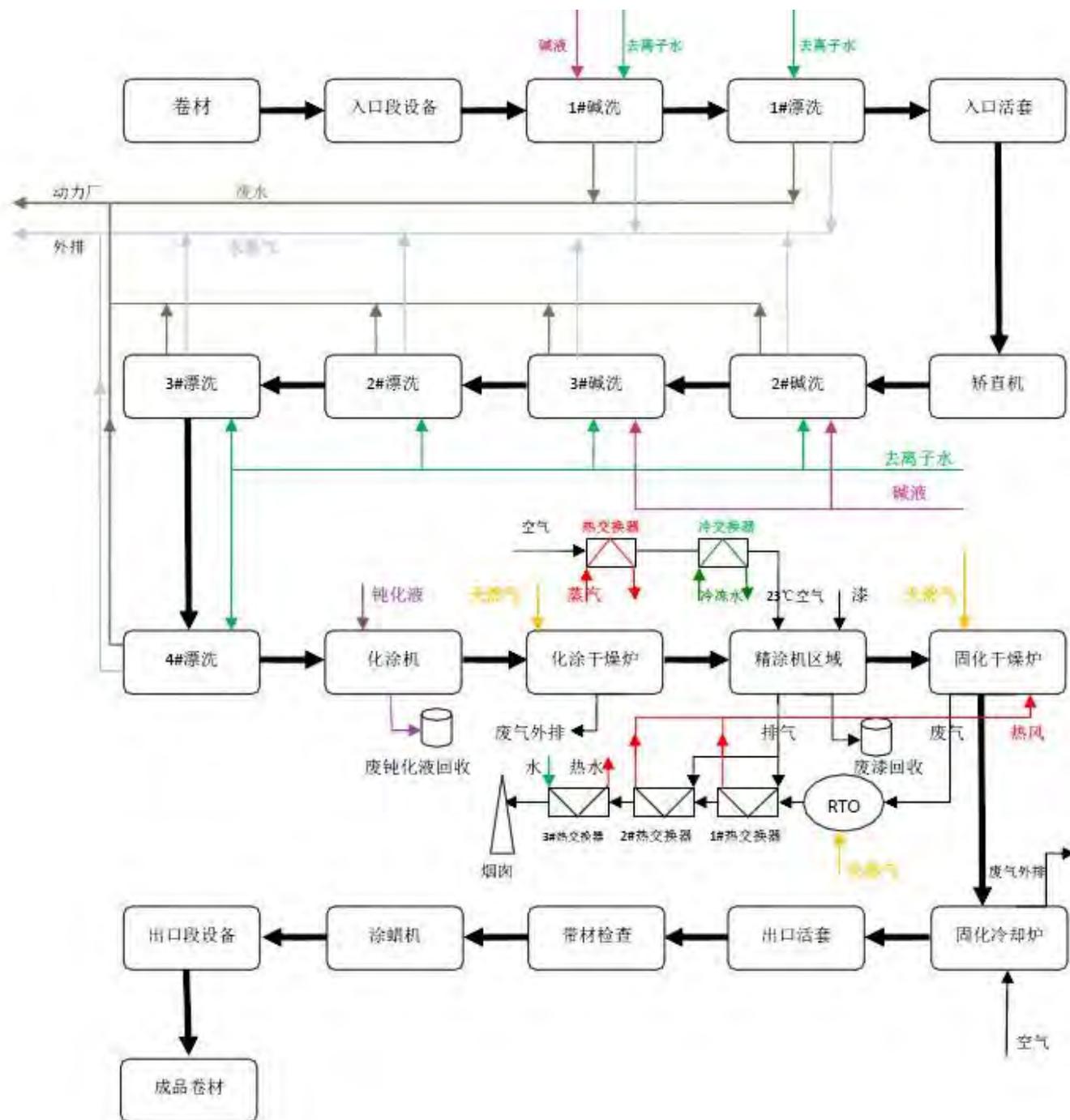


图 2-7 涂层生产线生产工艺流程及产污环节示意图

(5) 废乳液综合处理系统

乳液综合处理系统位于熔铸厂房西侧，乳液综合处理系统占地约 600 平方米。其主要建筑有破乳池、中和池、生化池、储油池、出水池等 12 个池子及综合设备间、水泵间、酸碱储存间、污泥间、配电间、风机房、化验室等房间。其主要设备有气浮设备、核桃壳过滤器、多介质过滤器、活性炭过滤器等配套设备。项目处理能力为 80 吨/天，能满足全厂热轧满产时，废乳液的排放量要求，最终达到油水分离，废油外卖，外排水处理后达到《污水综合排放标准》国家一级标准。工艺流程图见图 2-8。

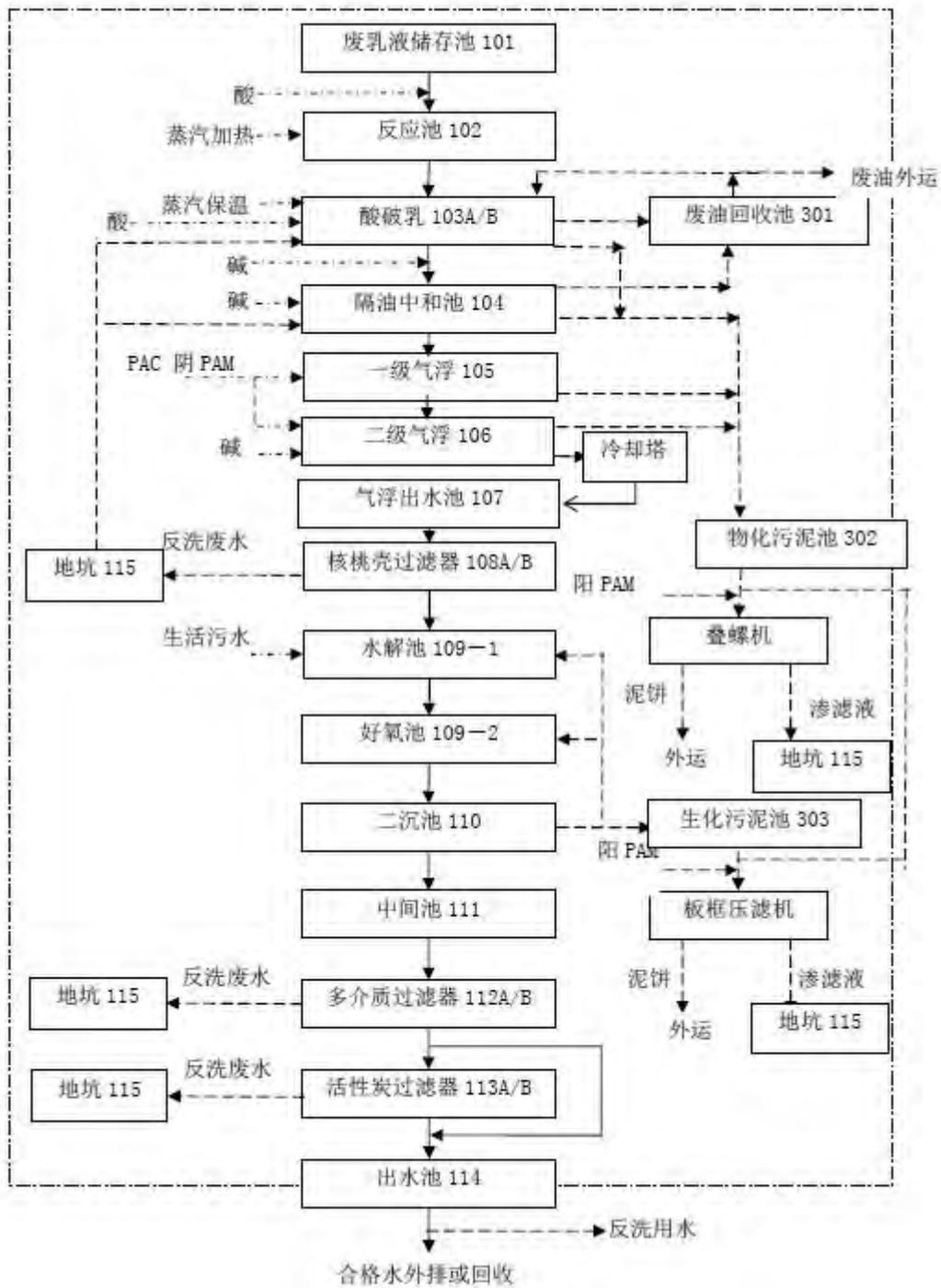


图 2-8 废乳液处理工艺流程图

2.3.2 污染物产生情况及环保措施

一、废气

(1) 热粗轧、热精轧废气

热粗轧机和热精轧机周围设置卷帘门式的油雾屏帐，在轧机顶部已设置机械排放系统集气与油雾净化装置（油雾净化设备的设计：集气效率为95%，油雾净化效率90%以上），生产工艺中产生的油雾，经油雾净化装置净化处理达标后，由25m高排气筒排放。经处理后非甲烷总烃排放浓度为0.84-1.13mg/m³，排放速率为2.14kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)，同时满足河南省《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)文件中非甲烷总烃有组织排放浓度不大于80mg/m³的要求。

(2) 冷轧轧机废气

冷轧轧机废气经油雾回收系统净化后由30m高的排气筒排放(2套)。非甲烷总烃排放浓度为0.92-2.26 mg/m³，排放速率为0.29-0.69 kg/h，冷轧工段非甲烷总烃排放浓度和小时排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准限值要求(非甲烷总烃120mg/m³，25m高排气筒最高允许排放速率35kg/h)。同时满足河南省《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)文件中非甲烷总烃有组织排放浓度不大于80mg/m³的要求。

(b) 废硅藻土处理装置

年生产12t/a冷轧生产线配套建设一套废硅藻土处理装置，通过对轧制油过滤后产生的含油废硅藻土进行提油，不但减少了轧制油使用量，提油后的废硅藻土由于含油量大幅减少，变为一般固废，可综合利用。该处理装置在提油过程中，会产生少量油雾废气，主要污染物为非甲烷总烃，经过冷凝、油气吸收、真空缓冲等，该装置废气量2000m³/h，配套15m排

气筒，排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求(非甲烷总烃 120mg/m³，15m 高排气筒最高允许排放速率 10kg/h)。并满足河南省《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)文件中非甲烷总烃有组织排放浓度不大于 80mg/m³的要求。

(3) 立推炉废气

立推炉燃料为天然气，运行过程中会产生废气，主要污染因子为烟尘、二氧化硫和氮氧化物，所产生的废气由 25m 高的排气筒排放。所排放废气排放浓度满足《工业窑炉大气污染物排放标准》(DB 41/1066—2020)标准要求。

(4) 熔炼废气

企业设置 2 台熔炼炉，熔炼过程中会废气，主要污染因子为烟尘、二氧化硫和氮氧化物，熔铸生产线生产时，主要为熔炼炉产生的废气，现已建有 2 台熔炼炉，1 台保温炉，配备 1 套除尘设备(除尘设备其设计集气效率 96%，净化效率 99%)和 1 个 30m 排气筒，经袋式除尘器处理后满足河南省《工业窑炉大气污染物排放标准》(DB 41/1066—2020)要求。

(5) 退火炉废气

退火炉配置在精整车间，卷材退火炉加热方式均采用电加热，退火温度为 150~480℃，退火周期为 20h/炉。开始退火时(1h 左右)，铝带卷表面的少量轧制油遇高温挥发产生含微量油雾以非甲烷总烃计，每台退火炉废气分别通过 25m 高排气筒排放(共 5 套)。非甲烷总烃排放浓度约 10mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求(非甲烷总烃 120mg/m³，20m 高排气筒最高允许排放速率 17kg/h)。同时满足河南省《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)文件中非甲

烷总烃有组织排放浓度不大于 $80\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

6) 涂层生产线有机废气

涂层生产线在化涂、精涂与固化干燥段会产生有机废气，以非甲烷总烃计该部分废气经 RTO 废气回收热能再生系统处理后，非甲烷总烃排放浓度为 $12\text{-}14\text{ mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物 $31\text{-}45\text{ mg}/\text{m}^3$ 。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)表 2 一级标准限值要求。并满足河南省《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162 号)文件中非甲烷总烃有组织排放浓度不大于 $80\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

(7) 回转炉废气

重熔铸造所用的倾动式回转炉生产过程中燃烧天然气及熔炼会产生废气，主要污染因子为 NO_2 、 SO_2 和颗粒物。本项目设置三台熔铝回转炉，每台回转炉独立配套建设一台袋式除尘器处理后的废气经 23m 的排气筒排放(共 3 套)。经袋式除尘器处理后满足河南省《工业窑炉大气污染物排放标准》(DB 41/ 1066—2020) 要求。

(8) 冷却炉废气

热铝渣冷却炉采用空气进行冷却，热铝渣在冷却炉内搅拌时逸出飞灰，飞灰量约占总量 0.05%左右。冷却炉配套建设 1 套袋式除尘器，与回转炉共用一个 23m 高的排气筒，颗粒物排放浓度满足河南省《工业窑炉大气污染物排放标准》(DB41/1066—2020) 排放浓度限值要求。

2、废水

项目运营过程中产生的废水主要包括：热轧车间循环冷却系统排水、废乳液、冷轧含油废水、熔铸冷却水、涂层工序清洗、钝化废水、生活污水，分别设置废乳液站处理系统、含油废水处理系统、碱性含油废水处理系统，处理达标后的废水经厂区总排放口排放。

公司循环冷却系统排水、生活污水、涂层工序碱性废水进入碱性

含油废水处理系统进行处理；冷轧含油废水、熔铸冷却水进入含油废水处理系统进行处理；热轧废乳液经废乳化液处理站处理。其排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准限值要求。

3、固体废物

本项目生产过程中产生的固体废物主要有：边角废料及碎屑，废乳化液处理站气浮刮除的废乳油、废活性炭与废水处理站含油污泥，冷轧工段产生的废轧制油，冷轧机轧制油过滤系统产生的废过滤介质(废硅藻土、过滤纸等)，铸造车间熔炼过程中会产生铝灰，生产过程中产生的废机油及涂层生产线产生钝化废液、废涂料及生活垃圾等。

边角废料及碎屑返回生产系统再利用，铸造车间熔炼过程中会产生铝灰因铝灰中含有一定量的 Al，通过铝灰处理系统回收铝灰中的 Al 铸成铝锭，剩余铝灰经危废暂存间暂存后，定期交给有资质单位处理。

废乳化液处理站气浮刮除的废乳油、废活性炭与废水处理站含油污泥，冷轧工段产生的废轧制油，冷轧机轧制油过滤系统产生的废过滤介质(废硅藻土、过滤纸等)、涂层生产线产生的废钝化液均属危险废物。经危废暂存间暂存后定期委托有资质的单位处理。危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(2013 年修订版)标准要求：危废暂存间满足“防风、防雨、防晒、防渗漏”的四防要求，危废暂存间建设有堵截泄漏的裙脚，裙脚和地面均设置有耐腐蚀的硬化地面。危废暂存间照片见附图。

生活垃圾经收集后由环卫部门统一拉走。

4、噪声

企业主要高噪声设备有热轧机组、冷轧机组、空压机及各类风机等高噪声设备运行中产生的噪声。通过采取设置减振基础、设置单独的空压机房、安装消音器等降噪措施。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)标准要求。

2.4 企业周边环境保护目标

根据现场调查，厂址周围未发现有价值的自然景观、文物古迹和稀有动植物物种等特殊保护对象，周围无重要的政治文化设施。根据企业特点及周围环境状况，环境风险受体分布情况见下表。

表 2-10 本企业 5km 范围内环境保护目标分布情况一览表

环境类别	名称	方位	距离 (m)	人数 (人)
环境空气	巴沟村	W	1000	200
	站街镇区	W	2000	3 万
	豫联花园	W	1320	195
	岳岭村	SE	640	160
	黑叶沟	S	1480	200
	杨里村	S	2500	95
	双槐树村	N	3050	120
	七里铺	N W	3500	100
	南河渡村	NW	4250	120
	张家顶	SW	2540	85
	山神庙村	SW	3890	180
	付家村	SE	3600	240
	柏林村	SE	4300	295
	柏沟岭	E	3100	180
地表水	东泗河	W	1300	/
	伊洛河	NW	2800	/

3、环境危险性分析

3.1 环境风险源和环境风险评价

结合本企业生产、产排污情况，污染物的危害程度、周边的环境状况及环境保护目标要求等，本项目生产、使用、加工、存储中的原辅材料和产品涉及的化学物质有盐酸（31%）、氢氧化钠溶液（32%）、硫酸（98%）、柴油、乳化液。根据《危险化学品目录》（2017 版）经辨识，盐酸（31%）、氢氧化钠溶液（32%）、硫酸（98%）、柴油属于危险化学品，同时根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）文件附录 A《突发环境事件风险物质及其临界量清单》，本企业涉及到的主要风险类物质有硫酸（98%）、盐酸、柴油。

3.2 潜在环境风险分析

对本项目涉及到的物质的毒性、危险性进行识别，经分析，项目主要涉及的危险化学品中其中，盐酸、硫酸属于酸性腐蚀品，氢氧化钠溶液属于碱性腐蚀品，柴油属于高闪点易燃液体。本企业环境风险单元见表 3-1。

表 3-1 环境风险单元

风险单元		风险类型
各储罐区	盐酸、硫酸、氢氧化钠、乳化液 储罐	泄漏
	油库	火灾、爆炸
环保设施	除尘设施	烟尘、SO ₂ 、NO _X 、超标排放
	热粗轧、热精轧、冷轧油雾回收 系统	非甲烷总烃超标排放
	熔炼袋式除尘器	颗粒物、SO ₂ 、NO _X 超标排放
	涂层RTO废气回收热能再生系 统	非甲烷总烃、NO _X 超标排放

	回转炉袋式除尘器	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
	冷却炉袋式除尘器	颗粒物
	含油废水处理系统、碱性含油废水处理系统、废乳液处理系统	废水超标排放
天然气输送	管道、调压站	泄漏、火灾
危废间	危废间储区	危废泄漏、遗失

3.3 企业应急能力评估

3.3.1 现有事故防范分析

企业风险源主要防范措施见下表。

表 3-2 现有企业的风险防控措施

序号	风险源	风险防范措施	存在问题及建议
1	危废暂存区	防渗、防火、防风、防雨淋，内部设置事故池	/
2	硫酸、氢氧化钠储罐区	100cm高的围堰	建议加强罐体检查
3	乳化液罐区	四周设置有50cm高的围堰，围堰区总容积约150m ³	
4	盐酸储罐	80cm高的围堰，氯化氢泄漏报警装置	
5	柴油罐区	柴油储罐为双层罐，罐区配备有灭火器、消防沙池等	建议消防器材定期更换
6	全厂	消防栓2个	应定期检查，确保设施规范、齐全
7	全厂	消防水池一个900m ³	/
8	废水处理站	事故水池1个900m ³	保持常空状态
9	天然气输送系统	设置报警器	

3.3.2 应急装备物资能力评估

从本企业应急装备现状来看，各种应急物资相对完善。本企业已储备了一定的应急物资与装备，按照可能发生的突发环境事件类型，目前的应急物资基本满足其应急需求，但须补充少量应急物资。（应急物资一览表见附件5）

3.3.3 综合应急能力评估

企业在安全、环保管理方面制定了较为完善的规章制度和组织机构，如生产安全操作规程、值班电工操作规程、维修工安全操作规程等。除此之外，企业领导班子还在组织机构上加强了对安全、环保的管理，成立了事故应急救援指挥中心、环保领导小组等机构，配备有专职安全环保管理人员，具体负责企业日常的安全环保管理、检查和技术措施的落实，事故隐患整改、安全教育组织培训，这在一定程度上降低了事故发生的可能性。

企业已成立了应急组织机构，建立了应急指挥部，对危险目标制定了预防措施和应急救援措施。

4、应急组织机构与职责

豫联产业园应急指挥中心成立一级指挥机构，公司成立二级指挥机构，车间及生产工段成立三级指挥机构。

4.1 组织机构及人员组成

公司成立由总经理为总指挥的应急指挥部，负责应急救援工作的组织和指挥；各相关部门、车间负责人任组长，负责应急救援工作的组织落实。环境应急组织机构图的组成见下图。

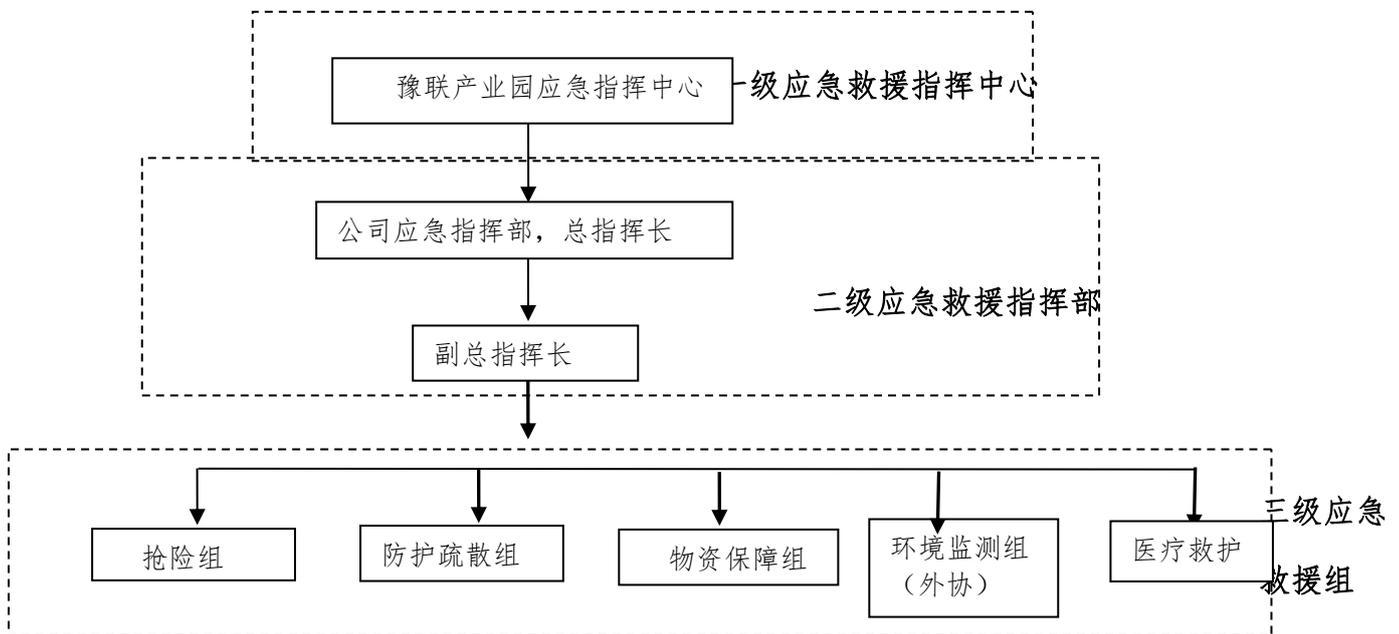


图 4-1 环境应急组织机构图

4.2 工作职责

公司成立由总经理为总指挥长，各部门生产主管、班长、各相关部门（车间）人员为成员的应急工作小组。本突发环境事件应急组织体系与企业其他突发事件应急预案及生产安全事故应急预案的应急组织体系一致。

在发生事故时，以公司环境应急指挥部为基础，负责应急救援工作的组织和指挥；各工作小组负责应急救援工作任务的组织落实。具体人员名单及通讯录见附件 2。

4.2.1 应急指挥部的职责

(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

(2) 组织制定环境应急预案；

(3) 组建突发环境事件应急救援队伍；

(4) 负责预案和安全、消防等其他专业预案、上级预案及其他预案的衔接及联动；

(5) 负责应急防范设施（备）的建设；以及应急救援物资的储备；

(6) 检查突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

(7) 负责组织预案的审批与更新（应急指挥部负责审定内部各级应急预案）；

(8) 负责组织预案评估；

(9) 批准预案的启动与终止；

(10) 确定现场指挥人员；

(11) 协调事件现场有关工作；

(12) 负责应急队伍的调动和资源配置；

(13) 负责突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作；

(14) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

(15) 接受上级应急救援指挥机构指令和调动，协助事件处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

(16) 负责保护事件现场及相关数据；

(17) 有计划地组织实施突发环境事件应急救援培训，根据预案进行演练，向周边企业、社区提供本单位有关风险物质特性、救援知识等宣传材料。

在明确企业应急救援指挥机构职责的基础上，应进一步明确总指挥、

副总指挥及各成员的具体职责。

4.2.2 总指挥长职责

负责应急救援指挥工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断，协调副总指挥工作内容，向上级领导报告事件及对事件的处理情况。

4.2.3 副总指挥长职责

(1) 负责协助总指挥作好抢险现场救灾工作的紧急组织，具体负责对各抢险组的指挥工作，指挥技术人员，对抢险、抢修作业根据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并向总指挥报告情况，落实总指挥发布的抢险命令。

(2) 负责安排和现场保卫及周边警戒的工作，布置善后的现场保护，维护工作秩序，防止意外破坏情况发生。

(3) 负责组织物资保障组，准备好人员和车辆，随时准备按指挥长命令行动。负责应急物资材料的采购储存，随时准备补充抢险队伍。

(4) 调度事件救援所需要的人、财、物，并根据事态发展，适时调整事件处置方案。

4.2.4 成员职责

(1) 安全环保负责人负责协助副总指挥进行应急救援预案的制定、修订，指导、监督，负责检查、督促抢险救灾、事件调查、事件处理及信息上报工作。组织开展应急救援预案的演练，组建应急救援队伍，负责指挥、协调各方面力量处理险情，统一指挥事件现场的应急救援工作。

(2) 各车间主任负责人协助应急救援预案的制定、修订和演练，协助副总指挥对险情分析，从技术方面制定紧急处置措施。

(3) 办公室负责人负责组织应急文件的培训学习，组织人员进行抢险救护及后勤保障工作，负责应急信息上报及下达工作。负责人员调配进行抢险人员，组织救护及疏散、隔离警戒工作，负责事件善后处理工作，负责现场医疗救护指挥及受伤人员抢救的组织工作。

(4) 检修负责人负责本单位应急救援队伍的演练，并按指挥部的要求组织维修人员参加抢险，做好本单位人员的疏散工作。

4.2.5 应急专业职责

(1) 抢险组：

负责现场险情处理，并根据总指挥命令，组织协调相关单位和人员进行重大险情处置预案的现场实施，并及时向总指挥报告处置情况。

负责保障抢险现场电力供应，负责抢险设备设施的正常使用。负责现场废水的回收，结合事故现场实际情况，按照应急预案的规定，认真协调实施事故发生环节的救援抢险工作，防止事故的扩大蔓延，力求将损失降低至最低。并负责应急响应结束后，配合指挥部对事故的现场调查、组织事故分析和事故的上报。

(2) 物资保障组：

根据指挥长命令，负责全公司抢险物资的统一供应、调配、储存及应急保障工作。负责抢险车辆的统一指挥调配。负责抢险车辆的统一指挥调配，协助救护、疏散、隔离、警戒工作。

(3) 防护疏散组：

负责疏散险区人员，负责险区范围内警戒保卫及隔离，疏散伤员脱离险区，负责事故善后处理工作。并负责险区受伤人员的应急救护、转移及治疗。参与现场抢险，配合物资供应。

(4) 医疗救护组：

负责现场医疗救护及中毒、受伤人员的分类抢救和护送转院治疗，应急抢险人员的生活保障及善后处置工作。

(5) 环境监测组：

从环保技术方面指导抢险组开展应急抢险工作。外协上级环境监测部门开展环境监测。

应急组织领导及各抢险队员名单和联系方式见附件。

4.2.6 应急指挥运行机制

企业应急指挥部指挥长与副指挥长统领企业各应急小组，当突发环境事件发生后，应急指挥部指挥长或副指挥长向各应急小组下达应急处置命令，各应急小组根据现场情况和应急处置效果，及时向应急指挥部指挥长或副指挥长汇报，以便及时调整完善应急决策，合理高效地调配和使用应急资源；

当发生车间级突发环境事件时，车间级负责人现场对突发环境事故进行评估，及时调整事件级别；当发生厂区级突发环境事件时，厂区级负责人现场对突发环境事故进行评估，及时调整事件级别；当发生区域级突发环境事件时，企业应急指挥部指挥长先期对突发环境事件进行处置，尽可能减小事故影响范围，并及时上报给巩义市人民政府、郑州市生态环境局巩义分局，由巩义市人民政府或郑州市生态环境局巩义分局决定是否启动区域应急预案。

4.3 外部应急救援单位

河南中孚高精铝材有限公司应急指挥部有关领导与人员按照职责分工，密切合作，认真落实各项应急处置措施，同时充分利用社会资源，发挥政府行业、部门及社会资源优势，积极与巩义市人民政府以及环保、安全、公安、消防等各方救援力量的协调与沟通，共同应对突发环境污染事件。

当突发环境事件可能对外环境造成影响时，企业应急指挥部指挥长应及时上报郑州市生态环境局巩义分局或巩义市人民政府；当郑州市生态环境局巩义分局、巩义市人民政府介入企业突发环境事件的处置后，应急指挥中心由郑州市生态环境局巩义分局或巩义市人民政府相关负责人担任，企业原有应急指挥部指挥长担任应急指挥部副指挥长，其他人员岗位不变。

5、预防预警

5.1 预防及措施

5.1.1 风险源监控

为了及时掌握风险源的情况，对危险事故做到早发现早处理，降低或避免危险事故造成的危害，必须建立健全危险源监控体系，具体工作内容包括以下两个方面：

首先是监控内容：主要包括监控对象、监控部位、监控方式、监控时间以及监控频率。

其次是监控人员、物资配备：监控人员落实到位，监控仪器（如电子视频）、监控设施、化验药品配备齐全，并且落实到位。

各个危险源的监控体系，主要措施有：

（1）储罐区等存在泄漏环境风险的关键地点，应设置明显警示标记，并设置专人监管。正常情况下，严格按巡检制度进行巡检，检查内容主要为物料是否洒落，防护设施、防汛排洪设施的状况。

（2）企业在厂区内设置有监控设施，用于日常安全生产的监控。

（3）定期对环保设施进行检修，防止环保设施出现故障，企业的电废气设置在线监控系统，对产生的废气实时监控。

（4）定期对危废存放区的容器、危废暂存间进行巡检，防止出现容器破损等现象。

（5）定期安排工作人员对易燃材料存放区进行巡检，避免可能会出现火灾。

（6）应急设备和物资设置专人负责，正常情况下按照规定例行检查，汛期时要每天检查，保证各种物资的充足与完备。

5.1.2 预防措施

根据危险源及危险因素分析，主要从以下方面预防。

1、盐酸、硫酸、氢氧化钠溶液泄漏事故防范措施

(1) 企业设置有 1 个 20m³ 的盐酸储罐，罐区做有防渗防腐措施，四周设置有 80cm 高的围堰，围堰以内采用 150mm 防渗钢纤维混凝土掺水泥基渗透结晶型防水剂，渗透系数不大于 1.0×10⁻¹²cm/s，一旦发生泄漏事故，泄漏物用泵转移至专用收集容器内，能回收利用的回收再利用，不能再利用的委托有资质的单位处理。

(2) 企业设置有 1 个 20m³ 的硫酸储罐，罐区做有防渗防腐措施，四周设置有 100cm 高的围堰，围堰以内采用 150mm 防渗钢纤维混凝土掺水泥基渗透结晶型防水剂，渗透系数不大于 1.0×10⁻¹²cm/s，一旦发生泄漏事故，泄漏物用泵转移至专用收集容器内，能回收利用的回收再利用，不能再利用的委托有资质的单位处理。

(3) 企业设置有 1 个 20m³ 的氢氧化钠溶液储罐，罐区做有防渗防腐措施，四周设置有 100cm 高的围堰，围堰以内采用 150mm 防渗钢纤维混凝土掺水泥基渗透结晶型防水剂，渗透系数不大于 1.0×10⁻¹²cm/s，一旦发生泄漏事故，泄漏物用泵转移至专用收集容器内，能回收利用的回收再利用，不能再利用的委托有资质的单位处理。

(4) 各贮存区域应设专人管理，管理人员要做到“一日两检”，并做好检查记录，发现问题应及时妥善处理，消除隐患。装卸对人体有毒害的物品时，操作人员应根据化学品的危险性，穿戴相应的防护用品，如手套、口罩或面具、防护服等。用过的工作服、手套等用品必须放在库外安全地点，妥善保管或及时处理；

(5) 罐区的作业人员应定期进行专门的安全培训，经考试合格后方可上岗。作业时应根据所接触的危险化学品特性穿戴合适的劳动防护用品，按照《危险化学品储罐区作业安全通则》(AQ3018-2008)的规定进

行罐区作业。进入罐区的机动车辆和作业车辆必须采取防火措施。经常检查储存与输送危险化学品的设备和管线，确保其密封性良好，防止泄漏。

2、柴油储罐事故防范措施

(1) 柴油储罐区应按照《石油天然气工程设计防火规范》，设置防雷，防静电措施。

(2) 柴油储存设施所在区域做防渗处理、地坪为不发火型地坪；

(3) 柴油储罐为 2 个地下罐，储罐为双层罐；

(4) 储罐区严禁明火，配备有手推车式灭火器、消防沙池、铁锹等消防器材；同时应加强罐体及输送管道的检验、保养和维护。

3、乳化液储罐泄漏事故防范措施

本项目乳化液罐区废乳化液最大储存量约为 120m³，罐区地面做防渗处理，四周设置有 50cm 高的围堰，围堰区总容积约 150m³，一旦发生泄漏事故，泄漏物用泵转移至专用收集容器内，进入废乳液处理站处理。

4、液氮储罐事故防范措施

液氮属于惰性气体，无色无味，无腐蚀性，不可燃，属于低温液体，若发生泄漏事故，人体皮肤接触可能会发生冻伤事故。项目在液氮储罐区四周设置了 2m 高的护栏，避免人员接触液氮储罐。（此项属于安全事故）。

5、环保设施事故状态风险分析

企业生产废水和生活废水处理达标后通过厂区总排口排入伊洛河，为了避免污水处理设施故障造成废水超标排放对伊洛河水质造成影响，本项目采取了如下防范措施：

① 污水处理站配备有双回路电源，一旦发生设备停电故障，能够及时启动备用设备和电源。

② 项目各分质废水处理单元排放口均安装有控制阀门，每天对排放废

水进行抽样检测，根据当天水质情况增减抽样频次，每天抽样频次比低于 2 次，若所排废气水质不达标，则关闭废水排放阀门，返回处理系统再处理。

③废水处理站东侧建设有总容积 900m³的事故池，如废水出现水质超标，应及时将废水引入该事故池暂存，待故障得到解决后，将池内废水排入废水处理系统进行重新处理。必要时停止生产，确保超标废水不会排出厂外。

6、危废间防范措施

企业的危险废物存放于危废暂存间，危废暂存间进行防渗、防漏、防雨处理。危废间设置警示牌，危废管理制度和危废台账，危废间内设置导流槽和 2 个 3m³的事故池。

7、生产过程防范措施

(1) 主体厂房要敞开式布置，强化通风，各种工艺设备（阀门、法兰、泵类等）、管的选型严把质量关，并加强检修、维护，严禁生产中出现物料跑、冒、滴、漏，电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。

(2) 建立和完善各级安全生产责任制，并切实落到实处。各级领导和生产管理人员必须重视安全生产，积极推广科学安全管理方法，强化安全操作制度和劳动纪律。

(3) 对职工要加强职业培训和安全教育。培养职工要有高度的安全生产责任心，并且要熟悉相应的业务，有熟练的操作技能，具备有关物料、设备、设施、工艺参数变动及泄漏等的危险、危害知识，在紧急情况下能采取正确的应急方法。

(4) 企业应加强设备管理，工作人员应培训上岗，并经常检查，防止跑冒滴漏发生。加强容器维护、检测，对破损的容器及时更换，确保设备完好，以防物料泄漏；工作现场禁止吸烟、进食。

(5) 车间、仓库等危险场所按“建筑灭火器配置设计规范”配置手提式干粉灭火器和推车式干粉灭火器。

(6) 加强对电工及电气设备的管理，并对职工进行各种电气事故案例的教育，不乱拉临时线、防止各类电气事故的发生。

(7) 建立健全安全检查制度，定期进行安全检查，及时整改安全隐患，防止事故发生。

(8) 为防止突然停电时给企业造成突发事件，企业应配备临时发电装置。

(9) 废气处理设施定期检查，发现破损及时更换。

(10) 选用密闭性能好的阀门，保证可拆连接部位的密封性能。

8、异常天气防范措施

(1) 及时收听天气预报，了解当地的未来天气状况、雨雪情况，及时收听并传达关于山体滑坡和泥石流灾害的预报。

(2) 雨季要安排专职人员值班，观测山体变化情况，并做好记录，做到预警在前，如山体有重大变化时，及时通报，以便迅速做出应急响应。

(3) 值班人员定期巡视，排水设施要完好并作好记录，排水能力要满足汛期要求，及时消除排水系统缺陷；

(4) 加强危险化学品的监控能力，严防危险化学品泄漏造成环境污染及人身伤害。对库房内外进行定期巡视，发现异常情况，立即汇报，应急小组即使进入现场，设立隔离区，做好安全防护，监测有害物质，并组织进行抢险救灾；

(5) 暴雨期间，场内积水短时间排不掉，应急小组立即采取措施，保证主要部位不受雨水影响。电气应立即抽出人员进入现场，较强检查，做好防止触电的安全措施，确保设备正常运行；

(6) 异常天气期间，室外禁止一切除应急处理之外的一切工作，检

查建筑 渗漏水状况，并及时安排处理。配备足够防洪、防汛、防雷击、暴风雪抗灾的人 力、物力、财力；

(7) 异常高温、低温天气做好防暑、防寒措施。加大关键部位的巡检，对 主要管道、阀门做好降温、防冻措施。

5.1.3 预警级别

根据本企业突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应风险源分级内容，将该企业突发环境事件的预警分为 3 级。预警级别由低到高依次为蓝色、黄色、橙色三个等级。具体预警分级如下表所示。

表 5-1 企业突发环境事件预警级别一览表

突发环境事件	应急等级	预警级别
1 火灾引起的消防废水处理不当造成的水体污染事件且排出厂外。 2、工业废水处理设施故障，造成超标废水外排排入地表水体造成的水环境污染事件	区域级	橙色
1、天然气管道调压站泄漏引起的火灾，造成的大气环境污染事件； 2、废气环保设施故障，造成大气环境污染事件； 3、火灾引起的消防废水处理不当造成的水体污染事件未排出厂外； 4、盐酸、硫酸、液碱储罐泄漏引起的突发环境事件； 5、柴油储罐泄漏引起的突发环境事件； 6、废乳化液储罐泄漏引起的突发环境事件。	厂区级	黄色
1、废钝化液、废机油等危险废物泄漏、遗失引起的突发环境事件。	车间级	蓝色

5.1.4 预警发布与解除

预警发布

根据预警级别，蓝色预警由车间级负责人发布，黄色预警由副总指挥长发布，橙色预警由应急指挥部指挥长发布。

预警解除

当各预警信息得到有效处置、各突发环境事件应急措施实施完毕后，

由各相应预警发布人解除相关预警信息，并同时上报给企业应急指挥部进行备案。

5.1.5 预警程序及措施

当企业收集到的有关信息能够证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，必须要按照本应急预案执行。

(1) 企业内部预警程序

进入预警状态后，责任人根据可能发生或者已经发生的突发环境事件的危害程度，及时上报给企业应急指挥部。具体预警程序信息如下：

表 5-2 企业预警程序一览表

预警等级	发布人	发布程序	上报方式	时限要求
蓝色	车间负责人	事故发现人上报车间负责人，车间负责人组织人员处置	电话传递	各级上报时间不得超过10分钟
黄色	应急指挥部副总指挥长	事故发现人上报车间负责人，车间负责人上报企业副总指挥长，企业副总指挥长组织人员处置	电话传递	
橙色	应急指挥部指挥长	事故发现人上报车间负责人，车间负责人上报企业指挥部指挥长，企业指挥部指挥长负责人组织人员处置，同时请求外部应急救援力量给予应急救援支持	电话传递	

各级单位在上报的过程中要详细说明事件的类别、可能涉及的范围、可能危害的程度、可能延续时间等。

(2) 企业与周边环境风险受体的信息报告

企业周边可能受影响的环境风险受体主要包括以下村落/小区：豫联花园、凤鸣小区、巴沟村等。

当企业突发环境事件可能对周边环境风险造成影响时，由企业应急指挥部副指挥长对周边环境风险受体进行报告，报告内容主要为已造成或可能造成污染的情况、避险措施；报告形式通过电话进行通知。

周围村庄联系方式见下表。

表 5-3 周围村庄联系方式

项目	自然村/小区	联系电话
附近敏感点	豫联花园	赵肖 13838001050
		马洪智 13838108628
	凤鸣小区	杜方芳 13525525280
		付世君 13592490723
	巴沟村	巴振洋 13598084200
		王锦锦 13949079864

(3) 预警措施

当政府及企业各部门接到相关预警信息时，应当迅速采取以下措施：

①立即启动相关应急预案；

②发布预警公告：事故发生的可能性增大后首先按照指挥部的命令通过电话、警报器或广播通知全厂人员，根据危险等级由对应的部门发布相应的预警通知：

蓝色预警：车间负责人立即组织相关维修人员，对故障设施设备进行维修；

黄色预警：应急指挥部副总指挥长立即组织各应急小组待命，各应急物资及设施准备到位，便于后期采取相关应急工作；

橙色预警：应急指挥部指挥长立即组织各应急小组待命，各应急物资及设施准备到位，便于后期采取相关应急工作，同时指挥长根据事态判定后报告给郑州市生态环境局巩义分局和巩义市人民政府，由应急领导小组发布企业内部预警，通过电话、报警器等对企业内部员工发出预警信息。

③抢险组及应急救援队伍应立即进入应急状态，现场负责人及监测人员根据事故变化动态和发展情况、监测结果，及时向指挥部领导报告现场情况；

④在事故发生一定范围内根据需要迅速设立危险警示牌(或设置隔离带)，禁止无关人员进入，以免造成不必要的危害；

⑤及时调集突发环境事件应急所需物资和设备，确保应急物资运输保障工作；

⑥根据需要向郑州市生态环境局巩义分局和巩义市人民政府或其他应急救援机构提出救援请求。

5.2 监控信息的获得与分析

5.2.1 监控信息获得途径

结合企业现有突发环境事件应急预案及相关预警监控等信息,企业现有监控信息见下表。

表 5-4 企业监控信息一览表

风险源	监控点位	监控项目	监控频次	监控方法	责任人
厂区内废气处理设备	除尘器、RTO 废气回收热能再生系统、油雾回收设施	除尘设备、油雾回收、RTO 废气回收热能再生系统设备运行是否正常、管道是否破损、泄漏	每日检测一次	人工观测/在线监控	车间负责人
废乳化液、废钝化液等危废	危废间	储存桶是否有泄漏、火灾的隐患	每日检测一次	人工观测	安环部
盐酸、硫酸、液碱、柴油、乳化液	储罐区	是否有泄漏的隐患	每日检测一次	人工观测	车间负责人
天然气	天然气、管线、调压站	管线、阀门是否有泄漏、是否破损	每日检测一次	人工观测	车间负责人

5.2.2 监控信息的分析

各风险源监控负责人根据监控信息实时情况进行先期预判;若监控信息出现异常,应由各异常点位负责人上报给应急指挥部;应急指挥部根据监控信息,结合企业现有应急资源、应急装备、应急队伍能力等信息,进行综合评估,然后将评估结果反馈给各负责人。若需要发布预警的,由各级负责人发布预警信息;若不需要发布预警的,由各风险源责任人对各异常点位进行持续监控,直至异常消失。

5.3 预警支持系统

本企业的预警支持系统主要有预警监控支持系统、预警方式支持系统和预警管理支持系统三部分组成。

(1) 监控支持系统

监控人员包括生产设施、设备监控人员；电器设施、设备监控人员；原料储存、产品储存监控人员；消防设施监控人员，中控室监控人员，加药间监控人员，事故池监控人员等，正常生产时，各岗位不少于2人，其监控方式主要通过定期巡检设备及时发现问题，提出预警；巡检频率严格按照规程执行，正常生产情况下，每班检查一次并做好记录，特殊情况下，现场不能离人随时观察。

(2) 预警方式支持系统

本企业预警方式支持系统的主要内容有通讯信息传递工具，即电话、广播、警铃；通讯工具的维修人员要保证通讯工具的畅通、完好，以使环境危险预警信息能快速、准确的传递，具体措施：

一般风险事件采用固定电话、手机。

(3) 预警管理支持系统

预警管理支持系统主要是企业要建立完善的管理制度和严格的操作规程，企业员工应严格按照各项规程进行巡检、操作，各单元负责人应加强监管力度，正常生产情况下保证每班全方位巡检一次，特殊情况下如暴雨、大风、高低温天气结合危险源监控情况加大巡检次数，最终保证预警信息及时、准确的传达、上报。

5.4 报警通讯

一旦发生事故，必须迅速报警。报警时应讲清以下内容：

- (1) 事故发生时间、单位名称、详细地址；
- (2) 事故发生部位、严重程度；
- (3) 报警人姓名、报警电话号码。

6、应急响应

6.1 响应分级

按企业突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，同时根据企业预警分级情况，将该企业突发环境事件的应急响应由低到高分为车间级、厂区级、区域级，分别对应突发环境事件蓝色预警、黄色预警、橙色预警。

(1) 车间级响应：企业发布蓝色预警的同时启动车间级应急响应，并按程序采取相应的应急处置措施。

首先由事故发现人员立即上报车间级负责人，车间负责人通过核实后，立即组织企业相关维修人员进行处置，各应急事故小组进入待命状态。同时，车间负责人安排巡查人员加大巡查频次，对发现的事故隐患及时、妥善处置，并将处置情况汇报给应急指挥部指挥长。

(2) 厂区级响应：企业发布黄色预警的同时启动厂区级应急响应，并按程序采取相应的应急处置措施。

首先由事故发现人员立即上报车间级负责人，车间负责人上报应急领导小组，应急领导小组通过核实后，副指挥长（厂区级负责人）立即责令有关应急小组，根据应急处置措施开展应急处置工作。

(3) 区域级响应：企业发布橙色预警的同时启动区域级应急响应，并按程序采取相应的应急处置措施。同时上报郑州市生态环境局巩义分局，启动上一级应急预案。

首先由事故发现人员立即上报车间负责人，车间负责人上报应急领导小组，应急领导小组通过核实后，总指挥长立即责令有关应急小组，根据应急处置措施开展应急处置工作。同时通知周边应急救援力量给予应急救援支持。

6.2 响应程序

6.2.1 响应程序

(1) 内部响应程序

车间级响应：事故发生人员→车间负责人，由车间负责人组织力量进行应急处置；

厂区级响应：事故发生人员→应急指挥部副总指挥长，由副指挥长组织力量进行应急处置；

区域级响应：事故发生人员→应急指挥部指挥长，由指挥长组织力量进行应急处置，若超出企业应急能力，指挥部指挥长应立即上报巩义市人民政府或郑州市生态环境局巩义分局请求给予支持。

(2) 信息上报

当突发环境事件已经或可能对外环境造成影响时，企业应急指挥部指挥长应立即上报至郑州市生态环境局巩义分局（12369）和巩义市人民政府（0371-64353229）。

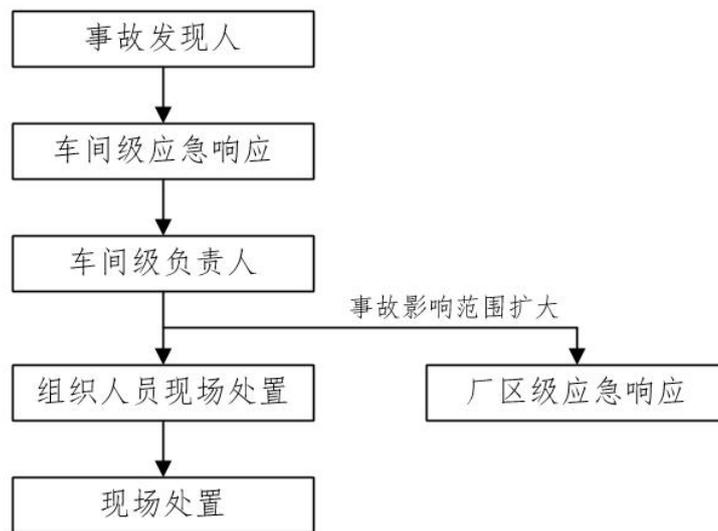


图 6-1 车间级应急响应流程图

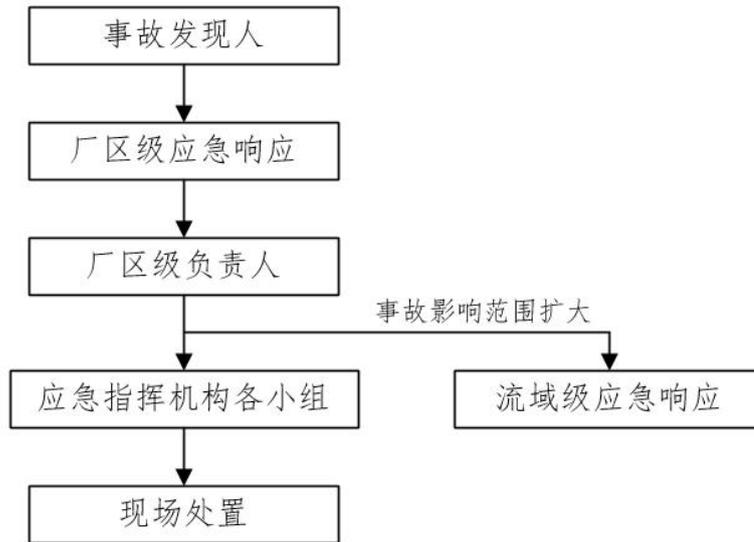


图 6-2 厂区级应急响应流程图

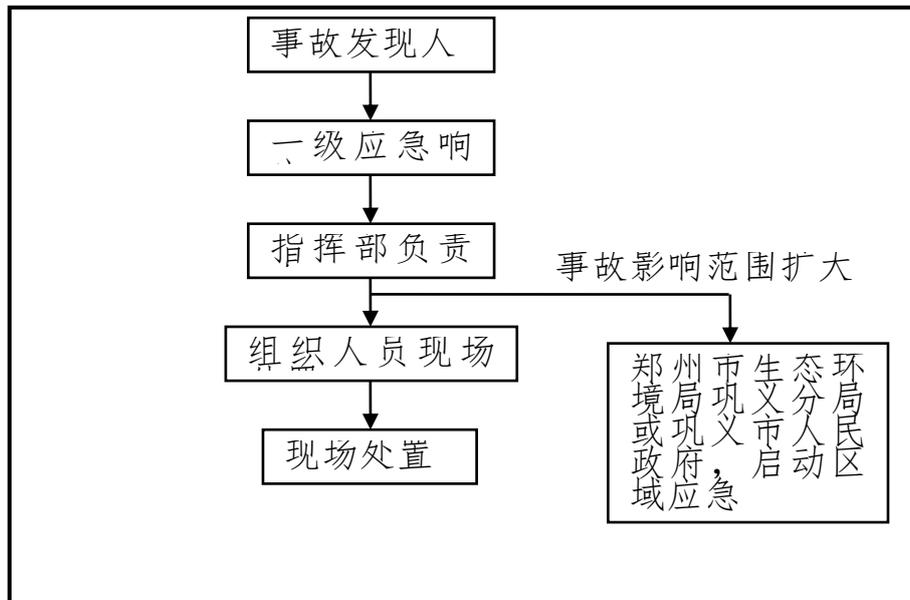


图 6-3 区域级应急响应流程图

6.2.2 应急指挥内容

企业环境应急指挥部指挥协调事故现场的主要内容包括：

- (1) 发生紧急事件，所有员工听从现场最高指挥者统一指挥、统一行动，有秩序的进行应急响应，要对事故现场应急行动提出原则要求。
- (2) 企业内的所有物资、工具、车辆、材料均以突发事件为第一保证目标，可授权现场最高指挥者随机调动，事后报告和补办手续。

(3) 发生突发环境事件后，应以严防危险品扩散、保护现场人员安全、减轻环境污染为主要原则，其次考虑尽可能减少经济损失。

(4) 严格加强受威胁的周边地区危险源的监控工作。

(5) 划定建立现场警戒区和临时保护区，确定重点防护区域。

(6) 根据现场监测结果和救援情况，确定被转移人员的疏散距离及返回时间。

(7) 对周围受影响的群众以村广播、黑板报的形式及时准确、客观公正地发布有关抢险救援进展情况和其它有关信息。

(8) 及时向上级主管部门报告应急行动的进展情况。

6.3 应急措施

6.3.1 突发环境事件厂区内的应急措施

1、化学品泄漏的应急措施

(1) 盐酸储罐泄漏防护措施

盐酸泄漏会挥发氯化氢气体，氯化氢气体对眼睛和呼吸道粘膜有强烈的刺激作用，若急性中毒会出现头痛、头晕、恶心、等症状，若发生泄漏应迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，隔离泄漏污染区，周围设警示标志，并隔离直至泄漏气体散尽，应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防护服。切断气源，喷氨水或其它稀碱液中和，注意收集并处理废液。

(2) 氢氧化钠储罐泄漏事故应急措施

隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具(全面罩)，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏时避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏时收集回收或运至废物处理场所处置。

(3) 硫酸储罐泄漏事故应急措施

迅速撤离泄漏污染区人员到安全区，并进行隔离，严格限制出入，建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服，不要直接接触泄

漏物。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收再利用或委托有资质的单位处理。小量泄漏：用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，也可用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

(4) 乳化液储罐泄漏的应急措施

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源，应急处理人员应佩戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏，用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收。

(5) 柴油泄漏、火灾、爆炸事故应急措施

①迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源，应急处理人员应佩戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏，用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收。

②若伴生火灾发生时，当班人员应立即启动泡沫灭火装置或用手提式灭火器灭火。同时切断电源、可燃液体的输送，对现场进行不间断监测，防止事态扩大。

③在扑救火灾的同时拨打“119”电话报警和及时向上级有关部门及领导报告。

④现场管理人员要立即指挥员工搬离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。确定水源位置，搞好火场供水。

⑤划定警戒区域，实行交通管制；组织有关人员事故区域进行保护。

⑥及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散，撤离事故区域，抢救围观群众和被困人员。疏通事发现场道路，保证救援工作进行。

⑦发生员工伤亡，要马上进行施救，将伤员撤离危险区域，同时打“120”电话求救。

⑧选择好灭火阵地，保护起火点，减少水渍损失；疏散和保护物资；

必要时采取火场破拆、排烟和断电措施；

⑨专业消防队到达火场后，服从消防指挥员的组织指挥。相关人员应该主动向消防队汇报火场情况，积极协助公安消防队伍；

⑩采取消防措施后，产生的消防废水可造成土壤和水体污染。消防废水通过雨水管网收集进入厂区事故池。

2、天然气泄漏的应急处置措施

上报程序：事故发现人立刻向厂区负责人报告，厂区负责人接到报告后，由厂区负责人启动相应的措施。

①天然气泄漏报警器一旦报警，立刻关闭天然气输送阀门，同时立即拨打抢险电话，并通知车间负责人，同时上报领导。

②抢险组长带领大家做好自身防护后，应立即赶往现场；参与抢救人员应服从统一指挥；泄漏区应禁止一切火源并设置警戒线，疏散非相关人员，控制无关人员进入现场。同时迅速向公司应急指挥部请求设备、器材和技术支援；并监测泄漏浓度。未查明原因前，严禁输送氢气恢复正常生产。

③抢险人员到达现场后，主要任务是迅速切断泄漏点上下游阀门，用消防水对破裂处喷水，对泄漏氢气进行稀释，并组织人员有序向上风向撤离。若是阀门损坏，可用麻袋片缠住漏气处，或用大卡箍堵漏，更换阀门。若是管道破裂，可用木楔子堵漏。

④及时防止燃烧爆炸，迅速排除险情。现场人员应把主要力量放在各种火源的控制方面，为迅速堵漏创造条件。对天然气已经扩散的地方，电器要保持原来的状态，不要随意开或关；对接近扩散区的地方，要切断电源。

⑤如若泄漏引起火灾，首先应抢救受伤人员，人员及时撤离，防止其他气罐泄漏引起二次爆炸，同时立即想消防部门和环保局请求支援。对爆炸现场采取喷水降温，防止其他气罐过热导致气罐爆炸。

⑥进入天然气泄漏区的排险人员，严禁穿带钉鞋和化纤衣服，严禁使用金属工具，以免碰撞发生火花或火星。

3、环保设施故障应急处置

上报程序：事故发生人立刻向厂区负责人报告，厂区负责人接到报告后，由厂区负责人启动相应的措施。

应急措施：

(1) 袋式除尘器布袋破损，造成废气超标排放

①立即同时车间进行停产。

②使用备用布袋进行更换，同时对更换效果进行确认，同时委托检测单位进行监测。

(2) RTO 设施环保设施故障，造成废气超标排放

①RTO 装置废气装置故障，应立即上报车间负责人，通知车间停产，进行及时抢修。

②检修后有设备人员对处理效果进行确认，同时委托检测单位进行监测。

③监测后达标排放后，通知恢复生产。

4、危险废物泄漏应急处置

上报程序：事故发生人立刻向车间负责人报告，车间负责人接到报告后，由车间负责人启动车间级响应及相应的措施。

①应急指挥部根据事态的严重程度，组织相关人员立即赶赴现场采取相应的应急措施；

②抢险组长带领大家做好自身防护后，应立即赶往现场；参与抢救人员应服从统一指挥；

③隔离泄漏污染区，限制出入。对泄漏的危废进行收集，危废间设置事故池，液体危废可导流到事故池，待事件结束后进行处理。现场禁止烟火，若无法收集采用消防沙或土覆盖并清理，清理后的消防沙或土属危

险废物，应交资质单位处理。

④同时判断危险废物是否污染周边其他物品，如果发现污染，其污染物应按照危废等同处置。

5、火灾消防事故水收集应急措施

上报程序：事故发生人立刻向厂区负责人报告，厂区负责人接到报告后，立刻向总指挥长汇报，由总指挥长启动相应的措施。

应急措施：

厂区发生火灾后，使用消防栓、灭火器进行灭火，会产生消防废水，关闭企业的雨水口管道进口及雨水出口，防止事故废水沿雨水口流出厂外，同时在火灾周围设置沙袋，同时企业在生产区设置慢坡，可有效防止事故废水外流，使用泵等其他手段使产生的消防废水引入厂区事故池中。待事故结束后进行处理。

6、污水处理站污水超标应急措施

上报程序：事故发生人发现监测数据异常时向厂区负责人报告，厂区负责人接到报告后，立刻向总指挥长汇报，由总指挥长启动I级或III级响应及相应的措施。

应急措施：

①首先应关闭污水出口阀门，将超标污水排至污水处理站事故池内，根据调节池的液位情况，将事故池内的超标污水抽至调节池内。

②立即查找污水超标排放的原因，及时排除故障。

③一旦发现超标污水排出厂区外，应在厂区外采用沙袋等措施拦截超标废水，同时利用槽车收集超标的废水，拉至厂区污水处理站处理。

6.3.2 厂区外应急措施

(1) 当消防废水流出厂界时，应立即在厂区雨水排口池下游 5m 处构建围堰，对外流废水进行拦截。对堵截的废水进行用泵打入厂区事故池。

同时迅速向郑州市生态环境局巩义分局及及巩义市人民政府求援，由上级组织根据事故发展情况启动更高一级预案。

疏散隔离和安全保卫队主要负责事故发生时疏散与应急抢险无关的人员并其统一撤离到安全距离以外，同时设置隔离警戒线。应急撤离路线图见附图。

① 全疏散及撤离 如果发生废物及产品泄漏的突发环境事件，需要人员及时撤离现场，应急领导小组就要迅速联系周边村庄负责人，按照预定的撤离路线。具体到本企业，结合仓库的地理位置：应急领导小组及时通知附近村庄所有群众，按照应急领导小组和村组负责人所制定的撤离路线撤离至安全地带。在仓库可能影响距离内，疏散隔离和安全保卫队员要尽快设立警戒标志或警戒线，告知仓库外公路上驶向事故点方向的车辆，暂时禁止其通行，并杜绝无关人员擅自进入危险区。

② 险区的隔离 柴油储罐火灾爆炸事故根据公司实际储存量设置隔离距离，危险化学品泄漏时的隔离区域分为一、二、三级。

一级区域：指现场危险源周围 50 米。在此距离内应设立警戒线。救援人员可根据实际情况进行适当的隔离危险化学品，杜绝扩散并采取稀释、中和、收容等适当措施。在此区域除救援小组成员外，禁止其他人进入。

二级区域：距离危险源上风向 50 米以外至三级距离之间为二级区域。通常情况下，二级区域与危险源的距离应在 150 米左右，在二级区域内要设立专人监管。主要负责杜绝无关人员进入，并督促区域内遗留人员的据需撤离。

三级区域：在安全距离设立警戒点。通常状况下，三级区域与危险源的距离应在 300 米，距离外为安全距离。

6.3.3 受伤人员现场救治与医院救治

针对轻微伤的物理伤害、轻度化学灼伤以及轻微的中毒情况，在现场

进项及时预处理后，尽快送到附近医院做进一步处理。

针对物理或化学伤害严重者，都要在临时处理的同时迅速送往医院治疗。

(1)盐酸、硫酸伤害的应急措施 迅速撤离泄漏污染区人员至上风向，并立即进行隔离，小泄漏时隔离 150m，大泄漏时隔离 300m，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷氨水或其它稀碱液中和。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟，就医。

眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟，就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。

食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清，就医。

(2)柴油泄漏应急措施 消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设备应接地。尽可能切断泄漏源。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。隔离泄漏区直至气体散尽。切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。

(3) 液氮伤害的救助方案 皮肤接触若有冻伤，立即就医治疗；若吸入迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，及时就医。

当企业发生突发环境事件造成人员伤亡的，立即联系 120 进行急救，伤者送往医院进行救治，严重者立即送往巩义市人民医院进行救治。

6.4 应急监测

发生紧急污染事故时，公司应急监测工作应严格按照《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）的规定进行。由公司环保组负责与巩义市环境监测站联系进行环境监测，同时环保组人员对事件的现场进行侦察，掌握污染影响范围；按照环境敏感点分布，配合环境监测站开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，对相关水体进行监测，并跟踪到下游一定范围进行采样监测。按事故类型，对相关地点进行监测，根据事故情况选择监测项目，随时监控污染状况，为应急指挥提供依据。

6.4.1 监测原则

本企业突发环境事件可能会对周边大气环境和水环境造成污染。在进行应急监测的过程中需要执行以下原则：

①现场检测人员在进行监测前，要详细了解突发环境事件发生时间、点位、内容、涉及的风险物质等；

②监测人员根据事件的发生程度，确定扩散模型；根据现场状况，可以适当的对监测因子、监测频次进行调整；

③采样点的设置一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，同时必须注意人群和生活环境，重点关注对周边环境风险受体的影响；

④对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特征在不同高度采样，同时在事故点的上风向

适当位置布设对照点；在可能受污染的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置；

⑤对水环境的监测应在事故发生点及下游布设监测点，同时在事故发生点上游一定距离布设对照断面；若下游地表水流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样；

⑥采样频次主要根据现场污染状况确定。事故刚发生时，采样频次可适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少采样频次；

⑦应急监测，至少两人同行，并配备必要的防护措施。

6.4.2 应急监测

(1) 应急监测的安全防护

进入突发环境事件现场的应急预案人员，必须注意自身的安全防护，对事故现场不熟悉不能确认现场安全或不按规定佩戴必需的防护设备(如防护口罩)，未经现场指挥或者警戒人员许可，不应进入事故现场进行监测。

(2) 应急监测布点

应急监测阶段采样点的设置一般以突发环境事件发生地点为中心或源头，结合气象、水文和地形等条件，在其扩散方向合理布点，其中环境敏感点、生态脆弱点、饮用水源地和社会关注点应有采样点。应急监测不但应对突发环境事件污染的区域进行采样，同时也应在不会被污染的区域布设对照点位作为环境背景参照，在尚未受到污染的区域布设控制点位，对污染带移动过程形成动态监测。

参考《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010)的有关规定：对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。对江

河的监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距离布设对照断面（点）；如江河水流的流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样；在事故影响区域内饮用水取水口和农灌区取水口处必须设置采样断面（点）。

结合本企业实际情况，环保设施故障、消防废水外排事件突发环境事件，对应急监测布点情况见下表。应急监测点位图见附图 6。

表 6-1 应急监测点布设

事故类型	监测点位	应急监测因子	应急监测频次
废水事故排放	企业总排口在伊洛河下游200m处	COD、氨氮、SS 悬浮物	初始加密（15min/次）监测，随着事故控制减弱，适当减少监测频次
	厂内污水处理站进出口		
盐酸储罐区 泄漏	厂区内及上风向各设置一个监测点，下风向按一定间隔的扇形或圆形布点	HCl	事故刚发生时，连续监测小时浓度；当废气处理装置正常工作，每天4次，直到环境质量稳定达标为止
	疑似污染区域土壤	pH	2次/天
硫酸、氢氧化钠储罐区泄漏	疑似污染区域土壤	pH	2次/天
柴油泄漏、燃烧	厂区内及上风向各设置一个监测点，下风向按一定间隔的扇形或圆形布点	非甲烷总烃	事故刚发生时，连续监测小时浓度；当废气处理装置正常工作，每天4次，直到环境质量稳定达标为止
	疑似污染区域土壤	石油烃	2次/天
危废泄漏	危废间附近疑似污染区域土壤	石油类、铬	2次/天

通过监测和监控结果随时判断突发环境污染事件的变化趋势，为突发环境事件应急决策提供客观依据。

发生突发环境事故、抢险救援的同时，环境监控组负责对事故现场进行侦察，掌握超标污水扩散区域附近水系分布及流向；对地表水进行采样化验，采取一切措施降低污染物浓度直至达到国家排放标准。企业拟委托有河南宏达检测技术服务有限公司进行应急监测。

由于企业现场应急监测能力有限，因此当事故发生时应及时与当地环保部门联系，可由当地环保部门选择有监测能力的部门或单位（本地区主

要为郑州市生态环境局巩义分局)协助监测,该企业应做好协助工作。具体现场监测方法应参考《突发环境事件应急监测技术规范》,由监测站技术人员根据事态发展,确定不同的方案进行,监测人员应做好自身防护。通过监测和监控结果随时判断突发环境污染事件的变化趋势,为环境风险事故应急决策提供客观依据。

6.5 信息报告与通报

6.5.1 信息来源

(1) 值班人员发现紧急情况时,车间管理人员立即上报应急救援指挥部;

(2) 监测数据出现异常情况时,车间管理人员立即上报应急救援指挥部。

6.5.2 信息上报

车间级事件信息报告:

当厂区工作人员发现车间级突发环境事件发生时,应立即上报给车间负责人,上报的过程中应明确事故发生时间、点位、涉及物质、简要过程、已造成或可能造成的污染情况、已采取的措施等;车间负责人接到报告后,立即进行现场查看;若事故较小能够有效处置时,车间负责人应立即组织附近工作人员,进行现场处置;若事故较大,短时间内不能有效处置时,应立即上报副总指挥长,并启动相应的上报及处置措施;各级之间信息报告通过电话传递。

厂区级事件信息报告:

当厂区工作人员发现厂区级突发环境事件发生时,应立即上报给应急副总指挥长,上报的过程中应明确事故发生时间、点位、涉及物质、简要过程、已造成或可能造成的污染情况、已采取的措施等;副总指挥长接到报告后,立即进行现场查看;若事故较小能够有效处置时,副总指挥长应立即组织各应急处置小组,进行现场处置;若事故较大,短时间内不能有

效处置时,应立即上报应急指挥部指挥长,并启动相应的上报及处置措施;各级之间信息报告通过电话传递,各级上报时间不得超过 10 分钟。

区域级事件信息报告:

当厂区工作人员发现区域级突发环境事件发生时,应立即上报给应急总指挥长,上报的过程中应明确事故发生时间、点位、涉及物质、简要过程、已造成或可能造成的污染情况、已采取的措施等;总指挥长接到报告后,立即进行现场查看;若事故较小能够有效处置时,总指挥长应立即组织各应急处置小组,进行现场处置;若事故较大,短时间内不能有效处置时,应立即上报郑州市生态环境局巩义分局,并启动相应的上报及处置措施;各级之间信息报告通过电话传递,各级上报时间不得超过 10 分钟。

6.5.3 报告内容及方式

突发环境事件的报告分为初报、续报和处置结果报告三类。初报在核实突发环境事件后上报,续报在查清相关基本情况后随时上报,处置结果报告在事件处理完毕后立即上报。

①初报内容。报告的主要内容为突发环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

②续报内容。既要报告新发生的情况,也要对初次报告的情况进行补充和修正,包括事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

③处理结果报告。在初报和续报的基础上,报告事件处置的措施、过程和结果,事件潜在或间接的危害、社会影响、处置后的遗留问题,参加处置工作的有关部门和工作内容,出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

6.5.4 企业与政府信息报告

企业与郑州市生态环境局巩义分局和巩义市人民政府之间的上报主

要包括两部分：企业突发环境事件得到有效处置后，须上报备案时；企业突发环境事件可能或已对外环境造成影响时。

企业与政府之间的信息上报由企业应急指挥部指挥长负责，上报方式通过电话进行上报；上报内容为：企业及周边概况、事件发生的时间、地点、涉及物质、简要过程、已造成或可能造成污染情况、已采取的措施、请求支援内容等；企业与政府之间上报前期通过电话进行传递，后期必须辅以必要的书面信息报告。

6.5.5 信息发布

突发环境事件发生后，应急指挥部要安排专人负责及时发布准确、权威的信息，正确引导社会舆论。

6.6 应急终止

6.6.1 应急终止条件

当对发生事件进行一系列处理后，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施，保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理乃至尽量低的水平；
- (6) 地方政府和相关部门确定可以应急终止的其他情况。

6.6.2 应急终止程序

(1) 应急指挥中心根据应急监测和初步评估结果，当符合上述规定中任何一种情况，即可下达应急响应终止指令，并决定是否跟踪开展环境监测工作，或由发生事件的责任单位提出，经应急指挥中心批准；

(2) 现场救援指挥部总指挥可向所属各专业救援队伍下达应急终止

命令；

6.6.3 应急终止后的行动

(1) 事故发生地相关政府或本企业有关部门查找事件原因，防止类似问题的重复出现；

(2) 有关类别环境事件专业主管部门负责编制重大、较大环境事件总结报告，于应急终止后上报；

(3) 根据实践经验，有关类别环境事件专业主管部门负责组织对应急预案进行评估，并及时修订环境应急预案；

(4) 参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

(5) 物资供应组应增补应急物资使之满足下次应急需要。

7、后期处置

应急行动结束后，企业要做好突发环境事件的善后工作主要包括：人员安置及损失赔偿、生态环境恢复、经验教训总结及应急方案改进等内容。

7.1 善后处理

7.1.1 人员安置及损失赔偿

做好受灾人员的安置工作，对全企业员工做好精神安抚工作，对受伤严重人员继续治疗，并及时对环境应急工作人员办理意外伤害保险赔偿事宜。以保证企业人心稳定，快速投入正常生产。

7.1.2 生态恢复

对受灾范围进行科学评估，并对遭受污染的生态环境进行恢复。

本企业可能造成的环境问题主要是地表水的污染，并对受污染范围内地表水进行连续监测，直至达到正常指标；若对环境造成重大影响时可以组织专家进行科学评估，并对受污染的生态环境提出相应的恢复建议。企业根据专家建议，对生态环境进行恢复。

7.2 评估与总结

企业在进行现场应急的同时，应急领导小组办公室就要抓紧进行现场调查取证工作，全面收集有关事故发生的原因，危害及其损失等方面的证据和资料，必要时组织有关部门和专业技术人员进行技术鉴定，对于涉及刑事犯罪的，应当请求公安司法部门介入和参与调查取证工作。

现场应急处理工作告一段落后，由领导小组办公室根据调查取证情况，依据相关制度，拟定追究事故责任部门和责任人的意见，报领导小组审批，对于触犯刑法的，移交司法机关追究刑事责任。

突发环境事件善后处置工作结束后，现场应急救援指挥部认真分析总结事故经验教训，提出改进应急救援工作的建议。根据调查所获得数据，以及事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况，填

写突发环境事件报告单，以书面形式报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，最终形成应急救援总结报告及时上报上级有关部门备案。

8、应急培训及演练

8.1 应急培训

定期对企业应急救援队伍开展基本的应急培训是十分必要和重要的。它有益于提高参与应急行动的所有相关人员最低程度的应急能力。有益于应急人员了解和掌握如何识别危险、如何采取必要的应急措施、如何启动紧急情况警报系统、如何安全疏散人群等基本操作。因此，培训中要强调危险物事件的不同应急水平和注意事项等方面的内容。

8.1.1 培训计划

办公室负责对应急管理人員和处置人員每年至少进行一次基本应急技能、自救安全防护知识的培训,以增强应急管理能力和处置能力。树立严谨规范的操作作风,并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制,并及时、独立、正确地实施相关应急措施。

8.1.2 培训方案

每季度开展一次突发环境事件应急培训,培训地点为本单位会议室,授课人为本单位主管负责人或邀请有关单位专家,培训对象为各部门负责人和班组长。

8.1.3 培训内容及方法

1、应急指挥人員培训内容

应急指挥人員包括应急指挥部成员、应急办公室成员、信息管理组成员以及纪律监察组成员。

培训方法:讲课和实操相结合培训内容:

- (1)防护指挥;
- (2)组织协调。

2、现场参与救援人員培训方法和内容

现场参与救援人員包括现场处置组成员、专家技术组成员、后勤保障

组成员、治安保卫组成员以及救援人员和处理善后组成员。

培训方法:讲课和实操相结合。

培训内容

(1)消防安全知识和技能的培训。

(2)厂内生产系统运行情况。

(3)厂内部应急抢救

(4)事故现场洗消。

(5)各种标志布设及由于危害区域的变化布设点的变更

(6)监测人员

a 染毒空气监测与化验;

b 水质污染监测与化验

(7)运输司机培训内容

a 化学品基本理化特性;

b 道路应急处置;

3、普通员工环境应急基本知识培训的内容和方法

(1)化学品基本理化特性

(2)应急疏散。

4、外部公众(周边企业、社区、人口聚居区等)

企业应积极向外部公众(周边企业、社区、人口聚居区等)做好环境应急基本知识宣传工作,充分利用黑板报、手册、传单等多种形式广泛开展环境事件应急法律法规和预防、处理、自救、互救、减灾等常识,增强公众的防范意识和相关心理准备提高公众的防范能力。

5、应急培训记录表见表 8-1。

表 8-1 应急培训记录表

培训主题			
培训时间		培训组织者	

培训地点		授课人	
培训主要内容：			
参加培训人员（签名）：			

8.2 演练

8.2.1 演练准备内容

- 1、演练应制订演练方案，按演练级别报应急指挥负责人审批；
- 2、演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备，以确保演练顺利进行；
- 3、演练前应通知周边社区、企业人员，必要时与新闻媒体沟通,以避免造成不必要的影响。

8.2.2 演练方案

根据不同的演练情景，由应急领导小组副总指挥编制出演练方案并组织相关部门按职能分工，做好相关演练物资器材和人员准备工作。演练情景设计过程中，应考虑下。

注意事项：

- 1、应将演练参与人员、公众的安全放在首位。

- 2、编写人员必须熟悉演练地点及周围各种有关情况。
- 3、设计情景时应结合实际情况,具有一定的真实性。
- 4、情景事件的时间尺度最好与真实事故的时间尺度相一致。
- 5、设计演练情景时应详细说明气象条件。
- 6、应慎重考虑公众卷入的问题,避免引起公众恐慌。
- 7、应考虑通信故障问题。

8.2.3 演练方式、范围与频次

演练分为桌面演练、功能演练、综合演练三种。

1、部门演练(或训练)以报警、报告程序、现场应急处置、紧急疏散等熟悉应急响应和某项应急功能的单项演练,演练频次每年2次以上;

2、公司级演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练与公司级预案全部或部分功能的综合演练,演练频次每年1次以上;

3、与政府有关部门的演练,视政府组织频次情况确定,亦可结合公司级组织的演练进行。

8.2.4 演练组织

1、应急演练分为部门、公司级演练和配合政府部门演练三级;

2、部门级的演练由部门负责人(现场指挥)组织进行,公司安全环保部及相关部门派员观摩指导;

3、公司级演练由公司应急指挥小组组织进行,各相关部门参加;

4、与政府有关部门的联合演练,由政府有关部门组织进行,公司应急领导小组成员参加,相关部门人员参加配合。

5、应急演练的评价、总结与追踪。

(1) 演练的评价

主要由事故应急救援专家和政府监督部门人员组成,其对演练的每个程序进行评价考核,演练后与事故应急救援人员进行讲评和总结。

(2)总结和追踪

训练结束后，各专业救援队伍通过讲评和总结，写出书面报告交安全管理部门，指挥部办公室将上述书面报告汇编成综合报告，对应急救援预案提出意见，经公司职业安全卫生领导小组讨论通过，对《预案》进行修改和补充。报告内容如下

- ①过演练主要发现的问题；
- ②演练准备情况的评估；
- ③《预案》有关程序、内容的建议和改进意见；
- ④训练、器材设备方面的改进意见；
- ⑤对参加演练人员实行奖惩制度；
- ⑥事故原因实行追究制度；
- ⑦演练的最佳时间和顺序。

8.2.5 关于培训和演练

定期对企业应急救援队伍开展基本的应急培训是十分必要和重要的。它有益于提高参与应急行动的所有相关人员最低程度的应急能力。应急演练类型有多种，不同类型的应急演练虽有不同特点，但在策划演练内容、演练情景、演练频次、演练评价方法等工作时，必须遵守相关法律、法规、标准和应急预案规定；在组织实施演练过程中，必须满足“领导重视、科学计划、结合实际、突出重点、周密组织、统一指挥、分步实施、讲究实效”的原则。另外应急培训、演练中必须特别注意以下几个主要问题：

(1) 演练过程应尽可能模仿可能事件的真实情况，但不能采用真正的危险状态进行演练，以避免不必要的伤亡；

(2) 演练之前应对演练情况进行周密的方案策划。编写场景说明书是方案策划的重要内容；

(3) 演练前应对有关人员进行必要培训，但不应将演练的场景介绍给应急响应人员；

(4) 演练结束后应认真总结经验教训和整改。

8.2.6 应急培训和演练的目的

应急培训和演练的目的是通过培训、评估、改进等手段，提高本预案的可操作性；提高应急救援人员的工作水平与应急救援队伍的反应和衔接配合的协调能力；增强干部职工应对突发事件的心理素质，有效发挥应急预案的防范和化解风险的作用；提高企业对环境事件的综合应急能力。具体包括以下 3 方面：

(1) 检验预案的实用性和可行性，为预案的修订和完善提供依据；

(2) 检验企业各级领导、员工是否明确自己的职责和应急行动程序，以及各专业队伍间的协同反应能力和实战能力；

(3) 提高人们抵抗事件的能力和对事件的警惕性，有效降低或消除危害后果、减少事件损失。

8.2.7 应急演练的作用及对象

重大事件应急演练是一项经常性的工作。正确运用可以发挥如下作用：

(1) 评估企业应急准备状态，发现并及时修改应急预案和执行程序中的缺陷和不足；

(2) 评估企业重大事件应急能力，识别资源需求，澄清相关机构、组织和人员的职责，改善不同机构、组织和人员之间的协调关系；

(3) 检验应急响应人员对应急预案、执行程序的了解程度和实际操作技能，评估应急培训效果，分析培训需求。同时，作为一种培训手段，通过调整演练难度，进一步提高应急响应人员的应急素质和能力；

(4) 促进企业各级领导和员工对应急预案的理解，争取他们对重大事件应急工作的支持。

本企业应急培训和演练的对象主要是本企业范围内员工，以应急救援人员为主。

9、奖惩

9.1 奖励

环境污染事件应急救援工作中，有下列事迹之一的单位和个人，应依据有关规定给予奖励：

- (1) 出色完成突发环境污染事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止或挽救突发环境污染事件有功，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

9.2 责任与追究

在突发环境污染事件应急工作中，有下列行为之一的，按照有关法律和规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在单位或上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真履行环保法律、法规，而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制定突发环境污染事件应急预案，拒绝承担突发环境污染事件应急准备义务；
- (3) 不按照规定报告、通报突发环境污染事件真实情况；
- (4) 拒不执行突发环境污染事件应急工作资金、不服从命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (8) 有其他对环境事件应急工作造成危害行为的。

10、保障措施

10.1 人力资源保障

企业要依据自身的条件和可能发生的突发环境事件的类型建立应急救援专业队伍。包括：应急指挥部、抢险组、物资保障组、救护疏散组、环保组等专业救援队伍，配备先进技术装备，并明确各专业救援队伍的具体职责和任务，在指挥部的统一指挥下，快速、有序有效地开展应急救援行动以尽快处置事件，使得事件的危害程度降到最低。各应急专业工作组定期开展应急演习及演练活动。

10.2 财力保障

企业应做好事件预防预警及应急救援所必须的资金储备。主要由环境应急工作领导小组负责组织储备。应急经费纳入明年企业预算，装备应严格按照比例执行，确保应急预案启动之后，能够满足现场救援所需。

10.3 物资保障

应急物资装备保质保量的储备和供应是应急抢险顺利进行的基础保障，本企业主要由物资保障组负责该项工作，企业的应设应急专业物资储备装备，设专门的应急物资储备仓库，建立应急物资装备管理条例，做好物资装备储备工作。

根据企业可能发生的突发环境污染事件及相应的抢险方案进行必要的物资装备储备，企业物资装备储存见附件。

企业的应急物资储备情况能够满足应急需要，应急物资仓库应设置专人负责，定期检查补充物资，以保证应急需要。

10.4 通信与信息保障

信息的及时传递对应急抢险的顺利进行是非常必要的，因此，企业必须做好通信与信息的准备工作。

通信与信息保障工作由通讯和电力保障部门负责，要建立通信系统维

护以及信息采集制度，明确参与应急活动的所有部门通讯方式，分级联系方式，并提供备用方案和通讯录，配备必要的有线、无线通讯器材（如手机、有线电话、对讲机等），确保本预案启动时各应急部门之间的联络畅通。

10.5 其他保障

为保障环境应急体系始终处于良好的备战状态，企业要对各个抢险救援小组的制度设置情况和工作程序的建立与执行情况、人员培训与考核情况、应急装备与经费储备的管理与使用等方面，在环境应急能力评价体系中建立定期、自上而下的监督、检查和考核机制。

该企业制定了一系列的环保管理规程，且在日常生产中设有安全环保部门，负责该企业生产中涉及的环境保护工作，切实把环境保护工作落到实处。树立“预防为主，防胜于治”的风险事件防范思想，把环保指标纳入考核内容，奖惩分明，力求做到防患于未然。

11、预案评估、备案、修订和实施

11.1 预案评估

(1) 预案评估

本预案经上级人民政府环境保护主管部门组织或聘请环境专家对环境应急预案进行评审，企业根据专家意见对应急预案进行修订。本预案需经上级人民政府环境部门审核、批准、备案后，可作为企业环境事件应急处置纲领性文件。

(2) 审核与签发

预案经评审后，企业应组织落实预案中的相关要求，进一步明确各项职责和任务分工，加强企业员工的教育和培训，提高环境风险隐患防范意识，组织开展环境应急演练，并针对演练中的不足适时修订环境应急预案。报经上级环境保护主管部门审核批准后，经企业法人签发。

11.2 预案备案

根据《河南省企业事业单位突发环境事件应急预案管理办法（试行）》（豫环文【2015】116号）的相关规定，本预案应在本单位主要负责人签署实施之日起20日内报郑州市生态环境局巩义分局备案。

报送材料应提交下列材料（一式二份）

(1) 环境事件应急预案备案表；

(2) 环境应急预案及编制说明的纸质文件和电子文件，环境应急预案包括：环境应急预案的签署发布文件、环境应急预案文本；编制说明包括：编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明；

(3) 环境风险评估报告的纸质文件和电子文件；

(4) 环境应急资源调查报告的纸质文件和电子文件；

(5) 环境应急预案评审意见的纸质文件和电子文件。

12、预案的实施和生效时间

12.1 预案修订

随着应急处置相关法律法规的规定的制定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中出现新的情况，发现存在的问题，应当及时修订、更新、完善预案。企业事业单位结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

- （一）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- （二）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- （三）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；
- （四）重要应急资源发生重大变化的；
- （五）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；
- （六）其他需要修订的情况。

企业事业单位环境应急预案有重大修订的，应当在发布之日起 20 个工作日内向原受理环境保护主管部门变更备案。变更备案按照本办法第十一条要求办理。

环境应急预案个别内容进行调整、需要告知环境保护主管部门的，应当在发布之日起 20 个工作日内以文件形式告知原受理的环境保护主管部门，无需重新进行备案。

12.2 预案实施

本预案自印发之日起实施。

13、附则

13.1 术语

(1) 突发事件：是指突然发生，造成或者可能造成严重社会危害，需要采取应急处置措施予以应对的自然灾害、事件灾难、公共卫生事件和社会安全事件。

(2) 环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(3) 泄漏处理：泄漏处理是指对危险废物、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

(4) 危险目标：指因危险性质、数量可能引起事件的危险化学品所在场所或设施。

(5) 应急预案：针对可能发生的事件，为迅速、有序地开展应急行动而预先制定的行动方案。

(6) 应急准备：针对可能发生的事件，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

(7) 应急响应：事件发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

(8) 应急救援：在应急响应过程中，为消除、减少事件危害，防止事件扩大或恶化，最大限度地降低事件造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

(9) 恢复：事件的影响得到初步控制后，为便生产、工作、生活和生态环境尽快恢复正常状态而采取的措施或行动。

(10) 危险废物：是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危

险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物。

(11) 危险特性：是指腐蚀性 (Corrosivity, C)、毒性 (Toxicity, T)、易燃性 (Ignitability, I)、反应性 (Reactivity, R) 和感染性 (Infectivity, In)。

13.2 预案解释

本预案由河南中孚高精铝材有限公司负责解释。

河南中孚高精铝材有限公司
突发环境事件风险评估

项目单位：河南中孚高精铝材有限公司
咨询单位：洛阳源博科技咨询有限公司
二〇二二年一月

1、前言

随着社会和经济的发展,环境污染与控制治理已严重制约国家经济的可持续性发展,我国已经步入突发环境事件的高发期,危害群众身体健康的突发环境事件时有发生,并且具有较大危害程度,给当地的正常生产、生活秩序造成很大影响。

为了规范企业突发环境事件风险评估工作,增强预案的科学性、实效性和可操作性,河南中孚高精铝材有限公司特委托洛阳源博科技咨询有限公司制定突发环境事件风险评估报告。

本评估报告的目的是用于评价企业的风险,确定企业的风险等级,为编制应急预案提供依据。洛阳源博科技咨询有限公司受河南中孚高精铝材有限公司委托编制《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件风险评估报告》。

2、总则

2.1 编制目的

为了在突发环境污染事故发生后及时予以控制，防止事故蔓延，有效地组织抢险和救助，将事故危害降到最低，同时警戒企业防微杜渐。本公司从企业自身安全生产、保护环境的目标出发，组织编制风险评估报告。一旦有环境污染事故发生，企业即可按照本风险评估报告所提出的程序 and 操作方法，紧张有序的实施救援，最大限度的减少人员伤亡和环境污染，维护社会稳定，保护生态环境。规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接。

2.2 编制依据

此次风险评估报告的编制工作，严格按照国家、省、市各级政府下达的相关法律、法规、标准以及其他相关政策、文件进行。突发环境事件的能力。着重贯彻如下原则：

2.2.1 法律法规

- (1)《中华人民共和国突发事件应对法》(2007.11.01);
- (2)《中华人民共和国环境保护法》(2015.01.01);
- (3)《中华人民共和国水污染防治法》(2018.01.01);
- (4)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年修订);
- (5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.09.01);
- (6)《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年修订);
- (7)《中华人民共和国安全生产法》(2014.8.31);
- (8)《国家突发公共事件总体应急预案》(2006.01.08);
- (9)《国家突发环境事件应急预案》(2014.12.29);
- (10)《危险化学品重大风险源辨识》(2018.11.19);
- (11)《危险化学品名录》(2018版);

(12) 《危险化学品安全管理条例》(2011.11.01)。

(13) 《国家危险废物名录》(2021 版)

2.2.2 规章、规范

(1) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发【2015】4号);

(2) 《河南省环境保护厅关于印发河南省环境应急预案编制评估现场监察指南和备案管理办法的通知》(豫环文【2013】75号);

(3) 《河南省环境保护厅突发环境事件应急预案(试行)》(2014 修订);

(4) 《企业突发环境事件风险分级方法》(2018.3.1);

(5) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》(环办应急[2018]8号);

(6) 《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010)。

2.2.3 环境标准

(1) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012);

(2) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002);

(3) 《声环境质量标准》(GB3096-2008);

(4) 《铝工业污染物排放标准》(DB41/1952-2020);

(5) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);

(6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008);

(7) 《危险废物贮存污染控制标准》(2013 年修订)

2.2.4 企业依据

(1) 《河南中孚铝业有限公司年产 50 万吨电解铝工程现状环境影响评估报告》(2016.8); (项目中包含本公司的熔铸车间)

(2) 《河南中孚实业股份有限公司年产 13 万吨高精度铝板带冷轧项

目环境影响报告表》（批复郑环建表[2010]63号）；

（3）《河南中孚实业股份有限公司高精度铝板带热连轧项目环境影响报告表》（批复郑环建表[2010]61号）；

（4）《河南中孚实业股份有限公司高性能铝板带铸造及精整项目现状环境影响评估报告》（2017年9月）；

（5）《河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧板带项目环境影响报告表》（批复巩环建表[2018]76号）；

（6）《河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案》（2019.1）；

（7）应急预案编制人员现场收集调查的资料。

（8）巩义市产业集聚区突发环境应急预案；

（9）巩义市突发环境事件应急预案。

2.3 工作原则

坚持践行科学发展观，坚持坚持救人第一、环境优先，坚持先期处置、防止危害扩大，快速响应、科学应对，坚持应急工作与岗位职责相结合的原则。本着实事求是，切实可行的方针，切实提高企业及各级部门应对突发环境事件的能力。着重贯彻如下原则：

坚持救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速相应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等原则。

（1）坚持救人第一、环境优先的原则。当突发环境事件发生后，企业应急处置人员应第一时间将受伤人员转移至安全场所，防止突发环境事件对受伤人员造成进一步伤害；针突发环境事件的应急处置应不惜一切代价，不计成本、不计人力尽可能减少对环境的污染；

（2）坚持先期处置、防止危害扩大的原则。针对突发环境事件的应急处置工作应坚持从源头进行处置，截断污染源泄漏途径，阻止突发环境事件进一步发生，防止危害扩大、影响范围变广；

（3）快速响应、科学应对。企业应明确相应程序，加强各级响应之

间的有效衔接，明确响应上报过程中的时间限制。科学应对各突发环境事件的发生；

(4) 坚持应急工作与岗位职责相结合的原则。接受政府环保部门的指导，使企业的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。实行“法人代表统一领导指挥，各单位积极参与和具体负责”的原则，加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门的专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

3、资料准备与环境风险识别

3.1 企业的基本信息

3.1.1 基本情况

河南中孚高精铝材有限公司位于巩义市站街镇东岭豫联工业园区，是河南中孚实业股份有限公司的分公司，中心地理坐标东经 113°04'52.97"、北纬 34°46'57.98"。公司建设有熔铸车间、热连轧车间、冷轧车间、精整车间、RTO 车间及辅助设施循环水泵站、去离子水系统、油库、氮气站、换热站、制冷站、乳化液处理站、工业废水处理系统、生活废水处理系统、危废间等，主要产品有合金锭、冷轧卷、热轧卷等。

企业的基本情况详见下表。

表 3-1 企业基本情况表

编号	项目	内容	备注
1	企业名称	河南中孚高精铝材有限公司	---
2	所属行业	有色金属压延加工	---
3	企业类型	有限责任公司	---
4	法人代表	马文超	---
5	企业地址	河南省巩义市站街镇豫联工业园区	---
6	邮政编码	451200	---
7	电话及传真	0371-4087687	---
8	联系人	贺江华	---
9	主要产品、生产能力	主要产品：铝板带材 生产能力：年产 50 万吨	---
10	关键设备	熔保炉，热轧机，冷轧机	---
11	年末职工人数	1235 人	2020 年度 数据
12	技术人员总数	141 人	
13	占地面积	300000m ²	
14	工作制度	312 天/年，一天 3 班制	

3.1.2 企业总平面图布置

企业分为办公区和生产区，在平面布置考虑到原料运输及生产的进程，生产厂区布置的有熔铸车间、锯铣车间、热轧车间、冷轧车间、精整车间、冷轧磨车间、水处理站、仓库等，厂区平面布置图见附图 3

3.2 企业的生产现状

3.2.1 生产规模

河南中孚高精铝材有限公司产品见下表。

表 3-2 产品产量表

序号	产品名称	产量 (吨/年)
1	铝板带材	50万吨

3.2.2 主要的建设设施、生产设备

表 3-3 主要设备/设施一览表

	所在部门	设备名称	规格型号	单位	数量
1	热轧车间	立推式铸锭加热/均热炉	每炉860t, 25块	台	6
2		2560mm1+4 热轧机组	最高轧制速度673m/min	套	1
3		1 号轧辊磨床	最大研磨工件直径1650mm	台	1
4		2 号轧辊磨床	最大研磨工件直径1200mm	台	1
5	冷轧车间	2500mm 单机架冷轧机	1800m/min	台	1
6		2500mm 双机架冷轧机	1800m/min	台	1
7		2350mm 双机架冷轧机	1800m/min	台	1
		2350mm 横切机组	30m/min	台	1
8		2300mm 切边机组	1500m/min	台	1
9		2300mm 切边机组	1500 m/min	台	1
10		1850mm 拉弯矫直机组	200 m/min	台	1
11		2300mm 拉弯矫直机组	300m/min	台	1
12		2500 拉弯矫直机组	150m/min	台	1
13		2300 纵切机组	800m/min	台	1
14		涂层机组	速度300m/min	套	1
15		136 吨退火炉	每炉136t	台	3
16		102 吨退火炉	每炉102t	台	2
17		冷却室	每炉136t	台	2
18		智能高架仓库	1308 个卷位	套	1
19		1 号轧辊磨床	最大研磨工件直径630mm	台	1
20		2 号轧辊磨床	最大研磨工件直径1500mm	台	1
21	大/小包装机组	12/60 卷/小时	台	2	
22	熔铸车间	120t 倾动式矩形熔铝炉	容量: 120t	台	4
23		120t 倾动式燃气保温炉	容量: 120t	台	3
24		90t 倾动式矩形熔铝炉	容量: 90t	台	2
25		90t 倾动式燃气保温炉	容量: 90t	台	1
26		120t 液压半连续铸造机	容量: 120t	台	3
27		90t 液压半连续铸造机	容量: 90t	台	1
28		EMP 双室炉	容量: 25t	台	1
29		炒灰机	ADPS -S400-2+1	台	1
30		扁锭锯切机组	生产能力: ≥10 块/小时	台	1
32		扁锭铣面机组	生产能力: ≥10 块/小时	台	2
33	动力车间	乳液综合处理系统	3t/h	套	1
34		制水系统	100 吨/小时	套	1
35		污水处理系统	25 吨/小时	套	1

36	压缩空气系统1套	0.8MPa	台	8
----	----------	--------	---	---

3.2.3 主要原辅材料及能源

本企业生产过程中主要使用的原辅材料情况见下表。

表 3-4 主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	物料名称	年耗量 (t/a)	来源及储运方式
1	铝液	25万	中孚铝业公司铝包运输
2	铝废料	10万	生产工序返回及外购, 叉车运输
3	铝合金	2万	银湖铝合金公司生产或外购 (叉车)
4	盐酸 (31%)	80	罐车运输
5	氢氧化钠溶液 (32%)	1500	罐车运输
6	硫酸 (98%)	600	罐车运输
7	柴油	250	罐车运输
8	乳化液	14400	汽车运输
9	氩气	700	罐车运输
10	氮气	1000	罐车运输
11	氧气	700	罐车运输
12	轧制油	2000	罐车运输
13	硅藻土	350	汽车运输
12	水	110万	河南黄河河洛水务有限责任公司
13	电	2.5亿千瓦时	中孚电力公司提供
14	天然气	3000万m ³	巩义市新奥燃气有限公司提供, 园区调压站管道供给

3.2.4 危险物质的储存方式

表 3-5 危险物质最大储存量一览表

序号	名称	最大储存量 (t)	储存场所	来源及运输方式
1	盐酸 (31%)	20	水处理盐酸罐区	外购、罐车运输
2	氢氧化钠溶液 (32%)	22	乳化液处理站罐区	外购、罐车运输
3	硫酸 (98%)	32		
4	柴油	18	油库	外购、罐车运输
5	天然气	/	管道	管道输送

3.3 企业周边环境风险受体概况

3.3.1 地理位置

巩义市, 位于北纬 34°31'—34°52', 东经 112°49'—113°17', 西距十三朝古都洛阳市 76 公里, 东距郑州市 82 公里, 东与荥阳为邻, 西和偃师、孟津接壤, 南与登封、新密依嵩山为界北和孟州、温县隔黄河相望。

企业位于巩义市站街镇豫联工业园, 地理位置见附图一。

3.3.2 地形地貌

巩义市地处伊洛河黄土丘陵河谷平原区，属豫西褐土区，处于我国黄土高原与黄淮海平原的结合部，系华北陆台的南缘。该地地形地貌复杂，南有嵩山，北有邙岭，中间是丘陵和河谷平原。自西南向东北呈阶梯状急剧降低，由中山、低山、丘陵，降至河谷平原。最高点是嵩山玉珠峰，海拔 1440m，最低点为河洛镇的河洛滩，海拔约 104m，相对高差 1336m。市域可划分两类地貌区：即嵩山低山丘陵和伊洛河黄土丘陵河谷平原区。

3.3.3 气候气象

巩义市属于暖温带大陆性季风气候，位于我国 1 月平均气温 0°C 等温线北侧。四季气候的特点是：春季干旱多风，夏季炎热多雨，秋季阴雨连绵，冬季寒冷少雪。又由于境内地貌特点，东南部及南部山区气温低，雨雪多；向北随山势降低，气温增高，降水减少；至中部丘陵和平原区雨水中等；西北邙岭及西南鲁庄地区，温度稍高，雨水偏少。气候特征见表。

表 3-6 巩义市气候特征

气象要素	巩义市	气象要素	巩义市
年平均气温 (°C)	14.5	主导风向	SSW
极端最高气温 (°C)	43.0	年平均风速 (m/s)	2.5
极端最低气温 (°C)	-17.6	无霜期 (d)	242
年平均降水量 (mm)	580	最大冻土深度 (cm)	22

3.3.4 水文状况

(1) 地表水

巩义市境内河流南部属淮河水系，北部为黄河水系，水资源年平均总量为 17.3 亿 m³。其中地表径流 1.29 亿 m³，地下水 8735.6 万 m³。主要河流有伊洛河、黄河等 10 条。境内伊洛河长 32km，流域面积 800km²，境内较大支流有干沟河、沙河沟、天坡河、石子河等，它们均为季节性河流。

距离本项目最近的水体为项目西北 2700m 的伊洛河和项目西侧 1300m 的东泗河。

(2) 地下水

该市地下水受地貌影响，市内的河谷、平原富水区，主要靠南部山区降水渗入和洛河补给，也靠当地降水和灌溉回归水补给。因巩义市径流条件好，故地下水多是矿化度 0.5g/L 的优质淡水。地下水总的流向趋势是西南流向东北。

3.3.5 环境保护目标

根据现场调查，厂址周围未发现有价值的自然景观、文物古迹和稀有动植物物种等特殊保护对象，周围无重要的政治文化设施。根据企业特点及周围环境状况，环境风险受体分布情况见下表。

表 3-6 本企业周围 5km 范围内环境保护目标分布情况一览表

环境类别	名称	方位	距离 (m)	人数 (人)
环境空气	巴沟村	W	1000	200
	站街镇区	W	2000	3 万
	豫联花园	W	1320	195
	岳岭村	SE	640	160
	黑叶沟	S	1480	200
	杨里村	S	2500	95
	双槐树村	N	3050	120
	七里铺	N W	3500	100
	南河渡村	NW	4250	120
	张家顶	SW	2540	85
	山神庙村	SW	3890	180
	付家村	SE	3600	240
	柏林村	SE	4300	295
	柏沟岭	E	3100	180
地表水	东泗河	W	1300	/
	伊洛河	NW	2800	/

3.4 涉及环境风险物质情况

根据《企业突发环境事件风险分级办法 (HJ941-2018)》附录 A (突发环境事件风险物质及临界量清单)，本企业涉及风险物质为盐酸、硫酸、柴油、天然气等。存在火灾、泄漏风险。在生产过程中，一旦条件发生变化或者操作不当，都会造成不同程度的环境危害，引起环境污染事件。

3.5 生产工艺

(2) 熔铸车间

熔铸使用的原料为中孚铝业电解车间生产的铝液、外购的铝废料及铝加工

废料，外购的废料分类依据铝纯度与品质堆放。依照设计产品的技术要求，并考虑到金属的氧化烧损程度，确定各类添加原料的用量，然后将调配的原料加入熔化炉中，通入天然气并点燃天然气开始熔炼过程。当熔炼铝的温度达到约720°C时，喷入式打渣剂，扒渣、搅拌、取样分析，依据取样结果进行合金化，合金化后使用喷粉罐喷粉精炼，然后再扒渣、取样分析，成分合格且温度合适后倒炉入静置炉，成分不合格重新合金化。

铝液倒入静置炉后，快速扒渣，取样分析，成分合格直接开始精炼，成分不合格则调整成分；精炼结束后，扒渣，然后再次取样分析，确认成分并开始静置，静置完成后经除气（通入氩气，仅在生产高镁合金时使用）、板式过滤、管式过滤进入铸造工序，铸造后的毛锭经锯切、铣面后外售。

熔铸生产线采用氩气精炼工艺。氩气为惰性气体，在精炼温度下不会使铝液及其他溶解气体之间发生化学反应，也不溶于铝熔体中，将氩气通入铝液形成大量气泡，在氩气气泡中氢气分压 $P_{H_2}=0$ ，熔体中的氢气就不断地向气泡扩散，连续产生气泡而排入大气，不断被除去。在气泡上浮过程中，遇到夹杂物时，由于表面张力作用，夹杂物粘附在气泡表面上，这些夹杂物随着气泡上浮而被排出，在去气的同时也清除了夹杂物。项目使用的精炼剂主要有氯化镁、氯化钾等。熔铸生产工艺流程及产污环节示意图见图 3-1。

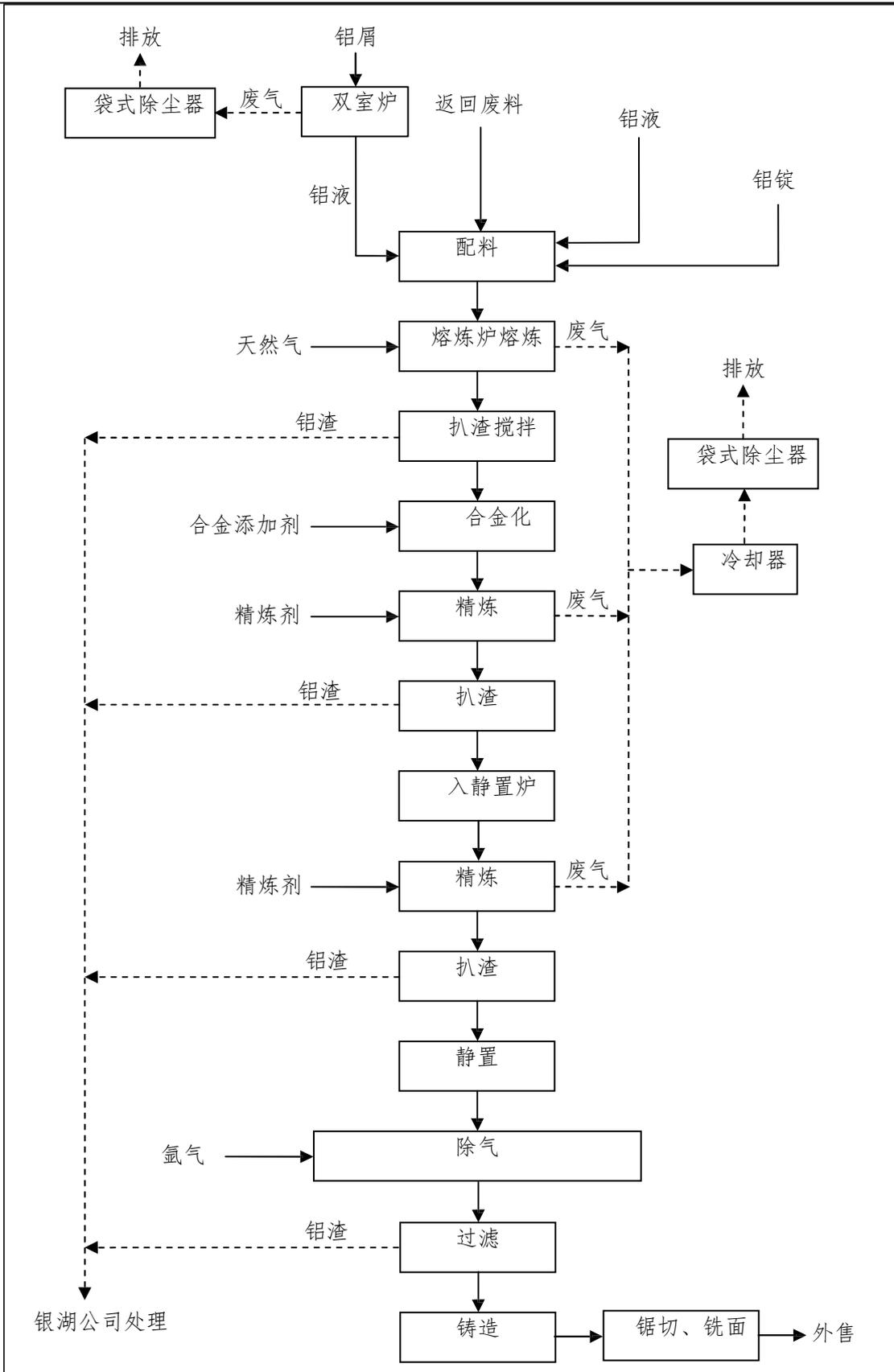


图 3-1 熔铸生产工艺流程及产污环节示意图

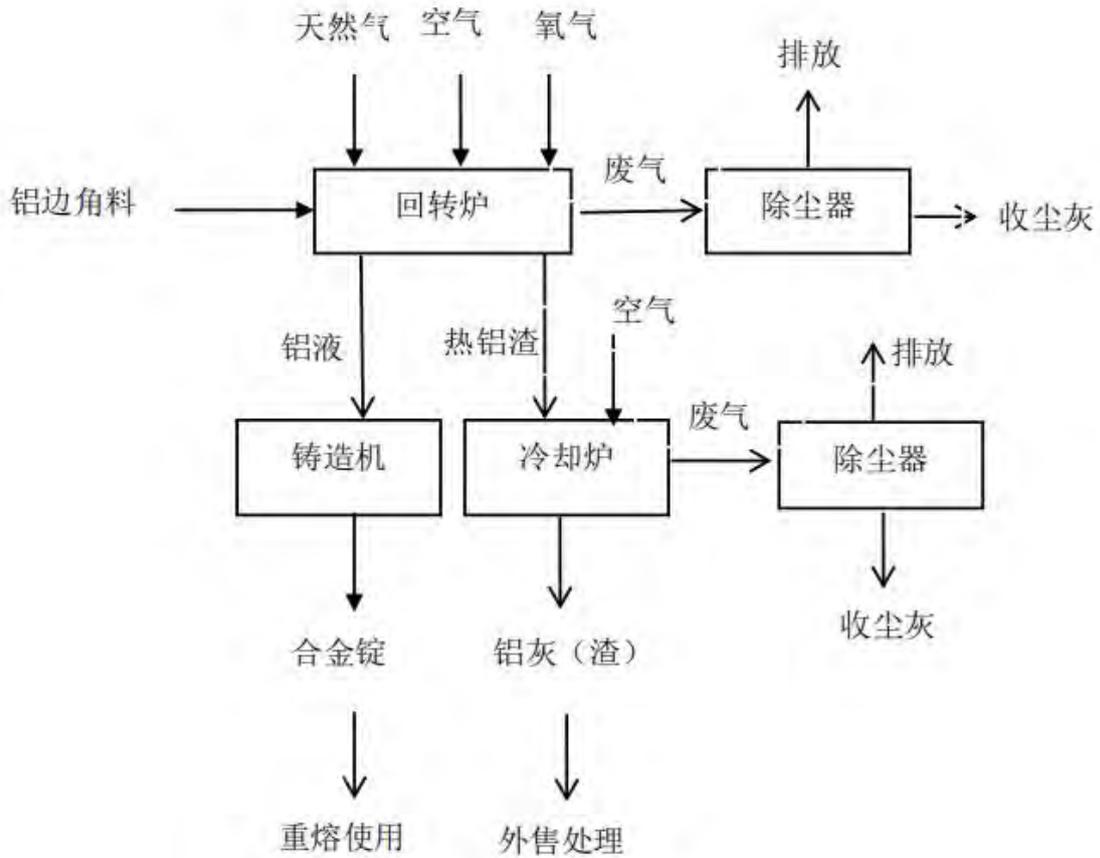


图 3-2 铝板带材工艺边角料重熔铸造工艺流程及产污环节示意图

(2) 冷轧车间 冷轧生产工艺流程 具体生产工艺流程及产污环节见图 3-3。

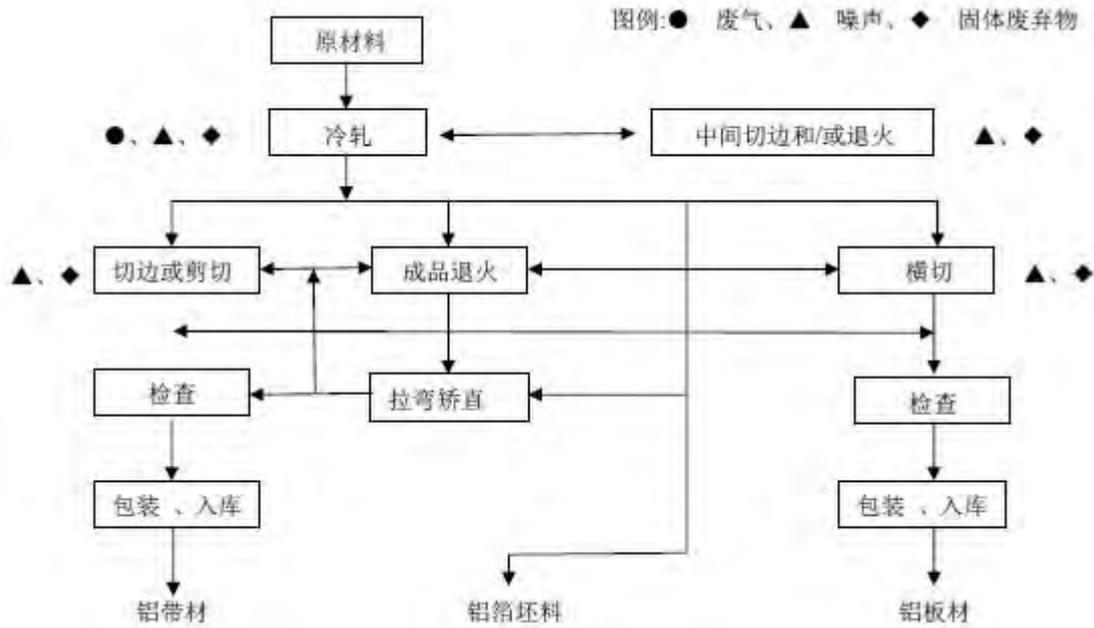


图 3-3 冷轧生产工艺流程及产污环节示意图

(3) 高精冷轧板带主要生产工艺流程及产污环节

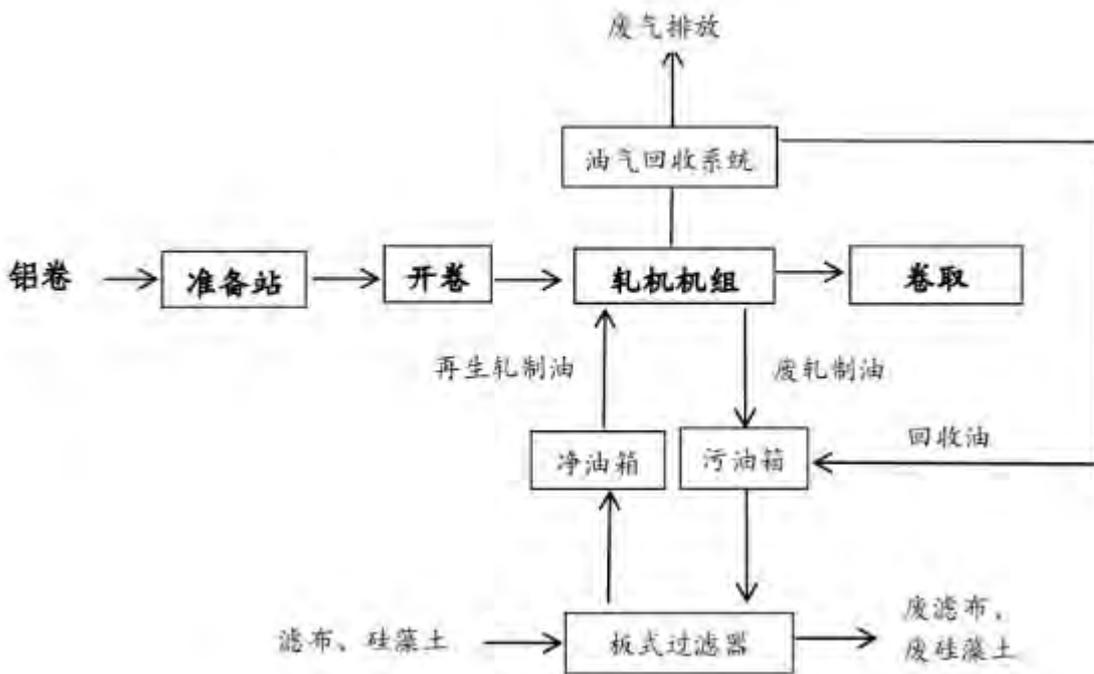


图 3-4 高精冷轧板带主要生产工艺流程及产污环节

(4) 热轧车间生产工艺流程 具体生产工艺流程及产污环节见图。

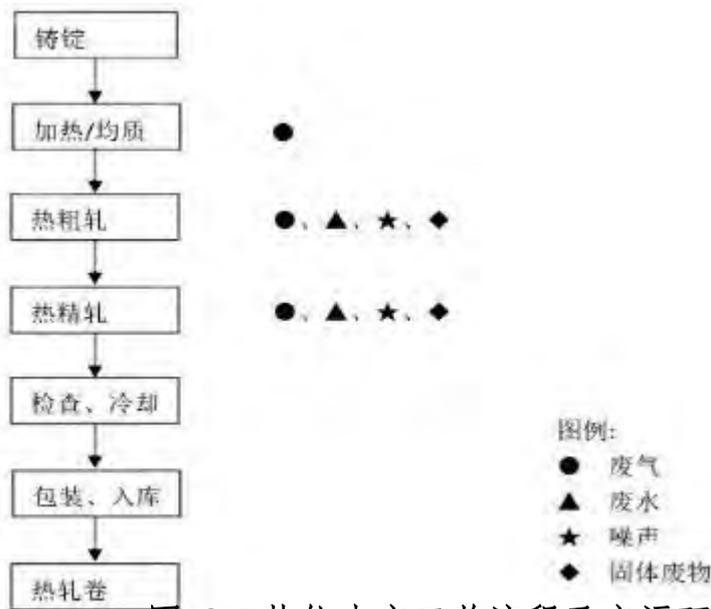


图 3-5 热轧生产工艺流程及产污环节示意图

(4) 精整车间生产工艺流程

①熔铸工序 具体生产工业及产污环节见图 3-1 所示。

②立推炉 主要用于铝加工中的熔铸扁锭的加热和均质，每台炉子配置有炉前辊道、三维上料翻料装置、推料机构、出料和翻料设备实施。每炉最大装炉容量为 860 吨，装备和控制水平为当前国内最高，炉体总长度为 18600mm，分 5 个温控区，每区装 5 块料，每个区炉顶布置 2 台离心式循环风机和 6 套 1000KW 天然气热风燃气烧嘴。立推炉以天然气为燃料，每炉可容纳 25 块合金扁锭，立推炉生产线生产工艺流程和产污环节示意图见下图。

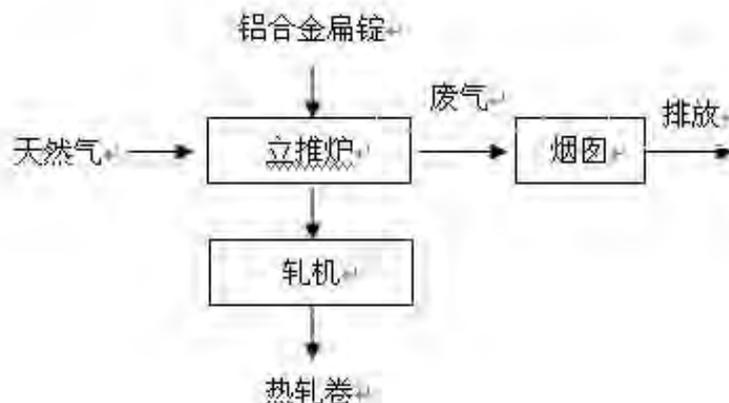


图 3-6 立推炉生产工艺流程及产污环节示意图

③高架仓库

高架仓库用于热轧和冷轧车间铝卷的周转，长宽高分别为 232×18×32m，共有 1308 个卷，总荷载为 4.6434 万吨。高架仓库由卷材存储货架、堆垛机、卷材接口设备、通风冷却系统、仓储物流管理系统等，实现了卷材直接进/出库，解决了铝加工厂内卷材物流中转问题。可节约了场地、人力、设备的投入，达到减员增效提高了劳动效率的目的。

④厚拉弯矫直厚拉弯矫直工序由达涅利（中国）常熟公司负责设计、制造、安装，设备数量为 2350mm 型厚拉弯矫直机 1 台套。可生产产品覆盖 1、3、5、8 系铝及铝合金系列产品的功能，主要生产 中厚合金卷材，主要功能为开卷、切头、切边、缝合、清洗、矫直、分卷和重卷，产品宽度 1000-2350mm，产品厚度 1.0-3.5mm，机列速度 Max.150m/min(厚度≤1.8mm)/ Max.80m/min(1.8mm<厚度≤3.5mm)，年产量为 5 万吨。厚拉弯矫直生产线生产工艺流程可见图 3-7。



图 3-7 厚拉弯矫直生产工艺流程图

⑤纵切机组生产线

纵切机组生产线已建 2300 纵切机组全长 19 米、宽 26 米、高 4 米。主要由开卷机、1、2#分切机、真空张力辊、卷取机等设备组成，机列最高速度可达 800 米/分钟，可生产厚度 0.1-1.0mm，剪切宽度 30-2130mm，最多可分切 40 条的盖、环料产品，具有速度快，精度高等特点。设计年产量为 7 万吨。纵切机组生产线生产工艺流程见图 3-8。

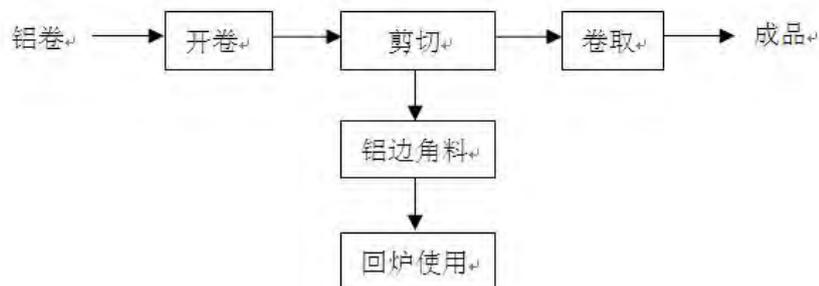


图 3-8 厚拉弯矫直生产工艺流程图

涂层生产线由德国西马克公司设计制造，是一条连续生产彩涂铝带材的生产线。主要工艺功能包括入口上卷系统、开卷、缝合及月牙剪、切边、预清洗、拉弯矫直。清洗、化涂及精涂、固化炉、涂蜡、涂油机、卷取、出口卸卷。产品覆盖 1xxx, 3xxx, 5052, 5182 铝及其合金。产品宽度 850-1900mm，产品厚度 0.15-0.8mm。机列速度出入口段 300m/min，工艺段 250m/min。年产能力为 7 万吨。涂层系统能源以天然气为原材料，耗气量为 30 万立方/年。工艺流程图见图 3-9。

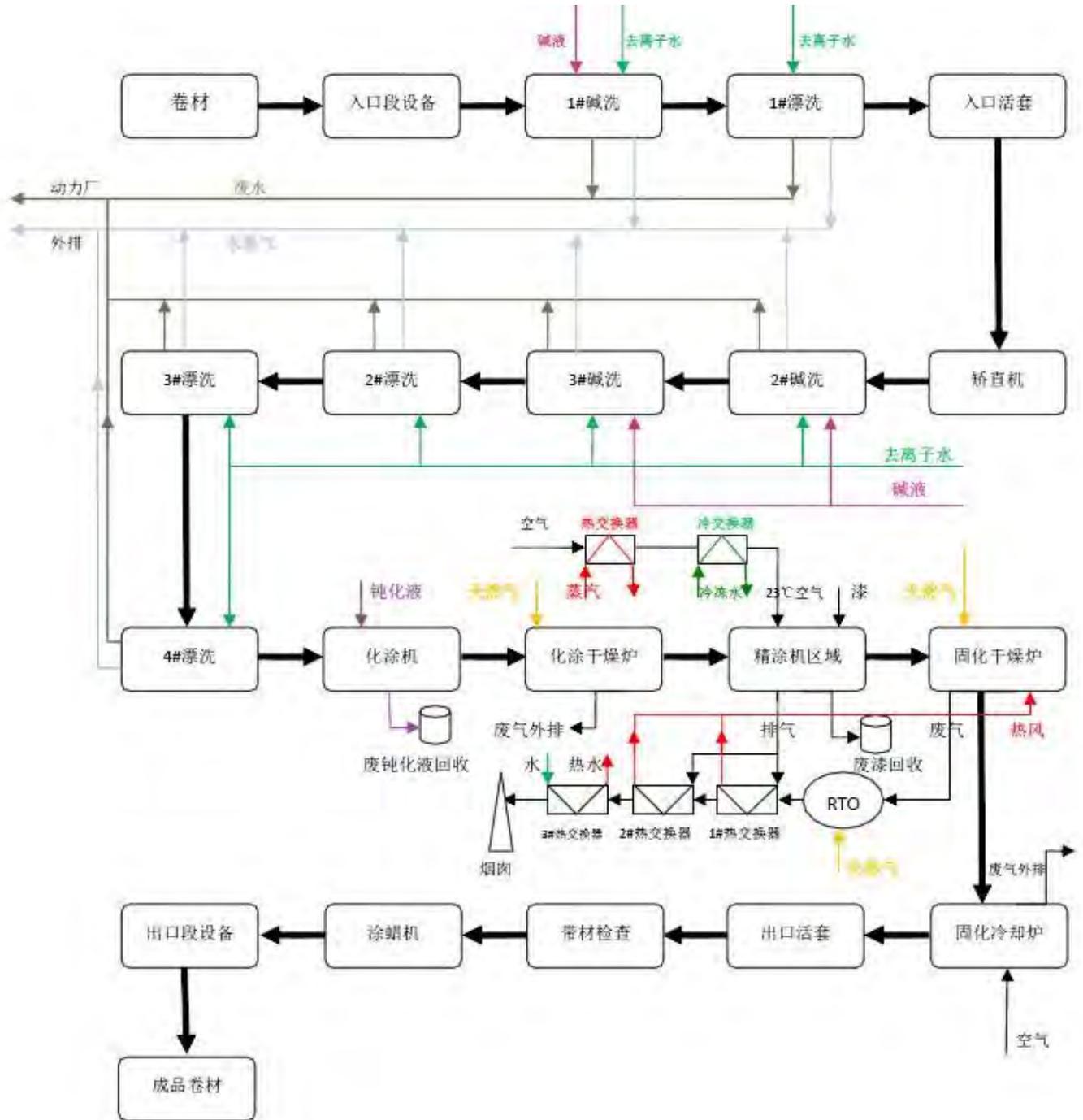


图 3-9 涂层生产线生产工艺流程及产污环节示意图

(5) 废乳液综合处理系统

乳液综合处理系统位于熔铸厂房西侧，乳液综合处理系统占地约 600 平方米。其主要建筑有破乳池、中和池、生化池、储油池、出水池等 12 个池子及综合设备间、水泵间、酸碱储存间、污泥间、配电间、风机房、化验室等房间。其主要设备有气浮设备、核桃壳过滤器、多介质过滤器、活性炭过滤器等配套设备。项目处理能力为 80 吨/天，能满足全厂热轧满产时，废乳液的排放量要求，最终达到油水分离，废油外卖，外排水处理后达到《污水综合排放标准》国家一级标准。工艺流程图见图 3-10。

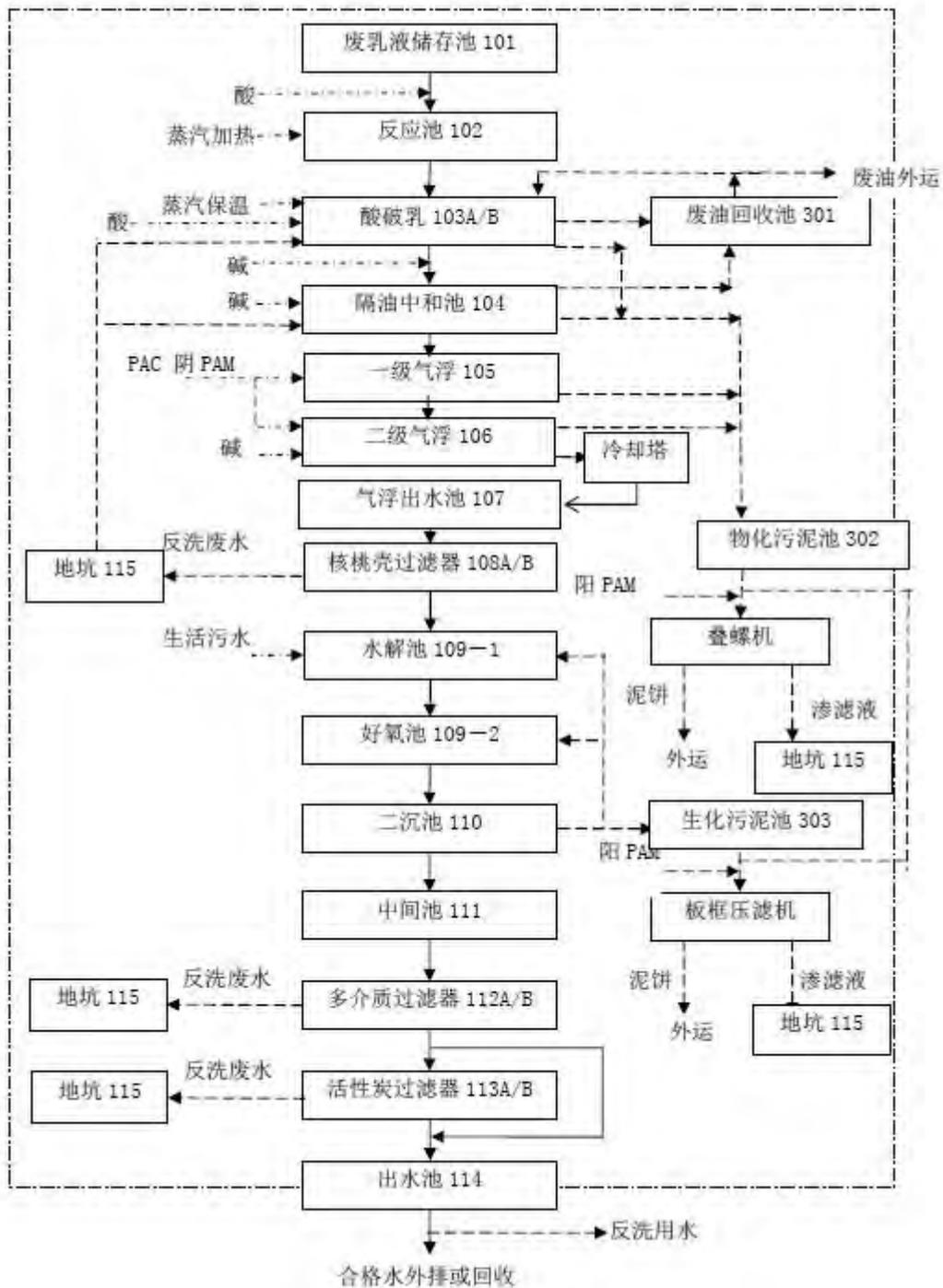


图 3-10 废乳液处理工艺流程图

3.6 安全生产管理

目前企业已经在安全、环保管理方面形成了较为完善的规章制度和组织机构，如岗位责任制、交接班制度、安全生产责任制，以及各个岗位的操作规程。除此之外，企业领导班子还在组织机构上加强了对安全、环保

的管理，成立了事故应急救援指挥中心、环保领导小组等机构，配备有专职安全环保管理人员，具体负责企业日常的安全环保管理、检查和技术措施的落实，事故隐患整改、安全教育组织培训，这在一定程度上降低了事故发生的可能性。

企业安全生产管理现状见下表。

表 3-7 企业安全生产控制

评估指标	企业现状
消防验收	已进行消防验收
安全生产许可	非风险物质生产企业
风险物质安全评价	已经完成了安全设施竣工验收
风险物质重大危险源备案	无重大危险源

3.7 现有环境风险防控与应急措施情况

根据现场调查及企业提供的资料，从本企业的生产装置、储运系统、公用工程系统、辅助生产设施及环境保护设施等方面对该企业目前现有的环境风险防控与应急措施情况进行分析及评估。本企业现有的环境风险防控与应急措施情况一览表见下表。

表 3-8 目前企业主要污染源预防设施

序号	风险源	风险防范措施	存在问题及建议
1	危废暂存区	防渗、防火、防风、防雨淋，内部设置事故池	/
2	硫酸、氢氧化钠储罐区	100cm高的围堰	
3	乳化液罐区	四周设置有50cm高的围堰，围堰区总容积约150m ³	建议加强罐体检查
4	盐酸储罐	80cm高的围堰，氯化氢泄漏报警装置	
5	柴油罐区	柴油储罐为双层罐，罐区配备有灭火器、消防沙池等	建议消防器材定期更换

6	全厂	消防栓2个	应定期检查，确保设施规范、齐全
7	全厂	消防水池一个900m ³	/
8	废水处理站	事故水池1个900m ³	保持常空状态
9	天然气输送系统	设置报警器	/

3.8 现有应急物资与装备、救援队伍情况

3.8.1 现有应急物资与装备

从本企业应急装备现状来看，各种应急物资相对完善。本企业已储备了一定的应急物资与装备，按照可能发生的突发环境事件类型，目前的应急物资可基本满足其应急需求。（应急物资一览表见附件）

为了更好的应对突发环境事件，企业与河南中孚炭素有限公司达成了互助协议，在发生事故的时候可以得到对方援助，以尽快消除事故隐患。

3.8.2 救援队伍情况

本企业成立了应急指挥部，同时建立了应急组织体系队伍。

当突发环境污染事件发生时，企业的领导及其有关部门在按照职责分工，密切合作，认真落实各项应急处置措施的同时，充分利用社会资源，发挥政府行业、部门及社会资源优势，积极与巩义市人民政府以及环保、安全、公安、消防等各方救援力量的协调与沟通，共同应对突发环境污染事件，在应急救援、安全培训等方面得到了有力的支援。（应急组织领导及各抢险队员名单和联系方式见附件3，外部应急救援单位及联系电话见附件4）。

4、突发环境事件及后果分析

4.1 突发事件情景分析

4.1.1 国内外同类型企业突发事件资料

公司严格落实安全生产责任，不断健全安全规章制度，切实加强员工安全培训，做到机制到位、责任到位、措施到位、工作到位，从根本上杜绝安全隐患，严防各类安全事故发生，自生产以来未发生过重大安全、环保事件。国内类似企业事故统计如下。

表 4-1 国内外典型事故案例

序号	时间	地点	危害物质	事故原因	事故后果
1	2010-01-26	河南洛阳	氢氧化钠	交通事故	未造成人员伤亡
2	2012-03-28	铜山区刘集镇一座废弃的肥业公司	盐酸	挖掘机将埋在地下的座盐酸储罐罐体挖烂	未造成人员伤亡
3	2012-07-22	新乡金穗大道西头煤建公司货物堆场	盐酸	储罐在运输过程中因路途颠簸发生爆裂	未造成人员伤亡
4	2013-03-12	白银昌元化工有限公司	氢氧化钠	原料储备罐倾斜	未造成人员伤亡
5	2013-11-08	江山	硫酸	硫酸储罐爆炸	3 人死亡
6	2014-06-19	浙江嘉兴	盐酸	交通事故	1 人死亡
7	2015-04-29	广东韶关	氢氧化钠	交通事故	未造成人员伤亡
8	2018-02-14	江苏省湖口县	硫酸	硫酸储罐爆炸	2 人死亡
9	2018-4-9	甘肃泾川县	柴油	运输罐车发生交通事故	污染土壤及地表水，未造成人员伤亡

4.1.2 所有可能发生突发环境事件情景

根据企业生产状况、产污排污情况、周围环境状况及环境保护目标要求，结合企业环境影响评价资料，本预案对可能出现的突发环境事件如下文所述。

根据企业生产状况、产污排污情况、周围环境状况及环境保护目标要求，结合企业环境影响评价资料，本预案对可能出现的突发环境事件如下文所述。

表 4-2 突发环境事件情景分析

风险单元		风险类型
各储罐区	盐酸、硫酸、氢氧化钠、乳化液 储罐	泄漏
	油库	火灾、爆炸
环保设施	除尘设施	烟尘、SO ₂ 、NO _x 超标排放
	热粗轧、热精轧、冷轧油雾回收 系统	非甲烷总烃超标排放
	熔炼袋式除尘器	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 超标排放
	涂层RTO废气回收热能再生系 统	非甲烷总烃、NO _x 超标排放
	回转炉袋式除尘器	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
	冷却炉袋式除尘器	颗粒物
	含油废水处理系统、碱性含油废 水处理系统、废乳液处理系统	废水超标排放
天然气输送	管道、调压站	泄漏、火灾
危废间	危废间储区	危废泄漏、遗失

4.2 突发环境事故的源强分析

4.2.1 危险品泄漏源强分析

厂区的危险源为贮存硫酸、盐酸储罐和液碱储罐和柴油储罐。

(1) 硫酸泄漏源强分析

硫酸泄漏过程中会挥发硫酸雾，储罐泄漏的最大可信事故是硫酸储罐进出料管道连接处（接头）发生损坏，损坏尺寸按 100%管径计。事故发生后，迅速采取木条堵漏等措施，在 10min 内泄漏得到控制。硫酸发生泄漏后，液体迅速布满整个围堰，并挥发。在 10min 内对泄漏储罐进行维修堵漏，并采用喷洒消防泡沫等方式，使泄漏硫酸与空气隔绝，防止引起火灾和硫酸。10min 后硫酸停止泄漏，同时泄漏出的硫酸也停止挥发。

泄漏速率采用《建设项目环境风险评价导则》（HJ/T169-2004）附录 A 中推荐的液体泄漏速率计算公式和汽体泄漏速率计算公式进行估算，公式如下：

液体泄漏速率

$$Q_0 = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(p - p_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中， Q_0 -液体泄漏速度，kg/s；

C_d -液体泄漏系数，取 0.64；

A -泄漏口面积，按 0.05m 直径计，储罐泄漏口面积为 $7.85 \times 10^{-3} \text{m}^2$ ；

ρ -泄漏液体密度，为 1813kg/m^3 ；

p -容器内介质压力，硫酸储罐取 0.1MPa；

p_0 -环境压力，0.1MPa；

g -重力加速度， 9.8m/s^2 ；

h -泄漏口之上液位高度，储罐取 5m。

通过代入伯努利方程可知，硫酸储罐泄漏的泄漏速率为 3.15kg/s。泄漏量为 1.89t。

可虑到突发环境事件发生时排放源参数、风向、风速等情况的不确定性，在进行人员疏散时，不但要对下风向敏感点人群进行撤离，周围其他

敏感点人群同时考虑撤离。撤离到上风向。由于企业对硫酸储罐管理十分严格，不但安装了视频监控，泄漏探测报警系统，喷淋设施，泄漏后应急人员通过堵漏、喷淋等措施，可大大减少硫酸的泄漏量。

(2) 盐酸泄漏源强分析

泄漏速率采用《建设项目环境风险评价导则》(HJ/T169-2004)附录A中推荐的液体泄漏速率计算公式估算，公式如下：

液体泄漏速率

$$Q_0 = C_d A_0 \rho \sqrt{\frac{2(p - p_0)}{\rho} + 2gh}$$

通过代入伯努利方程可知，盐酸储罐泄漏的泄漏速率为 2.42kg/s。泄漏时间按 10min 计算，泄漏量为 1.45t。

(3) 液碱泄漏的源强分析

泄漏速率采用《建设项目环境风险评价导则》(HJ/T169-2004)附录A中推荐的液体泄漏速率计算公式估算，公式如下：

液体泄漏速率

$$Q_0 = C_d A_0 \rho \sqrt{\frac{2(p - p_0)}{\rho} + 2gh}$$

通过代入伯努利方程可知，液碱储罐泄漏的泄漏速率为 2.61kg/s。泄漏时间按 10min 计算，泄漏量为 1.56t,储罐周围设置有 100cm 高围堰，可收集泄漏物料。

(4) 柴油储罐的泄漏的源强分析

泄漏速率采用《建设项目环境风险评价导则》(HJ/T169-2004)附录A中推荐的液体泄漏速率计算公式估算，公式如下：

液体泄漏速率

$$Q_0 = C_d A_0 \rho \sqrt{\frac{2(p - p_0)}{\rho} + 2gh}$$

通过代入伯努利方程可知，柴油储罐泄漏的泄漏速率为 2.09kg/s。泄漏时间按 10min 计算，泄漏量为 1.25t。

4.2.2 危废泄漏的源强分析

废润滑油为桶装储存，最大储存量为 10t，单桶最大泄漏量为 0.017t。

含油硅藻土和含油废过滤布使用袋装储存，为固体，泄漏可及时清扫。

废油泥为桶装储存，最大储存量为 10t，单桶最大泄漏量为 0.017t。

废钝化液为桶装储存，最大储存量为 4t，单桶最大泄漏量为 0.3t。

废乳化液为罐装储存，最大储存量为 30t，最大泄漏量为全罐泄漏为 30t。

铝灰为袋装储存，为固体，泄漏可及时清扫。

废涂料的为桶装储存，最大储量为 40t，单桶储量为 0.017t，单桶最大泄漏量为 0.017t。

4.2.3 环保设施故障源强分析

若废气环保设施故障，造成废气直接排放，会污染周围环境空气。对村民的影响较小。

4.2.4 天然气泄漏的源强分析

全厂天然气的最大量为 5kg，根据《建设项目环境风险评价技术导则》规定计算，气体泄漏速度为 0.155kg/s，按持续时间 3 分钟计算，泄漏量 28.18kg。

4.2.5 火灾引起的消防废水外排源强分析

若厂区发生火灾，则会产生消防废水消防废水中可能会存在大量的铝离子等物质。消防用水量 15L/s，根据《建筑设计防火规范》规定按持续火灾延续时间 1h 计算发生火灾事故时最大消防废水产生量为 54m³。企业设置有 900m³事故池，可完全容纳消防废水，避免消防废水厂区漫流。同时设置拦截沟，防止消防废水等事故废水外流。

4.3 环境风险物质扩散途径、环境风险防控与应急措施

通过以上环境风险情景的分析,可能造成大气污染的突发环境事件主要有:(1)盐酸、硫酸、柴油储罐泄漏事故;(2)天然气泄漏事件;(3)环保设施故障造成的大气污染事件

可能造成地表水污染的突发环境事件主要有:(1)盐酸、硫酸、氢氧化钠、乳;(3)污水处理站设施故障,造成超标废水外排;(4)危险废物泄漏引起的水体污染事件。

可能造成土壤污染的有:(1)化学品储罐泄漏(2)危险废物泄漏引起的突发环境事件。

针对废气环保设施故障,企业进行对环保设施进行修理,减少对大气环境的污染。硫酸、盐酸储罐处设置有可气体报警装置,一旦化学品泄漏报警装置可立即报警,使厂区能够在第一时间处置化学品泄漏。天然气管道设置报警装置,一旦天然气泄漏报警装置可立即报警,使厂区能够在第一时间处置天然气泄漏。针对火灾事故厂区配备有消防栓、灭火器等应急物资。消防废水经过截留后可导入事故池,进入污水处理系统进行处理。

企业的化学品储罐全都设置有围堰,地面进行防渗处理,厂区设置有事故池,污水超标时可利用事故池来容纳超标的废水,产生消防废水时可利用事故池将污水控制在厂区内。

针对危险废物泄漏、遗失,企业建设的危废暂存间“四防”措施完善,危废管理制度完善,危废间内设置有事故池、导流渠和围堰可降低对周围土壤环境的影响。

4.4 应急资源情况分析

(1) 厂区设置应急物资可以应对突发的环境事故,应急物资一览表见附件。

(2) 企业已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍,成立了应急组织机构,建立了应急指挥部。

(3) 与河南中孚炭素有限公司达成了互助协议，在发生突发环境事件时可以得到邻近企业人员、应急物资的支援。突发环境事件较严重时，可获得巩义市人民政府的支援。

4.5 突发环境事件危害性后果分析

(1) 化学品泄漏的后果分析

本企业涉及的化学品主要为盐酸、硫酸、柴油、液碱、乳化液储罐，各储罐外围设置有围堰，围堰容积可容纳泄漏的物料，外泄的可能性较小。

(2) 环保设施故障的后果分析

环保设施故障（除尘器布袋破损等）可引起废气超标排放，对周边的环境空气造成一定的污染，主要排放废气污染物为粉尘。

(3) 天然气泄漏后果分析

天然气泄漏量较小，不会对周边居民造成较大影响，同时厂内设置有联动传感装置，一旦出现天然气泄漏，员工可立刻关闭总阀门，同时对泄漏的天然气进行处理。

(4) 消防废水外泄的后果分析

由于厂区储存有柴油等易燃物质，一旦发生火灾或爆炸，将产生大量的消防废水，消防废水含有大量的 COD 和氨氮和石油类，如果消防废水没有有效堵截将导致消防废水外泄，污染地表水。经计算，产生的消防废水量为 54m³，厂区设置有 900m³事故池，可收集消防废水，阻止消防废水流出厂外。

(5) 污水超标排放的后果分析

本企业厂区生产废水和生活废水经污水处理厂处理后排入伊洛河，如果污水处理厂设备故障或停电将导致废水超标排放至伊洛河，污染河流水质。企业在污水处理站设置 900m³事故池可收集超标的污水，防止超标污水流出厂区外。

(6) 危废泄漏的后果分析

企业的危废存放于危废暂存间中,使用桶装收集,泄漏的可能性很小。危废暂存间进行四防处置,危废间内设置有事故池和导流渠,分区域堆放,设置有围堰,泄漏的影响范围为危废暂存间内部。

5、现有环境风险防控及应急措施差距分析

预案从现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，从而找出差距、问题，提出需要整改的短期、中期和长期项目内容。

5.1 环境风险管理制度差距分析

(1) 河南中孚高精铝材有限公司巩义市城市污水净化中心已建立安全生产管理制度、安全责任考核奖惩制度、安全培训教育制度、事故隐患排查制度，生产安全事故应急救援预案等。对生产过程中环境风险源制定了预防措施和应急救援措施；定期巡检和维护责任制度落实，基本具备有效应对突发环境事件的应急能力；

(2) 经常对职工开展环境风险和应急环境管理宣传和培训；

(3) 建立突发环境事件信息报告制度，收集了地方政府、应急管理部门及相关应急相应单位的联系方式，明确了信息报告流程、内容及要求，并有效执行。

结合企业现有环境风险防控措施，企业在风险管理方面基本能够满足突发环境事件的需求，在下一阶段，企业应继续保持风险管理层面的优良体系，将突发环境事件的风险降至最低。

5.2 环境风险防控与应急措施差距分析

根据现场调查及企业提供的资料，从本企业的生产装置、储运系统、公用工程系统、辅助生产设施及环境保护设施等方面对该企业目前现有的环境风险防控与应急措施情况进行分析及评估。本企业现有的环境风险防控与应急措施情况一览表见下表。

表 5-1 目前企业主要污染源预防设施

序号	风险源	风险防范措施	存在问题及建议
1	危废暂存区	防渗、防火、防风、防雨淋，内部设	/

		置事故池	
2	硫酸、氢氧化钠储罐区	100cm高的围堰	建议加强罐体检查
3	乳化液罐区	四周设置有50cm高的围堰，围堰区总容积约150m ³	
4	盐酸储罐	80cm高的围堰，氯化氢泄漏报警装置	
5	柴油罐区	柴油储罐为双层罐，罐区配备有灭火器、消防沙池等	建议消防器材定期更换
6	全厂	消防栓2个	应定期检查，确保设施规范、齐全
7	全厂	消防水池一个900m ³	/
8	废水处理站	事故水池1个900m ³	保持常空状态
9	天然气输送系统	设置报警器	/

5.3 环境应急资源差距分析

(1) 企业对应急物资设置专人负责，每月定期检查盘点一次物资，以保证应急需要。目前本公司可以第一时间调用的应急物资见下表。

表 5-2 现有应急资源一览表

序号	名称	主要用途或技术要求	数量	存放位置
侦检	警戒带	灾害事故现场警戒警示	300 米	冷轧车间
	气体检测仪	现场警戒警示	1 套	办公室
灭火	干粉灭火器	火灾等事故现场，应急使用	150 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等车间
	CO ₂ 灭火器		150 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等车间
	消防沙		30 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等

				车间
	编织袋		1000条	仓库
	消防水泵		2台	熔铸、动力各1台
	消防带		12条	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等 车间 分别3条
	消防铁锹		40把	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等 车间 分别有10把
	消防水桶		20个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等 车间 分别5个
	灭火毯		30平米	熔铸车间仓库
通信	对讲机	紧急联系	10部	热轧、冷轧车间各5部
救生	安全帽	紧急情况下， 人员救助	50个	熔铸、冷轧车间各25个
	防毒口罩		4个	冷轧车间
	急救药箱		4个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO等 车间各1个
	防毒面具		4个	熔铸车间
	防护服		2套	冷轧车间
	橡胶手套		10副	动力车间
	绝缘鞋		10双	动力车间
	安全带		4套	各分厂
救援	潜水排污泵		1台	仓库
	电缆		100米	仓库
	电缆		100米	仓库
	铁丝		15公斤	各分厂
	铁锹		50把	各分厂
	叉车		5台	各分厂

	铲车		1 台	动力厂
	小卡车		1 台	热轧厂
照明	应急灯	事故现场作 业照明	10套	各分厂

(2) 企业已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍，成立了应急组织机构，建立了应急指挥部。具体应急组织领导小组及成员名单见附件 9。

企业现有环境应急资源差距分析见下表。

表 5-3 现有环境应急资源差距分析一览表

序号	项目	现状	是否需要整改
1	是否配备必要的应急物资和应急装备	企业成立了应急救援组织，物资保障和运输组负责抢险救援物资的供应工作，按照任务分工做好物资器材保障，并定期检查保养。企业设置有应急物资库，配备警戒、灭火、通信、照明、救生、维修、防汛等应急物资。	是
2	是否已设置专职或兼职人员组成应急救援队伍	成立了突发环境事件应急领导小组，下设专业组	否
3	是否与其他组织/单位签订应急救援互助协议	企业与河南中孚炭素有限公司签订有应急救援互助协议，必要时可请求支援。	否

根据上表，确定企业应补充部分应急物资和装备，以保证应急物资充足。企业应补充的应急物资种类及数量见下表。

表 5-4 企业需补充的应急物资一览表

物资名称	数量	位置
风向标	1 个	仓库

5.4 企业的安全隐患治理计划表

根据现场调查，针对企业在风险防范措施存在的差距和隐患，根据其危害性、紧迫性和治理时间的长短，提出需要完成整改的期限，按短期（3 个月以内）、中长期（3-6 个月以上）列表说明需要整改的项目内容。

表 5-5 企业需要整改的项目一览表

位置	存在问题	需要整改的内容	整改期限
应急仓库	缺少部分应急物资	补充风向标、配备应急车辆	短期（3 个月内）
事故池	事故池未清空	进行对事故池进行清空，保持常空状态	短期（3 个月内）

6、完善环境风险防控和应急措施实施计划

针对需要整改的短期项目，制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划。实施计划应明确环境风险管理制度、环境风险防控措施、环境应急能力建设等内容，逐项制定加强环境风险防控措施和应急管理目标、责任人及完成时限。

每完成一次实施计划，都应将计划完成情况登记建档备案

对于因外部因素致使企业不能排除或完善的情况，如环境风险受体的距离和防护等问题，应及时向所在地县级以上人民政府及其有关部门报告，并配合采取措施消除隐患。

7、企业突发环境事件风险等级

根据企业生产、使用、存储和释放的突发环境事件风险物质数量与临界量的比值（ Q ），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（ M ）以及环境风险受体的敏感程度（ E ）的评估分析结果，分别评估企业大气环境事件风险和突发水环境事件风险，将企业突发大气或水环境风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，以等级高者确定企业突发环境事件风险等级。评估程序见图 7-1。

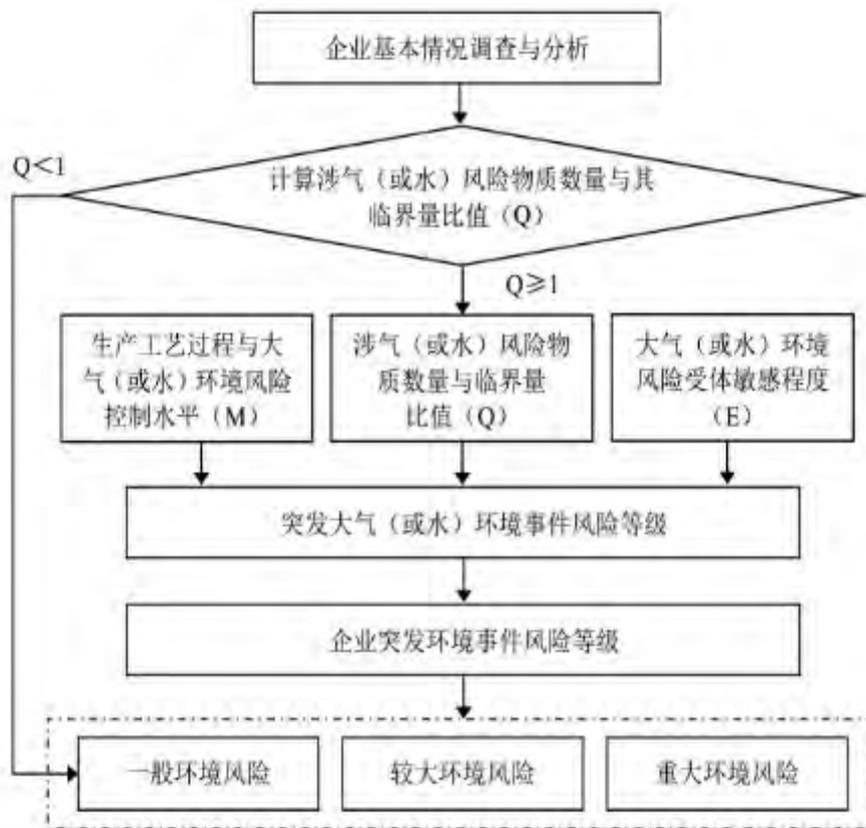


图 7-1 企业突发环境事件风险等级划分流程示意图

7.1 突发大气环境事件等级分级

7.1.1 计算涉气风险物质数量与临界量（ Q ）

根据《企业突发环境事件风险分级办法（HJ941-2018）》附录 A（突

发环境事件风险物质及临界量清单), 本企业涉及风险物质为硫酸、盐酸、柴油、天然气。

表 7-1 风险物质辨识表

物质名称	储量 (t)	临界量 (t)	备注
硫酸	32	10	储罐
盐酸	6.4 (折纯)	7.5	储罐
柴油	18	2500	储罐
天然气	0.005	10	管道
废润滑油	10	2500	桶装
废油漆	40	50	桶装
废乳化油	30	2500	罐装

根据《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》内相关要求来确定企业的环境风险物质数量与临界量比值(Q值):

$$Q=32/10+6.4/7.5+18/2500+10/2500+40/50+30/2500+0.005/10=4.87$$

根据《企业突发环境事件风险分级办法》(HJ941-2018)附录A, 属于Q1。

7.1.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平(M)评估

为了了解公司生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况进行评估, 将各项指标分值累加, 确定企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平(M)。对M评估过程如下:

(1) 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

表 7-2 企业生产工艺过程评估

评估依据	分值	评估结果
涉及光气及光气化工艺、电解工艺(氯碱)、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解工艺、孵化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺	10/每/套	/
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程	5/每套	立推炉 3 台、

		熔炼炉 5 台 40分
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备	5/每套	/
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	
注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高温指压力容器的涉及压力 (p) $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质；b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备		

由上表分析知，公司生产工艺过程评分为 40 分。

(2) 大气环境防控措施及突发大气环境事件发生情况

评估指标及分值分别见下表 7-3。

表 7-3 企业大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值	评估结果
毒性气体 泄漏监控 预警措施	(1) 不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或 (2) 根据实际情况，具备有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等） 厂界泄漏监控预警系统的	0分	已安装监控 报警装置 0 分
	不具备厂界有毒有害气体泄漏监控预警系统的	25分	0
符合预防 距离情况	符合环评及批复文件防护距离要求的	0分	符合环评防 护距离要求
	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25分	
近 3 年内 突发大气 环境事件 发生情况	发生过特别重大或重打等级突发大气环境事件的	20分	
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15分	
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10分	
	未发生突发大气环境事件的	0分	未发生

表 7-4 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

工艺与环境风险控制水平值 (M)	工艺过程与环境风险控制水平
M<25	M1
25≤M<45	M2
45≤M<65	M3
M≥65	M4

由上表分析可知，公司生产工艺与大气环境风险评估分值为 40 分，为 M2 类水平。

7.1.3 大气环境风险受体敏感性 (E) 评估

根据环境风险受体重要性和敏感程度，由高到低将企业周边的环境风险受体分为类型 1、类型 2、和类型 3，分别以 E1、E2、和 E3 标示，见下表 7-5。

表 7-5 大气环境风险受体敏感程度类型划分

类别	大气环境风险受体情况	公司环境风险受体情况
类型 1 (E1)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域	/
类型 2 (E2)	企业周边 5 公里范围内居住、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上、5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以上、1000 人以下	本项目周边 500 米范围内无村庄，5 公里范围内总人口数约 13953 人

类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下	/
--------------	--	---

由上表分析可知，公司生产工艺与大气环境风险受体类型为类型 2 (E2)。

表 7-6 企业突发大气环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平			
		M1 类水平	M2 类水 平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	1≤Q<10(Q1)	较大	较大	重大	重大
	10≤Q≤100(Q2)	较大	重大	重大	重大
	Q≥100(Q3)	重大	重大	重大	重大
类型 2 (E2)	1≤Q<10(Q1)	一般	较大	较大	重大
	10≤Q≤100(Q2)	较大	较大	重大	重大
	Q≥100(Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	1≤Q<10(Q1)	一般	一般	较大	较大
	10≤Q≤100(Q2)	一般	较大	较大	重大
	Q≥100(Q3)	较大	较大	重大	重大

由上表可知，公司大气环境事件风险等级为“较大-大气 (Q1-M2 类型-E2 类型) ”。

7.2 突发水环境事件风险分级

7.2.1 计算涉水风险物质数量与临界量比值(Q)

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)。环境风险物质储量及其临界量见表 7-7。

表 7-7 水环境风险物质数量与临界量一览表

物质名称	储量 (t)	临界量 (t)	备注
硫酸	32	10	储罐
盐酸	6.4 (折纯)	7.5	储罐
柴油	18	2500	储罐
废润滑油	10	2500	桶装
废乳化油	30	2500	罐装
废油漆	40	50	桶装
废铬液	0.01 (折纯)	0.25	桶装
铝灰	2000	200	袋装
硅藻土	45	2500	袋装
废过滤布	10	2500	袋装

本企业水风险物质数量与临界量比值，

$$Q=32/10+6.4/7.5+18/2500+10/2500+30/2500+0.01/0.25+40/50+2000/200+45/2500+10/2500=14.93$$

即 $10 \leq Q \leq 100$ 以 Q3 表示。

7.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M) 评估

为了了公司生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况进行评估，将各项指标分值累加，确定企业生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M)。对 M 评估过程如下：

(1) 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况见表 7-8。

表 7-8 企业水环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估

评估依据	分值	评估结果及得分
涉及光气及光气化工艺、电解工艺 (氯碱)、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解工艺、孵化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺	10/每套	/
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程	5/每套	40 分
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备	5/每套	不涉及，0

		分
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	不涉及，0分
注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高温指压力容器的涉及压力(p) $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质； b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备		

(2) 水环境防控措施及突发大气环境事件发生情况

评估指标及分值分别见下表 7-9。

表 7-9 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值
截留措施	(1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施； (2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，桶向事故存液池、应急事故池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统阀门打开；且 (3) 前述措施日常及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换设施，保证初期雨水，泄漏物和受污染的消防废水排入污水系统	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生泄漏物的危险废物贮存场所）的截留措施不符合上述任意一条要求	8
事故废水收集措施	按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故废水收集设施，并根据相关设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；	0

	<p>且确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水,日常保持足够的事故排水缓冲容量;且通过协议单位或自建管线,能将所收集的废水送至厂区内污水处理设施处理</p>	
	<p>有任意一个环境风险单元(包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所)的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求</p>	8
<p>清净废水系统风险防控措施</p>	<p>(1) 不涉及清净废水; 或</p> <p>(2) 厂区内清净废水均可排入废水处理系统; 或清污分流, 且清净废水系统具有下述所有措施:</p> <p>①具有收集受污染的清净废水的缓冲池(或收集池), 池内日常保持足够的事故排水缓冲容量; 池内设有提升设施或通过自流, 能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理; 且</p> <p>②具有清净废水系统的总排口监视及关闭设施, 有专人负责在紧急情况下关闭清净废水总排口, 防止受污染的清净废水和泄漏物进入外环境</p>	0
	<p>涉及清净废水, 有任意一个环境风险单元的清净废水系统风险防控措施不符合上述(2)要求的</p>	8
<p>雨水排水系统风险防控措施</p>	<p>(1) 厂区内雨水均进入废水处理系统; 或雨污分流, 且雨水排水系统具有下述所有措施:</p> <p>①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池; 池出水管上设置切断阀, 正常情况下阀门关闭, 防止受污染的雨水外排; 池内设有提升设施或通过自流, 能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理;</p> <p>②具有雨水系统总排口(含泄洪渠)监视及关闭设</p>	0

	<p>施,在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口(含与清净废水共用一套排水系统情况),防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境</p> <p>(2)如果有排洪沟,排洪沟不得通过生产区和罐区,或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施</p>	
	<p>不符合上述要求的</p>	<p>8</p>
<p>生产废水处理系统风险防控措施</p>	<p>(1)无生产废水产生或外排; 或</p> <p>(2)有废水外排时:</p> <p>①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产废水系统或独立处理系统;</p> <p>②生产废水排放前设监控池,能够将不合格废水送废水处理设施处理;</p> <p>③如企业受污染的清净废水或雨水进入废水处理系统处理,则废水处理系统应设置事故水缓冲设施;</p> <p>④具有生产废水总排口监视及关闭设施,有专人负责启闭,确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外;</p>	<p>0</p>
	<p>涉及废水外排,且不符合上述(2)中任意一条要求的</p>	<p>8</p>
<p>废水排放去向</p>	<p>无生产废水产生或外排</p> <p>(1)依法获取污水排入排水管网许可,进入城镇污水处理厂; 或</p> <p>(2)进入工业废水集中处理厂; 或</p> <p>(3)进入其他单位</p>	<p>0</p> <p>6</p>

	(1)直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境; 或 (2)进入城市下水道再入江、河、湖、库或再进入 海域; 或 (3)未依法取得污水排入排水管网许可,进入城镇污 水处理厂; 或 4)直接进入污灌农田或蒸发地	12
厂内危险废物环境管 理	(1)不涉及危险废物的; 或 (2)针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具 有完善的专业设施和风险防控措施	0
	不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设 施和风险防控措施	10
近3年内突发水环境事 件发生情况	发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的	8
	发生过较大等级突发水环境事件的	6
	发生过一般等级突发水环境事件的	4
	未发生突发水环境事件的	0

表 7-10 企业生产工艺与环境风险控制水平

工艺与环境风险控制水平值 (M)	工艺过程与环境风险控制水平
$M < 25$	M1 类水平
$25 \leq M < 45$	M2 类水平
$45 \leq M < 65$	M3 类水平
$M \geq 65$	M4 类水平

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)中生产工艺与环境风险控制水平评分标准,公司水环境风险控制及突发水环境事件评估分值见下表 7-11。

表 7-11 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

评估指标	分值	风险评估指南评分依据
截流措施	0分	对环境风险单元进行防渗、防腐蚀、防淋溶、防流失措施；盐酸储罐、氢氧化钠储罐、硫酸储罐四周设置有不低于80cm高的围堰， 0分
事故废水收集措施	0分	设置900m ³ 事故池，0分
清净下水系统防控措施	0分	符合要求，0分
雨水排水系统防控措施	0分	设置有雨水管道，排入排洪沟0分
生产废水系统防控措施	0分	生产废水经处理后外排，可有效防止污水超标外排0分
废水排放去向	12分	废水经处理站处理后排污伊洛河，12分
厂内危险废物环境管理	0分	有符合三防措施的专门的危废暂存间，危废委托有资质的单位处理，0分
近3年内突发环境事件发生情况	0分	未发生突发水环境事件的0
合计	12	

由上表分析可知，公司生产工艺过程中含有风险工艺和设备涉及高温工艺和易燃易爆物质为40分，水环境风险控制及突发水环境事件评估分值为12分，共52分，为M3类水平。

7.2.3 水环境风险受体敏感程度评估

根据水环境风险受体重要性和敏感程度，由高到低将企业周边的环境风险受体分为类型1、类型2和类型3，分别以E1、E2和E3表示，见下表。如果企业周边存在多种类型水环境风险受体，则按照重要性和敏感度高类型计。

表 7-12 企业周边环境风险受体情况划分

类别	环境风险受体情况	公司环境风险
----	----------	--------

		受体情况
类型 1 (E1)	(1)企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有如下下一类或多类环境风险受体:集中式地表水、地下水饮用水水源保护区(包括一级保护区又、二级保护区及准保护区);农村及分散式饮用水水源保护区; (2)废水排入受纳水体后 24 小时流经范围(按受纳河流最大日均流速计算)内涉及跨国界的	/
类型 2 (E2)	(1)企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区,如国家公园,国家级和省级水产种质资源保护区,水产养殖区,天然渔场,海水浴场,盐场保护区,国家重要湿地,国家级和省级海洋特别保护区,国家级和省级海洋自然保护区,生物多样性保护优先区域,国家级和省级自然保护区,国家级和省级风景名胜区,世界文化和自然遗产地,国家级和省级森林公园,世界、国家和省级地质公园,基本农田保护区,基本草原; (2)企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内涉及跨省界的 (3)企业位于溶岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区	
类型 3 (E3)	不涉及类型 1 和类型 2 情况的	E3

由上表分析可知，公司环境风险受体类型为类型 3 (E3)。

表 7-13 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大
类型2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

综上所述，企业的水风险物质属于 Q3，企业生产工艺与环境风险控制得分属于 M3 类水平；水环境风险受体敏感性为 E3，由上表可知，企业水环境事件风险等级属于较大-水（Q3-M3-E3 类型）。

7.3 企业风险等级的确定

根据企业提供的资料，企业在近三年内，未发生因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚，因此最终确定企业的风险等级为较大环境风险。

7.4 企业风险等级表征

公司的风险等级表征为“较大[较大-大气（Q1-M2-E2）+较大-水（Q1-M3-E3）]”。

河南中孚高精铝材有限公司
环境应急资源调查报告

项目单位：河南中孚高精铝材有限公司

咨询单位：洛阳源博科技咨询有限公司

二〇二二年一月

1 调查概要

1.1 环境应急资源调查背景

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）及相关要求，突发环境事件应急预案备案时，需要提交环境应急资源调查报告，应急资源调查包括但不限于：调查企业第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况。

为有效控制环境风险事故，建立健全环境污染事件应急机制，提高复盛矿应对环境风险事故处理的能力，依据《环境应急资源调查指南（试行）》（环办应急〔2019〕17号）的相关要求，本公司编制了《河南中孚高精铝材有限公司环境应急资源调查报告》。

1.2 调查范围

环境应急资源，是指采取紧急措施应对突发环境事件时所需要的物资和装备。本次环境应急资源调查，主要调查范围为：

（1）应急管理、技术支持、处置救援等环境应急队伍和应急指挥、队伍设置情况。

（2）调查应急拦截与储存、应急疏散与临时安置、物资存放等环境应急场所。

1.3 调查对象和主体、起止时间

本次应急资源调查的对象和主体为河南中孚高精铝材有限公司，调查工作的基准年为2021年，开始时间为2021年12月5日，结束时间为2021年12月15日。

2 应急资源调查

2.1 企业环境应急救援工作开展情况

目前本公司设置了监控探头、消防器材等突发环境事件应急资源，同时与外部单位签订有应急救援协议和互救协议，保证第一时间对突发环境事件进行处理，使突发环境事件对周边环境的影响降低至最低值。另外本公司设置了安全资金专项帐户，专款专用，近年来投资数十万元用于购买救援器材，宣传材料等；同时在厂区内不定期举行消防应急救援等演练，此演练为公司全员参与。演练的内容主要有：应急预警，事故救援中各救援小组的成立、投入工作迅速程度，各类消防设施的使用，应急疏散等。演练结束后，召开厂区级总结会议。

2.2 调查动员与培训

为了环境应急资源调查能有序开展，让各相关责任人重视环境应急资源调查工作，本公司于2021年12月5日召开了应急资源调查启动会议，并成立了应急资源调查小组，2021年12月6日应急预案小组进行应急资源等相关内容的调查，并组织公司中层以上干部及公司技术骨干开展培训，全面系统的学习环境应急方案的重要意义以及开展应急资源调查的工作步骤、方法和手段。其中重点强调了此次应急资源调查内容：包括公司专职和兼职应急队伍，自储、代储、协议储备的环境应急装备、环境应急物资、应急处置场所、应急物资或装备存放场所。总指挥对调查工作进行分工，明确各自的职责。

2.3 调查数据核实

为了提高调查的准确、真实性，此次环境应急资源调查共分两组同时进行，各组独立调查，并将调查结果交应急办公室汇总，汇总后由组长刘安业召开了数据核实会议，将两组调查的结果通过会议进行公布，根据两组调查的相同与不同之处开展讨论记录后，由崔建华牵头对调查结果进行现场核实，根据现场核实情况确定本次环境应急资源调查结果。

3 调查结果与结论

3.1 企业环境应急救援队伍的建设

3.1.1 应急队伍

为能有效预防突发环境事件发生，并能做到在事件发生后迅速有效地实现控制和处理，最大程度地减少事故带来的损失，公司成立了环境应急工作应急救援领导机构，主要由企业领导班子和相应的员工组成，日常工作由应急办公室主任监管。发生重大事故时，以环境应急工作领导机构为基础，即车间负责人任指挥长，负责应急救援工作的组织和指挥。

其主要职责是负责发布预警、启动响应、报送和通报突发环境事件信息；并对预警、响应、处置等工作进行统一指挥协调。迅速、有效地实施先期处置，全力控制事故灾难发展态势，防止次生、衍生和耦合事故发生，果断控制或切断事故灾害链。

目前本公司建设有应急救援机构，该机构包括抢险组、物资保障组、环境监测组、防护疏散组、医疗救护组等，其指挥机构及其成员见表见附件 9。

3.1.2 指挥机构主要职责

表 3-1 领导指挥小组及各救援队职责一览表

序号	指挥机构	职责
1	应急指挥部	①按照事故应急救援预案，组织实施预案演练，并对演练情况进行讲评； ②负责事故应急救援的现场指挥，及时向事故应急救援指挥部通报事故应急救援进展情况； ③负责事故应急救援现场各救援组的人员调配，按照事故救援需要合理安排救援人员； ④负责下达事故应急救援现场救援终止、救援人员撤离、集结的命令； ⑤组织参加应急救援演练，并根据演练情况对应急救援预案提出修改意见和建议。
2	抢险组	①探明现场事故原因，为事故应急救援指挥部的最终决策提供 ②设法停止运行引发事故或可能导致事故扩大的设备、设

		施，控制重大危险源灾害的进一步发展； ③采取合适的方法，及时消除事故现场仍存在的隐患，防止事故的扩大蔓延； ④抢修被事故破坏的设备、设施； ⑤对现场进行洗消，使事故现场环境恢复到事故发生前的态； ⑥参加事故应急救援演练，提高事故应急处理能力可靠依据；
3	防护疏散组	①根据事故危害性情况，对事故现场实施戒严，阻止无关人员进入； ②对事故附近各岗位人员进行疏散，发生严重事故后，负责与公安部门联系，并配合公安部门对周边居民实施转移； ③保证交通路线畅通，保障救援物资安全、顺利到达目的地； ④对事故现场进行保护，维持现场原貌，待事故调查组对事故现场调查完毕后，方可清理恢复。
4	物资保障	①及时采购应急救援物资，保障应急救援材料、配件及时供应到位，保证应急救援工作所需； ②做好应急救援的后勤保障工作，及时为应急救援人员准备饮水、食物等后勤保障生活用品。
5	环境监测组	从环保技术方面指导抢险组开展应急抢险工作。外协上级环境监测部门开展环境监测。
6	医疗救护组	负责现场医疗救护及中毒、受伤人员的分类抢救和护送转院治疗，应急抢险人员的生活保障及善后处置工作。

3.2 应急物资调查情况

3.2.1 现有应急物资

企业目前设置有监控、消防、防汛、救援等突发环境事件应急资源，建设有一支突发事件应急救援队伍，保证第一时间对突发环境事件进行处理，使突发环境事件对周边环境的影响降低至最低。根据现场调查，目前本公司可以第一时间调用的应急物资见表 3-2。

表 3-2 环境应急资源调查表

序号	名称	主要用途或技术要求	数量	存放位置
侦检	警戒带	灾害事故现场警戒警示	300 米	冷轧车间
	气体检测仪	场警戒警示	1 套	办公室
灭火	干粉灭火器	火灾等事故	150 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等

		现场，应急使用		车间
	CO ₂ 灭火器		150 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等 车间
	消防沙		30 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等 车间
	编织袋		1000 条	仓库
	消防水泵		2 台	熔铸、动力各1 台
	消防带		12 条	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等 车间 分别3 条
	消防铁锹		40 把	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等 车间 分别有10 把
	消防水桶		20 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等 车间 分别5 个
	灭火毯		30 平米	熔铸车间仓库
通信	对讲机	紧急联系	10 部	热轧、冷轧车间各5 部
救生	安全帽	紧急情况下， 人员救助	50 个	熔铸、冷轧车间各25 个
	防毒口罩		4 个	冷轧车间
	急救药箱		4 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等 车间各1 个
	防毒面具		4 个	熔铸车间
	防护服		2 套	冷轧车间
	橡胶手套		10 副	动力车间
	绝缘鞋		10 双	动力车间
救援	安全带		4 套	各分厂
	潜水排污泵		1 台	仓库
	电缆		100 米	仓库

	电缆		100 米	仓库
	铁丝		15 公斤	各分厂
	铁锹		50 把	各分厂
	叉车		5 台	各分厂
	铲车		1 台	动力厂
	小卡车		1 台	热轧厂
照明	应急灯	事故现场作 业照明	10套	各分厂

3.2.2 需要补充的应急物资

表 3-3 企业需补充的应急物资一览表

物资名称	数量	位置
风向标	1 个	仓库

3.3 环境应急资源单位内部分布图

见附图 5。

3.4 环境应急资源管理维护更新等制度

本项目环境应急资源信息每年定期进行更新,应急资源定期检查维修并记录,及时更新。

3.5 环境应急支持单位和应急场所信息调查情况

本公司在生产区内各岗位均配备固定电话,24 小时畅通。参加应急救援处置的所有成员均配备有移动通讯工具并处开机状态,确保本预案启动时环境应急指挥部和有关部门及现场各专业应急分队间的联络畅通。

表 3-4 环境应急支持单位和应急指挥场所

项目	部门	第一联络方式	第二联络方式	备注
外部救援	豫联产业集聚区电话	0371-64401827		
	外部救援队	0371-64401160		
	站街卫生院	0371-64426325		
	站街镇政府	0371—64426003		

危险废物专项应急预案

	巩义市人民政府	0371-64353229		
	巩义市应急局	0371-64369589		
	郑州市生态环境局巩 义分局	12369	0371-64580613	
	巩义市公安局	110		
	火警	119		
	巩义市人民医院	120	0371-66555519	

4、环境应急资源调查报告

本次环境应急资源调查从“人力”、“物资”两方面进行了调查，企业已经组建了应急救援队伍并按照安全、消防、环保等部门要求配置了必要的应急设施及装备。

目前本公司已设置有监控探头、消防器材等突发环境事件应急资源，与外部单位签订有互助协议，保证第一时间对突发环境事件进行处理，使突发环境事件对周边环境的影响降低至最低值。

同时已经形成了安全防护及应急保障系统成立有安全运营部门，并建立了安全运营例会制度；安全投入保障制度；安全运营奖惩制度；安全培训教育制度；领导干部轮流现场带班制度；安全检查和隐患排查治理制度；运营安全事故或重大事件管理制度；防火、防中毒、防泄漏管理制度；工艺、设备、电气仪表、公用工程安全管理制度等。

在应急机构建立方面，本公司已建设有灭火和应急疏散预案组织机构，该机构包括现场救援组、物资保障组、医疗救护组、环境监测组、疏散隔离组等，针对性较强。

在此次调查过程中，本公司严格试行调查审核制度，调查成员进行仔细排查，递交调查数据，并由调查负责人进行质控审核，此次环境应急资源调查报告表见下表。

4-1 环境应急资源调查报告表

1.调查概述			
调查开始时间	2021年12月5日	调查结束时间	2021年12月15日
调查负责人姓名	崔建华	联系人电话	13592659258
调查过程	2021年12月5日召开了应急资源调查启动会议，并成立了以崔建华为组长的应急资源调查小组，2021年12月6日应急预案小组中负责资料收集的成员进行应急资源等相关内容的调查，并组织公司中层以上干部及公司技术骨干开展培训，全面系统的学习环境应急方案的重要意义以及开展应急资源调查的工作步骤、方法和手段		
2.调查结果（调查结果如果为“有”，应附相应调查表）			
应急资源情况	资源品种：26种； 是否有外部环境应急支持单位： <input checked="" type="checkbox"/> 有，1家； <input type="checkbox"/> 无		
3.调查质量控制与管理			
是否进行了调查信息审核： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无			
是否建立了调查信息档案： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无			
是否建立了调查更新机制： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无			

4.资源储备与应急需求匹配的分析结论

完全满足；满足；基本满足；不能满足

5.附件

河南中孚高精铝材有限公司 危险废物专项应急预案

项目单位：河南中孚高精铝材有限公司

咨询单位：洛阳源博科技咨询有限公司

二〇二二年一月

1、 总则

1.1 编制背景

随着危险废物的管理越来越严格，因此在突发环境事件过程中，应注重危险废物污染的预防和治理工作，同时 2018 年国家启动建设用地土壤与地下水调查，更加促进了企业对于土壤和地下水污染的预防工作，在此背景下，本企业可能发生的突发环境事件，编制针对本企业的危险废物专项应急预案迫在眉睫。

本预案《河南中孚高精铝材有限公司危险废物专项应急预案》主要针对危险废物发生突发环境事件时如何预防污染进行分析，并提出相应的预防、监控和应急措施，对于提高企业突发环境事件应急处置能力具有重要的意义。

1.2 编制目的

河南中孚高精铝材有限公司是铝工业压延加工的企业，企业的危废涉及废润滑油、废油泥、含油硅藻土、含油废过滤布、废乳液、废钝化剂、废涂料、废油桶，危废一旦泄漏至外环境，会对土壤或者地表水造成污染，为了规范公司危险废物环境污染事件的应急管理工作，建立健全应急救援机制，及时有效地预防或控制公司生产活动、产品、服务过程中潜在的污染土壤环境的情况，提高快速反应能力，做出应急响应，预防和控制污染范围的扩大，最大限度地减少对土壤环境的污染，保护周边环境，特编制危险废物专项应急预案。

1.3 编制依据

1.3.1 法律法规

除突发环境事件应急预案中的法律法规外，应执行《土壤污染防治法》（2019.01.01）

1.3.2 技术规范

- (1) 《危险废物经营单位编制应急预案指南》2007.07.04
- (2) 《危险废物规范化管理指标体系》（环办〔2015〕99号）

1.3.3 技术规范及相关标准

除突发环境事件应急预案中的技术规范及相关标准外，应执行《土壤质量标准 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB2660-2018）和《土壤监测技术规范》（HJ/T166-2004）

1.4 适用范围

适用于河南中孚高精铝材有限公司区域内可能发生或者已经发生的危险废物泄漏导致土壤或地表水污染的事件，具体包括：危险废物处置不当导致土壤或地表水污染的突发环境事件。

1.5 工作原则

坚持践行科学发展观，坚持以人为本、依法处置，树立全面、协调、可持续发展的科学发展观。本着实事求是，切实可行的方针，切实提高企业及各级部门应对突发环境事件的能力。着重贯彻如下原则：

(1) 坚持先期处置、防止危害扩大的原则。针对突发环境事件的应急处置工作应坚持从源头进行处置，截断污染源泄漏途径，阻止突发环境事件进一步发生，防止危害扩大、影响范围变广；

(2) 快速响应、科学应对。企业应明确相应程序，加强各级响应之间的有效衔接，明确响应上报过程中的时间限制。科学应对各突发环境事件的发生。

2、基本情况调查

2.1 企业简介

河南中孚高精铝材有限公司位于巩义市站街镇东岭豫联工业园区，是河南中孚实业股份有限公司的分公司，中心地理坐标东经 113°04'52.97"、北纬 34°46'57.98"。公司建设有熔铸车间、热连轧车间、冷轧车间、精整车间、KTO 车间及辅助设施循环水泵站、去离子水系统、油库、氮气站、换热站、制冷站、乳化液处理站、工业废水处理系统、生活废水处理系统、危废间等，主要产品有合金锭、冷轧卷、热轧卷等。

2.2 企业总平面布置

企业分为办公区和生产区，在平面布置考虑到原料运输及生产的进程，生产厂区布置的有熔铸车间、锯铣车间、热轧车间、冷轧车间、精整车间、冷轧磨车间、水处理站、仓库等，企业的危废间位于厂区东南角。共设置有废过滤布储存间、废硅藻土储存间和危废间等。

2.3 企业生产现状

见突发环境事件应急预案。

2.4 企业可能造成危险废物环境污染事件危险源调查

厂区危险固废主要包括：废润滑油、废硅藻土、废过滤布、废钝化液、废涂料、废乳液、废油泥、废桶、铝灰，具体污染物情况如下：

表 2-1 生产过程中涉及到的危险物质的产生情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物代码	面积	贮存方式	年产生量 (t)
1	贮存间	废钝化液	HW17 336-68-17	10m ²	密封桶	0.98
2	贮存间	废润滑油	HW08 900-210-08	30m ²	密封桶	48
3	贮存间	废硅藻土	HW08 900-213-08	45m ²	袋装	560
4	贮存间	废过滤布	HW08 900-213-08	20m ²	袋装	40.5
5	贮存间	废桶	HW49 900-041-49	80m ²	密封桶	5
6	贮存间	废油泥	HW08 900-210-08	15 m ²	密封桶	4.9

7	贮存间	废涂料	HW12 900-256-12	100m ²	密封桶	10
8	贮存罐	废乳化液	HW08 900-210-08	30m ²	储罐	657
9	贮存间	铝灰	HW48 321-024-48	756 m ²	袋装	2000

企业的危险废物经暂存间暂存后交由有资质单位处置，危废合同见附件。

2.5 应急预案关系说明

河南中孚高精铝材有限公司危险废物专项应急预案是河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案的一部分，河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案是巩义市市应急预案的一个单元，同时也是巩义市区域性应急体系的有机组成部分。本企业的应急预案接受上级应急预案的的应急领导和指挥，属于上下衔接、被包含的关系。河南中孚高精铝材有限公司突发环境事件应急预案和突发安全事件应急预案是企业应急体的两大支柱，突发安全事件应急预案侧重于人员伤亡和救治，突发环境事件应急预案的重点在于预防和处理对外环境的影响，全面包括了厂区所有可能发生的影响周边环境的环境应急事件，危险废物专项应急预案是针对本企业生产管理过程中可能造成危险废物污染的专项应急预案，相对于突发环境应急预案得内容，该应急预案更加具有针对性，本企业的危险废物专项应急预案与上级应急预案的关系见下图 2-1。

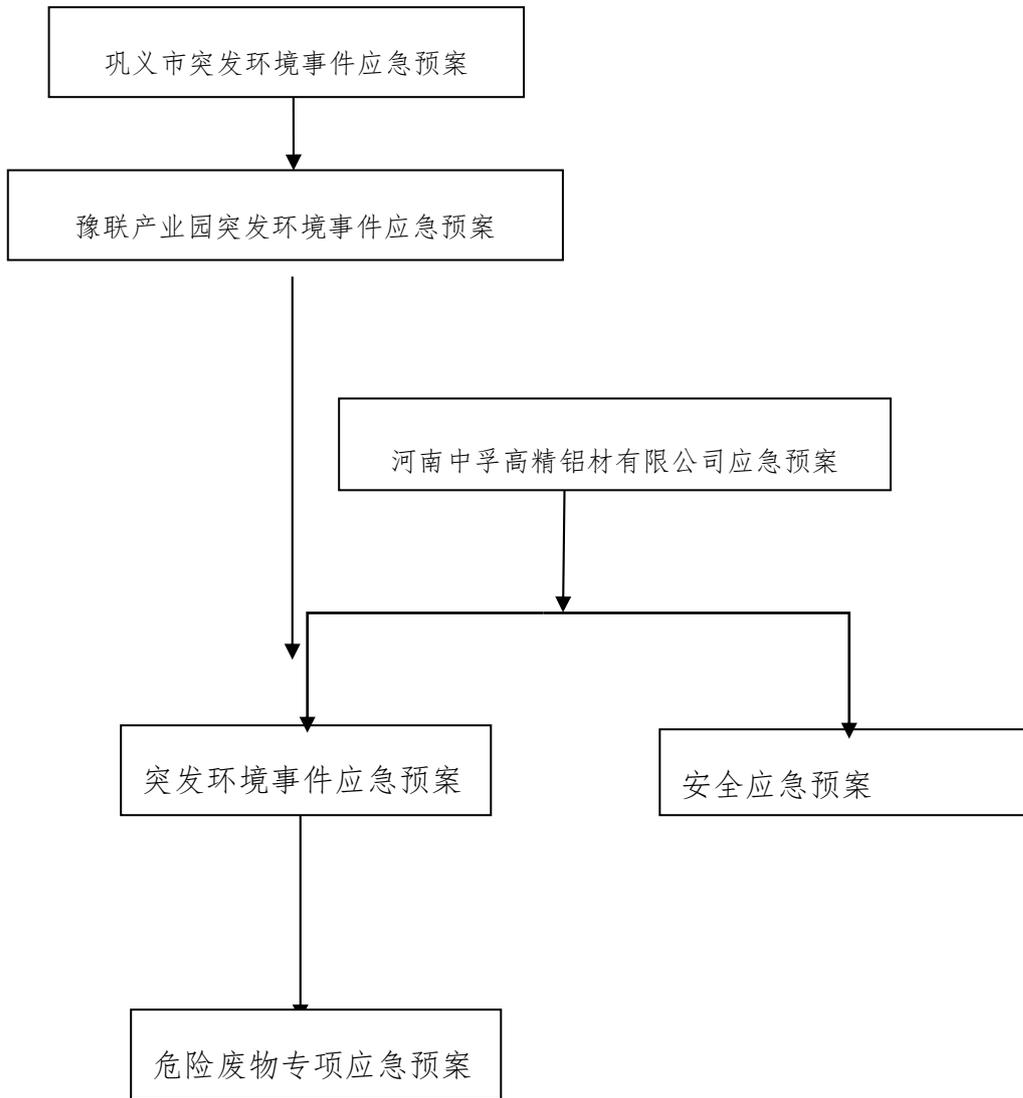


图 2-2 应急预案关系

3、危险废物环境风险源辨识

3.1 生产过程中涉及危险废物环境的物质及其储存情况

表 3-1 危险废物储存情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物代码	面积	贮存方式	最大贮存量/吨
1	贮存间	废钝化液	HW17 336-68-17	10m ²	密封桶	4
2	贮存间	废润滑油	HW08 900-210-08	30m ²	密封桶	10
3	贮存间	废硅藻土	HW08 900-213-08	45m ²	袋装	45
4	贮存间	废过滤布	HW08 900-213-08	20m ²	袋装	10
5	贮存间	废桶	HW49 900-041-49	80m ²	密封桶	4
6	贮存间	废油泥	HW08 900-210-08	15 m ²	密封桶	10
7	贮存间	废涂料	HW12 900-256-12	100m ²	密封桶	40
8	贮存罐	废乳化液	HW08 900-210-08	30m ²	储罐	30
9	贮存间	铝灰	HW48 321-024-48	756 m ²	袋装	2000

3.2 储运过程潜在危险性识别

本企业生产过程中存在的危险因素主要是有危险废物的泄漏和火灾等事件的危险因素。

(1) 泄漏风险

生产过程中会产生废润滑油、废乳液、废钝化液、废涂料等，在储运过程不当造成泄漏，导致厂区内土壤污染，甚至导致厂区周边水体污染。

(2) 火灾风险

企业产生的废润滑油、废乳液、废涂料等为易燃物质，若发生火灾可能导致其他区域起火或者会蔓延至厂区外。

3.3 现有预防措施

(1) 危险废物贮存设施

公司贮存的危险废物场所为危险废物仓库，危险废物按照类别分别放置在专门的收集容器和贮存设施内，进行区域划分，分类存放，能够容纳本企

业产生的危险废物。危废间设置 3m³的事故池（2 个），可收集泄漏的危废，同时设置有导流渠和围堰进行区分。同时在危废间内设置有应急物资，在发生泄漏时可做应急使用。

危险废物仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001（2013 年修订）的要求进行建设，满足选址和设计原则要求，危险废物临时储存间，各类危废储存间地面与裙角选用防渗材料制造，所用建筑材料与危险废物相容；

储存间地面需为耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕；危废临时储存间基础采取了防渗措施，渗透系数 $\leq 10^{-12}$ cm/s，并采取了防风、防雨、防渗漏等的措施，设置了危险废物标志，建立了台账，危险废物包装桶上粘贴了危险废物标签，确保贮存场所符合有关要求。

（2）危险废物管理情况

企业建立了环保管理机构，常务副总作为危险废物主要负责人对危险废物实施全面负责和管理，实施对危险废物相关管理、协调、组织和安排，生产部作为危险废物的归口管理部门，负责日常危险废物的具体管理工作，并指定专人负责危险废物的贮存场所的日常管理、危险废物台账登记、以及与有资质处置单位的合同签订、危险废物转移办理等所有涉及危险废物的环节。

危险废物的转运严格按照法律法规要求进行。在危险废物的处置过程中，做好每次外运处置时的运输登记，认真填写危险废物转移联单；运输人员培训了解掌握危险废物运输的安全知识，了解其性质、危险特征、包装容器的使用特性和发生意外的应急措施。

4、环境应急组织机构与职责

公司成立应急指挥机构小组成员名单见下表。

表 4-1 突发环境事件应急组织领导小组及成员名单

姓名	职位	(公司职位)	联系电话
环境指挥部(3人)			
曹永国	指挥长	副总经理	18595626496
张伟	副指挥长	生产总监	13503864236
马大千	组员	安环科长	18239903518
抢险组(5人)			
贺江华	组长	环保责任工程师	18697378780
李晓栋	组员	环保专业工程	13526598365
王朝松		环保专业工程	13598074933
李国栋		环保专业工程	15036187988
邵楚宁		环保专业工程	13503991112
其余成员以车间负责人、班组长以及车间相关人员组成			
防护疏散组(5人)			
杨帆	组长	环保专业工程	13663802686
郜玉涛	组员	熔铸现场负责人	13523472537
张小辉		热轧现场负责人	15617988929
王东		冷轧现场负责人	18695887163
李卫亮		动力现场负责人	13903825561
物资保障组(2人)			
崔建华	组长	公辅负责人	13592659258

危险废物专项应急预案

袁炎昌	组员	现场协调人员	13526629340
医疗救护组（2人）			
李晓栋	组长	环保专业工程	13526598365
李国栋	组员	环保专业工程	15036187988
环境监测组（1人）			
贺江华	组长	环保责任工程师	18697378780

具体职责见突发环境事件应急预案部分。

5、预防和预警

5.1 危险预防

5.1.1 环境危险源监控

各个危险源的监控措施有：

1.危废储存和转运设置专人监控，正常情况下，两小时巡检1次，巡检内容主要为设备设施、储存容器等的完好情况。

2. 危险废物从产生到处理处置，建立严格的联单制度，设置专人负责。

5.1.2 预防措施

(1) 设置专人负责危险废物的收集、转移及处置，建立严格的危险废物联单制度，定期检查联单制度的运行情况。

(2) 危险废物储存区域地面进行防渗，同时设置事故池防止泄漏的液体危险废物外流。

5.2 危险预警

预警发布

根据预警级别，蓝色预警由车间级负责人发布，黄色预警由副总指挥长发布，橙色预警由应急指挥部指挥长发布。

预警解除

当各预警信息得到有效处置、各突发环境事件应急措施实施完毕后，由各相应预警发布人解除相关预警信息，并同时上报给企业应急指挥部进行备案。

5.1.5 预警程序及措施

进入预警状态后，责任人根据可能发生或者已经发生的突发环境事件的危害程度，及时上报给企业应急指挥部。具体预警程序信息如下：

表 5-1 企业预警程序一览表

预警等级	发布人	发布程序	上报方式	时限要求
蓝色	车间负责人	事故发现人上报车间负责人，车间负责人组织人员处置	电话传递	各级上报时间不得超过10分钟
黄色	应急指挥部副总指挥长	事故发现人上报车间负责人，车间负责人上报企业副总指挥长，企业副总指挥长组织人员处置	电话传递	

各级单位在上报的过程中要详细说明事件的类别、可能涉及的范围、可能危害的程度、可能延续时间等。

(3) 预警措施

企业各部门接到相关预警信息时，应当迅速采取以下措施：

①立即启动相关应急预案；

②发布预警公告：事故发生的可能性增大后首先按照指挥部的命令通过电话、警报器或广播通知全厂人员，根据危险等级由对应的部门发布相应的预警通知：

蓝色预警：车间负责人立即组织相关维修人员，对故障设施设备进行维修；

黄色预警：应急指挥部副总指挥长立即组织各应急小组待命，各应急物资及设施准备到位，便于后期采取相关应急工作；

③抢险组及应急救援队伍应立即进入应急状态，现场负责人及监测人员根据事故变化动态和发展情况、监测结果，及时向指挥部领导报告现场情况；

④在事故发生一定范围内根据需要迅速设立危险警示牌(或设置隔离带)，禁止无关人员进入，以免造成不必要的危害；

⑤及时调集突发环境事件应急所需物资和设备，确保应急物资运输保障工作。

6、应急响应

6.1 响应分级

按企业突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，参考企业危险事件分级情况将该企业突发环境事件的应急响应分三级，分别为区域级响应、公司级响应和车间级响应，针对危废环境应急特点，企业可能发生的环境污染事故进行分级如下：

区域级响应：主要是厂区的危险物质发生火灾等，造成厂区外环境污染，污染事件发生后生产车间应及时向厂区领导报告，由应急指挥部应急总指挥启动相应的应急方案；

公司级响应：车间不能有效控制，需要企业内部人员撤离的较大环境事件时启动，该分厂负责人应在2分钟之内上报企业领导，由厂区负责人启动相应的应急方案；

车间级响应：当发危险废物少量泄漏的一般性环境危险事件时启动，由事件发现人在2分钟内上报到车间负责人，车间负责人启动相应的应急方案；

根据事态发展，一旦事件超出本级应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。

6.2 应急程序

(1) 内部响应程序

车间级响应：事故发现人员→车间负责人，由车间负责人组织力量进行应急处置；

厂区级响应：事故发现人员→应急指挥部副总指挥长，由副指挥长组织力量进行应急处置；

区域级响应：事故发现人员→应急指挥部指挥长，由指挥长组织力量进行应急处置，若超出企业应急能力，指挥部指挥长应立即上报巩义市人

民政府或郑州市生态环境局巩义分局请求给予支持。

6.3 应急救援

6.3.1 厂内应急措施

(1) 泄漏应急措施

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源，建议应急处理人员尽可能切断泄漏源。液体危险废物泄漏后，危废间的内部设置有事故池，使泄漏的液体危废导流到事故池内，地面进行硬化，的地面的危废用沙土处理干净，处理后的沙土交由危废单位处理。固态及粉状危废泄漏及时进行清扫，粉状危废泄漏影响不大。

(2) 消防应急措施

灭火方法：消防人员必须佩戴过滤式防毒面具、全面罩、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水或干粉剂保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场院中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生杂音，必须马上撤离。用沙袋堵住企业的雨水口管道进口及雨水口，防止事故废水沿雨水口流出厂外，使产生的事故废水导入厂区事故池，待事故结束后进行处理。

6.3.2 突发环境事件厂区外应急措施

当企业发生的突发环境事件在企业应急指挥部控制范围之外时，企业应立即向巩义市国土、安监、环保及工业园区、市政府请求支援，并对发生的突发环境事件进行详细的阐述。

对于火灾产生的空气污染针对对企业下风向敏感点进行检测，通知下游敏感点进行撤离，关闭门窗，待事故结束后返回。

当发生泄漏或者火灾，导致可能造成土壤环境污染的物质进入厂区外土壤环境后，处理进行消防灭火和堵漏工作外，厂区应派专人对泄漏进入土壤环境的点位和范围进行标记，以便后续确定土壤环境污染的范围和后期对土壤环境的监测和修复。

6.4 应急监测

在区域级事故状态下，应进行环境监测，以防出现废气、废水外环境污染事故，由应急办公室通知环境监测站或委托第三方机构对公司总排口及附近居民区进行环境监测。

序号	可能发生 事故	污染途 径	监测因子	监测布点	监测频次
1	泄漏	土壤	SS	厂区	2次/天
2			COD		
3			石油类		
4			铬		
4	火灾	消防废 水	SS、COD、石油类、铬	厂区总排口	初始加密 (15min/次) 监 测，随着事故控 制减弱，适当减 少监测频次

6.5 信息报告

见突发环境事件应急预案。

6.6 应急结束

6.6.1 应急终止条件

当对发生事件进行一系列处理后，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 风险源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施，保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理乃至尽量低的水平；
- (6) 地方政府和相关部门确定可以应急终止的其他情况。

6.6.2 应急终止程序

- (1) 应急指挥中心根据应急监测和初步评估结果，当符合上述规定

中任何一种情况，即可下达应急响应终止指令，并决定是否跟踪开展环境监测工作，或由发生事件的责任单位提出，经应急指挥中心批准；

(2) 现场救援指挥部可向所属各专业救援队伍下达应急终止命令。

7、后期处置

7.1 现场洗消

应急救援终止后，由专业人员采取防护措施之后进入现场进行检查：除按照综合预案进行的各项检查外，根据土壤环境污染的特点，企业应针对现场泄漏物质或废水、固废进行有效的处置，不能随意进行丢弃，及时清理现场剩余的污染源，避免进一步污染土壤环境。

7.2 生产秩序恢复

确认事件调查现场需要收集的证据已经收集、取证完毕，事件现场的危险化学品泄漏物已经进行洗消、清洗后。由应急指挥中心上报总指挥、副总指挥批准后，方可安排生产恢复工作。

生产秩序恢复工作由公司统一安排，并编制详细的恢复工作实施方案。

恢复工作实施方案上报公司安全生产委员会或上级政府主管部门，经批准同意后方可恢复生产，

若上级管理部门要进行现场验收时，须经验收同意后再恢复生产；若验收中发现仍存在问题需要整改时，必须立即进行整改，并经过再次验收通过后，方可正式恢复生产。

7.3 善后赔偿

针对土壤应急方面，善后赔偿主要是针对土壤环境污染后的治理与赔偿，对厂区外土壤环境污染造成的损失进行赔偿，同时针对土壤环境污染提出合理有效的治理方案，直至消除土壤环境的污染。

7.4 土壤环境恢复

根据事故发生后土壤环境的监测结果，咨询专家和政府部分的意见及时对土壤进行修复，不能有效修复的应采用科学合理的方法控制污染的土壤的扩散，减少对周边土壤环境的污染。

7.5 事件调查报告和经验教训总结及改进建议

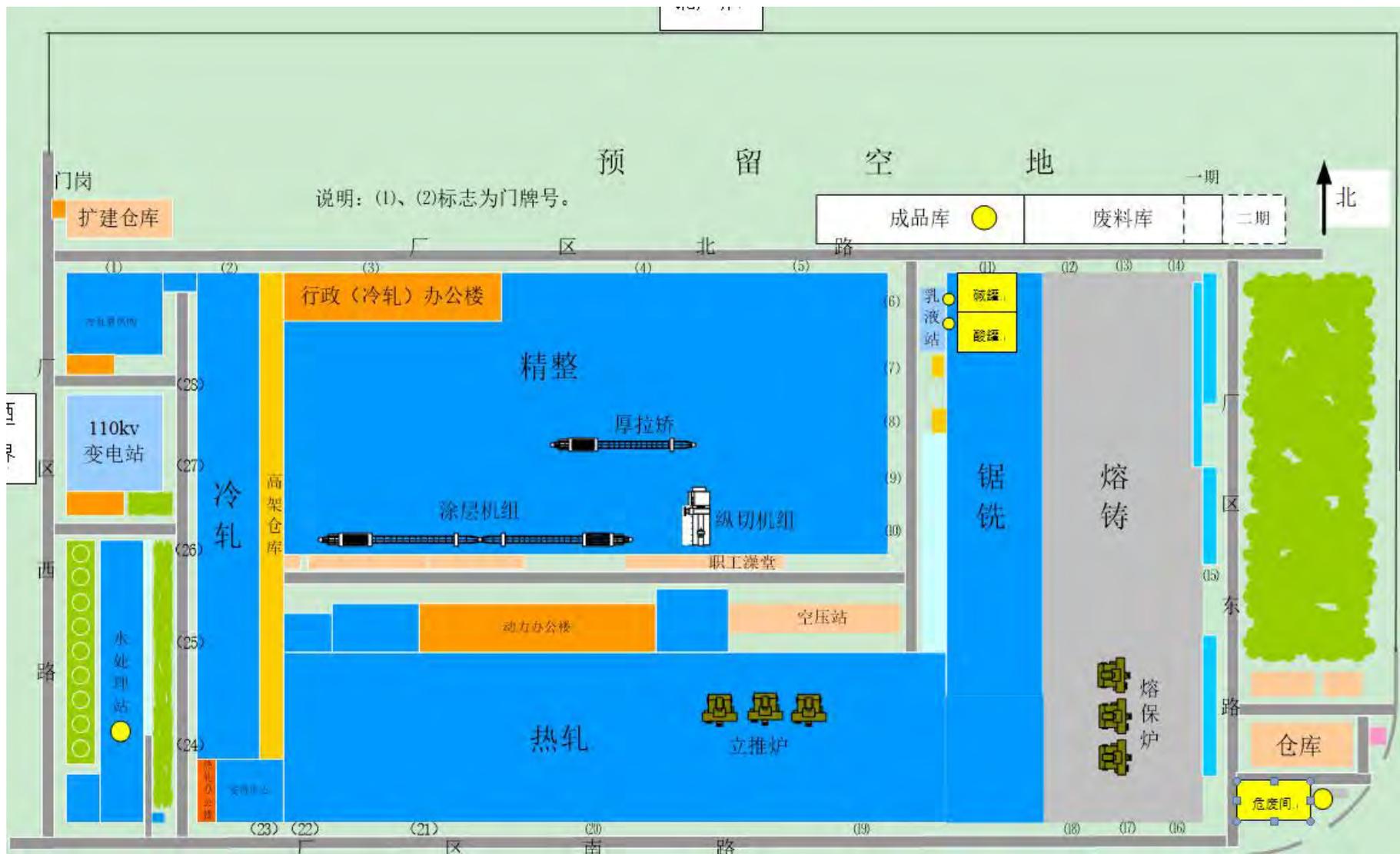
企业在进行现场应急的同时，领导小组办公室就要抓紧进行现场调查取证工作，全面收集有关事件发生的原因，危害及其损失等方面的证据和资料，必要时组织有关部门和专业技术人员进行技术鉴定，对于涉及刑事犯罪的，应当请求公安司法部门介入和参与调查取证工作。

现场应急处理工作告一段落后，由领导小组办公室根据调查取证情况，依据相关制度，拟定追究事件责任部门和责任人的意见，报领导小组审批，对于触犯刑法的，移交司法机关追究刑事责任。

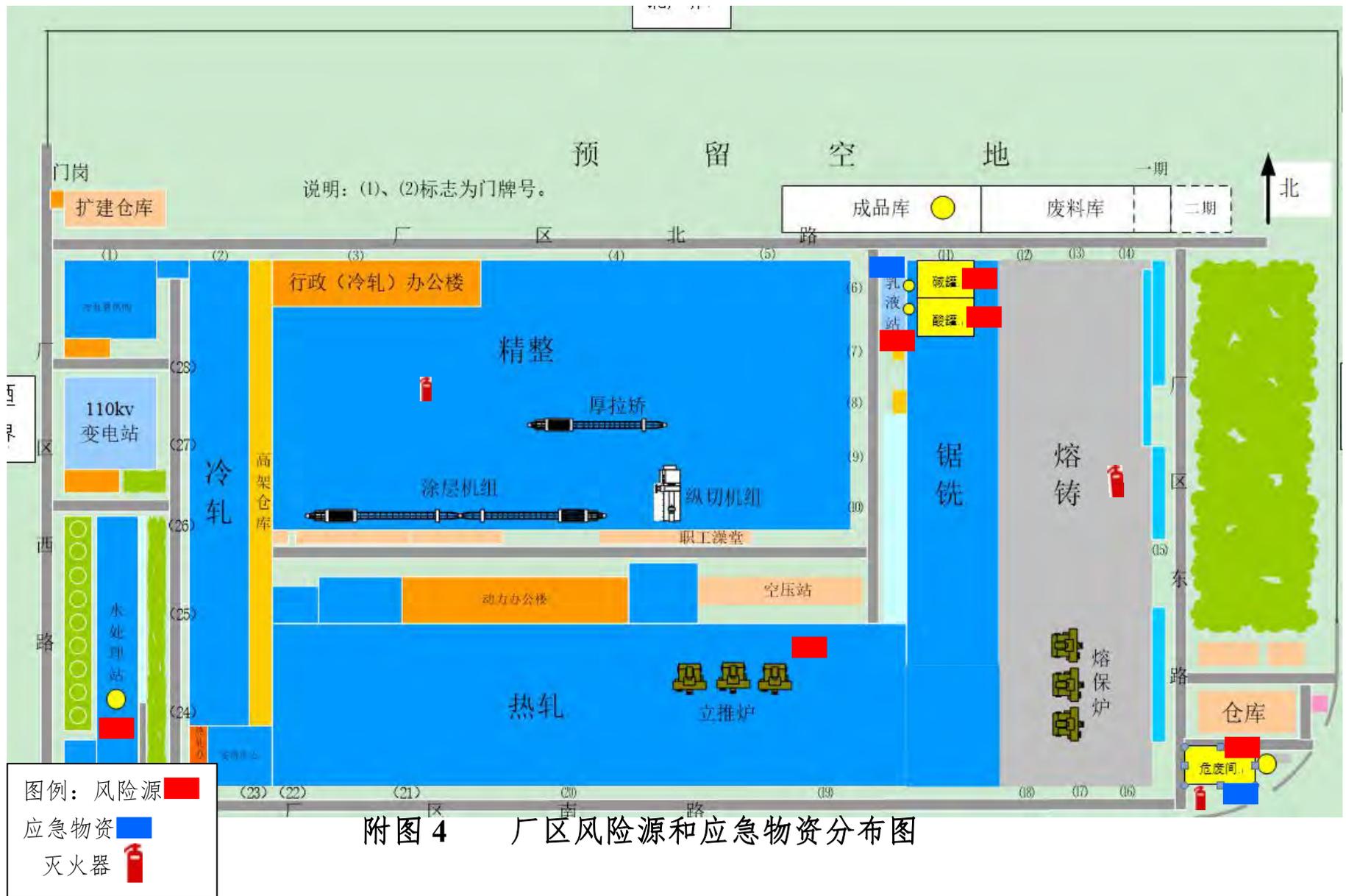
突发环境事件善后处置工作结束后，现场应急救援指挥部分析总结应急救援经验教训，提出改进应急救援工作的建议。根据调查数据，以及事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况，以书面报告形式，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，最终完成应急救援总结报告并及时上报。



附图 1 企业地理位置图



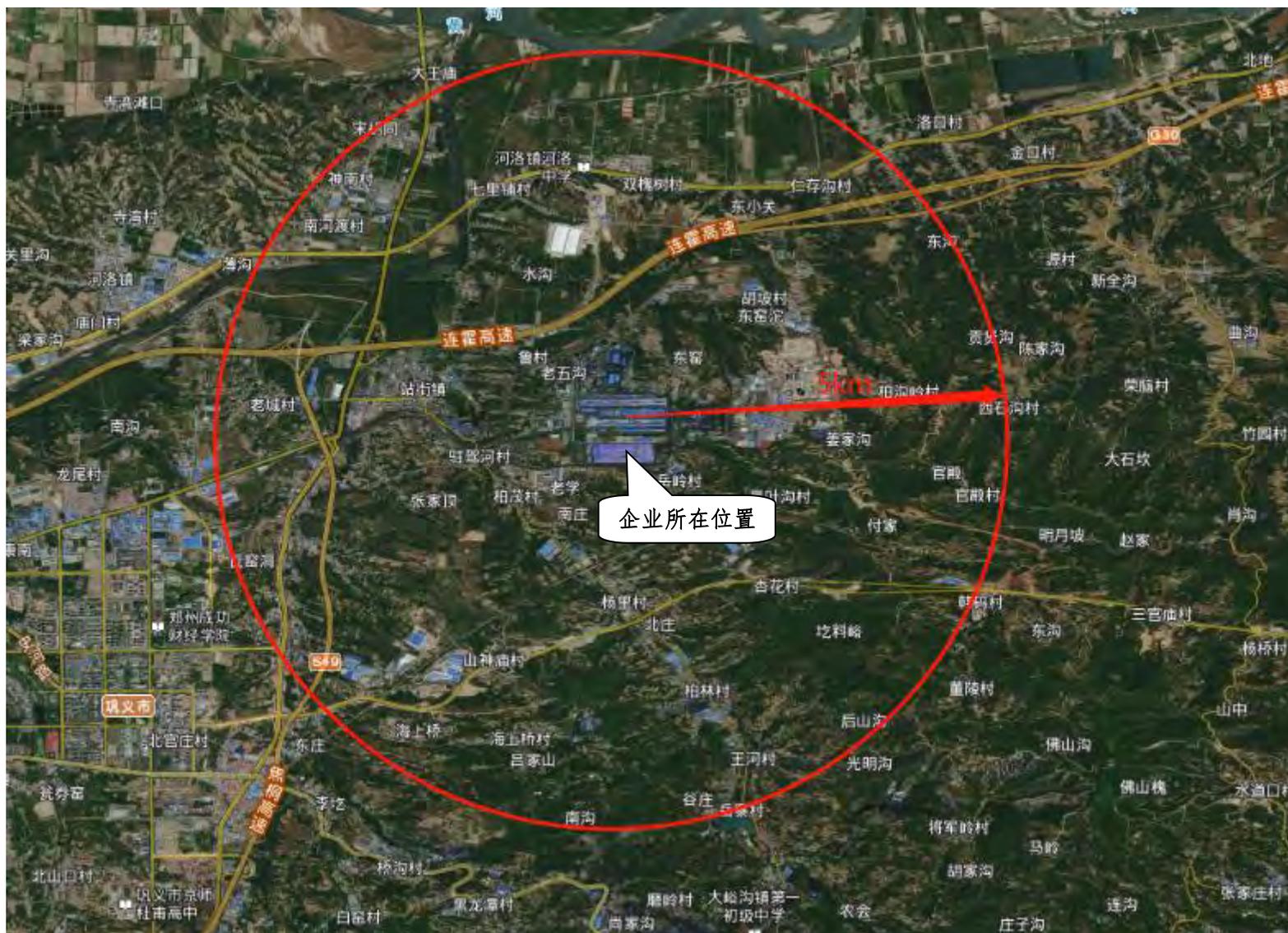
附图 2 企业平面布置图



附图4 厂区风险源和应急物资分布图



附图 5 应急监测点位图



附图 6 企业周围 5km 范围内敏感点示意图



附图 8 外部救援撤离图



应急物资



应急物资



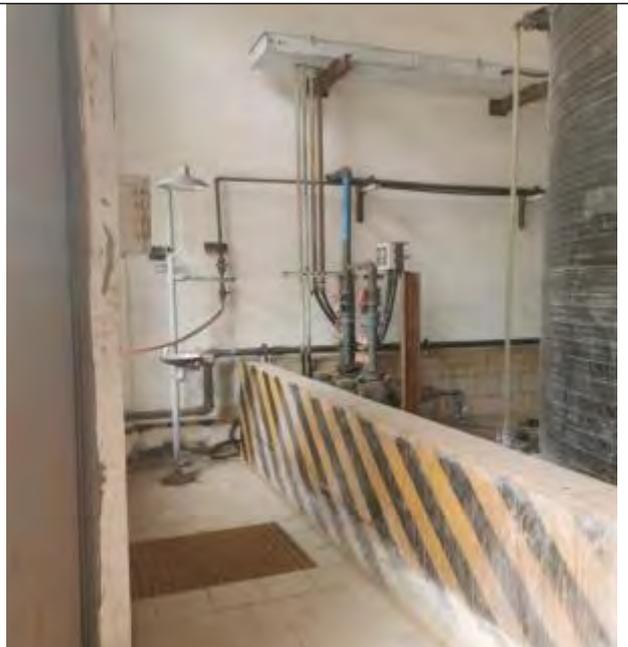
应急物资



盐酸储罐



硫酸储罐



硫酸储罐应急物资



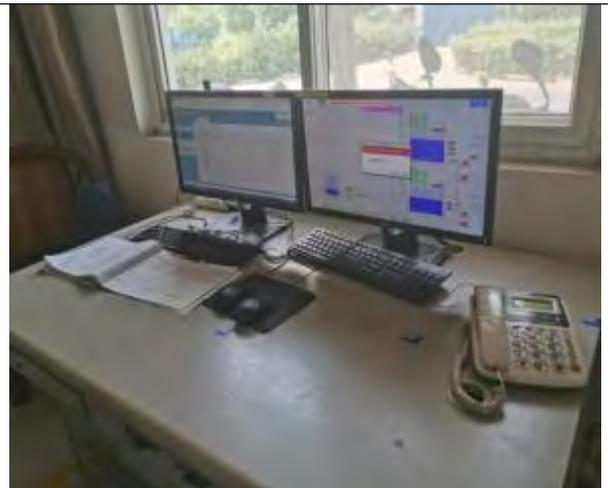
乳化液储罐



事故池



应急物资



过程控制系统



应急物资



硫酸储罐泵围堰



废硅藻土危废间



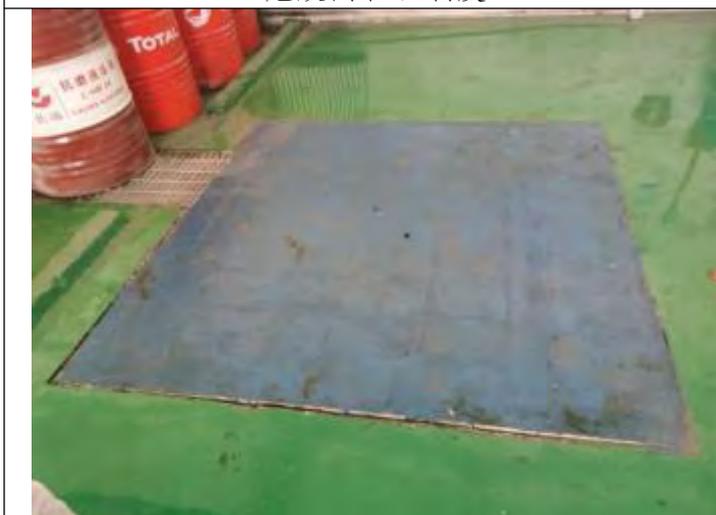
危废间应急物资



危废间管理制度



危废间导流渠



危废间事故池



危废间围堰



危废间应急物资



危废间应急物资



废滤布危废间管理制度



台账

附图 9 企业现状照片

附件 1-4

审批意见:

郑环建表(2010)63号

一、同意巩义市环境保护局的审查意见,原则同意《河南中孚实业股份有限公司年产13万吨高精度铝板带冷轧项目环境影响报告表》的结论和建议。建设地点:巩义市站街镇东岭豫联工业园区。

二、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设单位必须按照环评要求落实各项污染防治措施,确保项目建成后各项污染物能够达标排放。

三、轧机油雾废气经油雾净化装置处理后由25米高排气筒排放,达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级非甲烷总烃标准要求。无组织排放部位尽量密闭,减少全厂无组织排放废气对周围环境的影响。

四、废乳液采用破乳+气浮+过滤+吸收工艺处理后外排;循环冷却系统水部分外排;生活污水采用SW地埋式污水处理后外排,外排废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4二级标准。

五、厂界噪声要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中II类标准:昼≤60分贝,夜≤50分贝。

六、生产过程中产生的铝质边角废料返回熔炼炉重新利用;废水站气浮乳液、废润滑油、废过滤介质(含油硅藻土)等危险固体废物,必须遵守国家危险废物管理处置的相关法规,按照环评要求严格管理,禁止随意处置。

七、本项目污染物排放必须满足郑州市环保局总量办批复的总量：
COD \leq 6.05t/a。

八、未经环保部门批准，不得擅自扩大生产规模、改变工艺、改变产品种类或变更生产地址。

九、项目建成必须向郑州市环保局报告试生产，在试生产三个月内向郑州市环保局申请验收，经验收合格后方可正式投产。

十、项目环境保护日常监督检查由巩义市环保局负责，郑州市环境监察支队负责巡查、督察。

经办人：杨金泉



审批意见:

郑环建表(2010)61号

一、同意巩义市环境保护局的审查意见,原则同意《河南中孚实业股份有限公司高精度铝板带热连轧项目环境影响报告表》的结论和建议。建设地点:巩义市站街镇东岭豫联工业园区。

二、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。建设单位必须按照环评要求落实各项污染防治措施,确保项目建成后各项污染物能够达标排放。

三、铸锭加热采用义马煤制气,燃烧废气经25米排气筒排放,达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2二级标准。

四、轧机油雾废气经油雾净化装置处理后由25米高排气筒排放,达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级非甲烷总烃标准要求。无组织排放部位尽量密闭,减少全厂无组织排放废气对周围环境的影响。

五、废乳液采用破乳+气浮+过滤+吸收工艺处理后外排;循环冷却系统水部分外排;生活污水采用SW地埋式污水处理后外排,外排废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4二级标准。

六、厂界噪声要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348—2008)中II类标准:昼 \leq 60分贝,夜 \leq 50分贝。

七、生产过程中产生的铝质边角废料返回熔炼炉重新利用;废水站气浮乳液、废润滑油、废过滤介质(含油硅藻土)等危险固体废物,必须遵守国家危险废物管理处置的相关法规,按照环评要求严格管理,禁止随意处置。

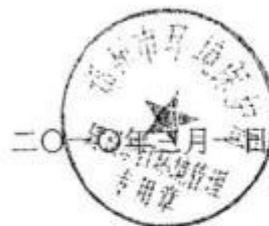
八、本项目污染物排放必须满足郑州市环保局总量办批复的总量:COD \leq 3.77吨/年、二氧化硫 \leq 3.0吨/年。

九、未经环保部门批准,不得擅自扩大生产规模、改变工艺、改变产品种类或变更生产地址。

十、项目建成必须向郑州市环保局报告试生产,在试生产三个月内向郑州市环保局申请验收,经验收合格后方可正式投产。

十一、项目环境保护日常监督检查由巩义市环保局负责,郑州市环境监察支队负责巡查、督察。

经办人:杨金泉



巩义市环境保护局

巩环建验〔2015〕64号

关于河南中孚实业股份有限公司高精度铝板带热连轧项目竣工环境保护验收申请的批复

河南中孚实业股份有限公司高精度铝板带热连轧项目前期环境保护审查、审批手续完备，技术资料及环境保护档案齐全，环境保护设施已按批准的建设项目环境影响报告表及环评批复要求落实到位，且运行正常。经建设项目验收小组现场检查，基本符合竣工环境保护验收条件，原则同意通过验收。要求：

1. 加强对环保设施的管理和维护，保证正常运行，确保污染物稳定达标排放。
 2. 注重对环保设施操作人员的业务培训，健全各项环境管理制度，建立环保设施运行台账，完善操作规程，做到制度上墙。
 3. 未经环保部门同意，该项目的各项配套环保设施不得擅自停运，更不得擅自拆除。
 4. 按照《河南省危险废物规范化管理工作指南》及环评要求，做好危险废物暂存，处置工作。
 5. 未经批准，不得私自改变生产工艺、产品种类、扩大生
-

产能力。

6. 该公司年产 13 万吨高精度铝板带冷轧项目建设投运前，应与本项目共同建设安装废水流量、化学需氧量、氨氮在线自动监测装置，并与环保部门监控网络联网。

7. 配合巩义市环境监察大队直属中队做好日常环境监察工作。



巩义市环境保护局

巩义市环境保护局环保备案公告

巩环备公告〔2016〕3号

按照《河南省人民政府办公厅关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》（豫政办明电〔2016〕33号）、《河南省环境保护委员会办公室关于做好清理整改环保违法违规建设项目的实施意见》（豫环委办〔2016〕22号）和《巩义市人民政府关于印发巩义市全面清理整改环保违法违规建设项目实施方案的通知》（巩政〔2016〕7号）要求，下列44个项目经环评机构编制的《现状环境影响评估报告》评估，专家技术审查，经集体研究讨论决定，在巩义市环境保护局网站进行了环保备案前公示，经公示无异议，现进行环保备案并公告。

附件：环保备案公告项目表



2016年10月28日

附件

环保备案公告项目表

序号	项目名称	建设单位	建设地点	建设内容	污染治理设施建设情况	污染物稳定达标情况
1	年产1万吨定型、不定型耐火材料项目	巩义市第五耐火材料总厂(四分厂)	巩义市北山口镇东风村	鄂式破碎机4台,对辊2台,振动筛2台,雷蒙磨1台,翻车3台,湿磨机5台,压力机10台,湿砂机1台,气动震动机4台,磨砂机6台,连体窑1座,低温电烘干窑4座。	项目共设置4套脉冲除尘器+4根15m高排气筒,用于收集骨料,粉料生产过程产生的粉尘;连体窑采用天然气为能源,燃烧废气经45m高烟囱直排。	达标
2	年加工散装机2000吨建设项目	巩义市小关鹏航耐火材料加工厂(非厂林带料厂)	巩义市小关镇杜沟村	破碎机1台,雷蒙磨1台,包装机2台,提升机1台	粉尘收集后经袋式除尘器处理后由15m高的排气筒排放,噪声通过车间隔音,基础减震等措施减少对外环境影响	达标
3	年产15万吨喷阳板工程	河南中孚炭素有限公司	巩义市豫联园区	项目包括石油焦储存及破碎系统,3个200t沥青保温罐系统,石油焦熏烧系统(其中包括2台45米回转窑,1台50米回转窑,3台冷卸车机等主要设备),假后焦储存系统,3个假后焦仓,假后焦中碎系统,洒回料中碎系统,配料系统,混捏成型系统(其中包括连续流混捏机1台,强力冷卸车1台,挤压机2台等主要设备),焙烧车间2个(每个车间包括:焙烧机1台,冷却架4台,清理机1台,36室循环式焙烧炉系统2台等主要设备),循环水系统,软水制备系统,3台余热锅炉及配套的汽轮发电系统,余热导热油加压泵系统等主要生产系统。	假烧烟气采用复合多管旋风除尘器+双碱法脱硫设施处理,冷却机烟气引入燃烧室燃烧,焙烧烟气采用(预除尘)+喷淋塔+电捕焦油器处理,生产过程中并在破碎机、皮带输送机、下料等各产生粉尘点均采取抽风除尘措施,粉尘经中收集通过高效脉冲袋式除尘器净化后排放,设备采取隔声、消音、减振等控制措施	达标

4	年产50万吨电解铝工程	河南中孚铝业有限公司	巩义市豫联 园区	项目包括320kA预焙电解槽282台,配套了4套电解烟气净化系统;400kA预焙电解槽216台,配套了3套电解烟气净化系统;以及配套建设了氧化铝铝储运和输送系统,320kA阳极组架系统,400kA阳极组架系统,320kA供电整流系统,400kA供电整流系统,320kA空压站系统,400kA空压站系统,铝灰处理回用系统,大修渣无害化处理系统,铝锭铸造系统,铝锭铸造系统等等主要生产系统	达标	电解车间电解槽共配备7套电解烟气净化系统,氧化铝铝储运和输送系统,阳极组架系统,铸造系统,铝灰处理回用系统,大修渣无害化处理系统等等各生产设备均配套建设了袋式除尘器,生产设备采用减振、消音、隔声等措施,
5	年产4万吨不定型耐火材料(散状料)项目	巩义市嵩峰耐火材料厂	巩义市嵩峰 口镇茨津口 村	立式破碎机3台,对辊破碎机1台,振动筛1台,制砂机1台,磨粉机1台,搅拌机1台等	达标	产生的粉尘通过集气装置收集进入袋式除尘器处理后由15m高的排气筒排放,噪声通过厂房隔音,距离衰减等措施减少对外环境影响
6	机械加工项目	巩义市北山口东宝机械厂	巩义市紫荆 办北官庄村	圆车2台,刨车1台,锯管钻1台,行车2台,电焊机2套等	达标	焊接工序产生的烟尘通过排风扇加强通风去除,噪声通过厂房隔音,基础减振等措施减少对外环境影响
7	年产2000吨透气砖项目	巩义市院前耐火材料厂	巩义市院前 镇黑南村	高温窑2座,烘干机2座,养护窑8间,配煤搅拌机4台,混煤机1台,振动台6台,斗提机2台,磨粉机1台,球床1台等	达标	废气由15m高的排气筒排放,噪声通过厂房隔音,距离衰减等措施减少对外环境影响
8	3×300kW供热机组项目	河南中孚电力有限公司	巩义市豫联 园区	建设3套“W”火焰锅炉,抽汽凝汽式汽轮机及发电机,配套建设了供水和制水系统,冷却塔系统,输煤系统,石灰石浆液制备系统,供热首站供热系统,脱硫石灰石储运系统,油库,储煤系统,脱硫烟气储运系统,煤在储运系统,脱硫石膏储运系统等主要生产系统	达标	3个机组配套建设了3套SCR脱硝系统,高效布袋除尘器和电袋除尘器,石灰石-石膏湿法脱硫系统,净化之后烟气通过210米高烟囱排放;分别设置有工业废水处理系统,含煤废水处理系统,含煤雨水处理系统,含油废水处理系统,循环水处理系统,生活污水处理系统等等,近期将处理达标后的废水直接排放,远期进入产业集聚区污水处理厂处理
9	年产1000吨活性氧化铝项目	河南青成林活性氧化铝有限公司(巩义市西村周正英活性氧化铝厂)	巩义市西村 镇平瓦村	振动筛1台,封口机2台,传送带1套等	达标	粉尘通过集气罩收集后经袋式除尘器处理后由15m高的排气筒排放,传送带密闭,噪声通过车间隔音,基础减振等措施减少对外环境影响

巩义市环境保护局

巩义市环境保护局环保备案公告

巩环备公告〔2017〕1号

按照《河南省环境保护委员会办公室关于扎实做好全省环保违法违规建设项目清理整改“回头看”工作的通知》（豫环委办〔2017〕93号）、《巩义市环境保护委员会办公室关于扎实做好全市环保违法违规建设项目清理整改“回头看”工作的通知》（巩环委办〔2017〕6号）要求，下列528个项目经环评机构编制的《现状环境影响评估报告》评估、专家技术审查，所在地政府验收审核，在巩义市环境保护局网站进行了环保备案前公示，经公示无异议，现进行环保备案并公告。

附件：环保备案公告项目表



附件

环保备案公告项目表

序号	项目名称	建设单位	建设地点	建设内容	污染治理设施建设情况
514	高性能铝板带铸道及精整项目	河南中孚实业股份有限公司	巩义市站街镇神联工业园	熔炼炉2台、保温炉1台、铸造机1套、立推炉3台、高架仓库1座、厚拉弯矫直生产线1条、纵切生产线1条、涂层生产线1条、废乳化液处理站1座等	<p>1、熔铸废气，设置袋式除尘器。</p> <p>2、立推层生产线，工艺废气净化设施。</p> <p>3、废乳化液，废乳化液处理站。</p> <p>4、工艺废水，动力厂废水处理站。</p> <p>5、设备噪声，均安装于室内，并已落实设备选型、隔音与基础减振措施。</p> <p>6、固废：工艺固废全部返回生产系统；危险废物已按国家规定处置，生活固废集中收集，定期由环卫部门收集。</p>

巩义市环境保护局

巩环建表〔2018〕76号

关于河南中孚实业股份有限公司年产12万吨 高精冷轧板带材项目环境影响报告表的批复

河南中孚实业股份有限公司：

你单位报送的由重庆环科院博达环保科技有限公司编制的《河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧板带材项目环境影响报告表（报批版）》（以下简称《报告表》）收悉，该项目环评审批事项已在巩义市人民政府网站公示期满。经研究，批复如下：

一、该项目位于巩义市豫联产业集聚区，为扩建项目。占地面积21000平方米，主要产品及规模：年产12万吨高精冷轧板带材，基本工艺为：铝板带热轧卷—高精冷轧机（冷轧板带材）—成品；边角废料重熔铸工艺：边角废料—熔化—铸锭。项目总投资30000万元，其中环保投资1250万元。

二、该《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信。我局批准该《报告表》，原则同意你单位按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

- 1 -

三、你单位应向社会公众主动公开业经批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。

四、你单位应全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

1、废气。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值要求、《河南省工业窑炉大气污染物排放标准》（DB 41/1066-2015）表1排放限值要求。

2、噪声。厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的要求。

3、固废。固体废物贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及2013修改单标准要求。

（四）主要污染物排放总量指标：二氧化硫0.64吨/年、氮氧化物4.05吨/年、挥发性有机物18.6吨/年。

五、该项目涉及规划、国土、文物保护等部门相关事项，

以相应行政主管部门审批意见为准。

六、项目建成后及时进行竣工环境保护验收，验收合格后
方可投入生产或者使用。

七、如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，
届时你单位应按新的标准执行。

八、建设项目批准后，建设项目的性质、规模、地点、采
用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变
动的，建设单位应向我局重新报批。

九、项目自批复之日起5年后开工建设的，其环境影响报告
文件应报我局重新审核。

十、项目环境保护日常监督检查由巩义市河洛环境监察中
队负责。



2018年8月20日

环境互联网 www.EIAbbs.Net

论坛 门户 论坛 导读 精华 项目公示 环评动态 新手教程 会员任务 免费邀请函

论坛 > 建设项目公示与信息公示 > 验收报告公示 > 河南中孚实业股份有限公司年产13万吨高精度铝板带冷轧项目

依据一个环评新人文定群 07-11
 东莞中孚实业股份有限公司建设项目竣工环 07-11
 建设一个环评新手交流群 07-11
 环评影响报告表全本公示 07-11
 广州开德机电有限公司建设项目环境影响评价 07-11
 焦作开德机电有限公司年产300套自动起重 07-11

山东海森集团有限公司年产 洛阳隆回水产科技有限公司 晋县六艺包装厂年产200万个

查看: 10 | 回复: 0

【河南】河南中孚实业股份有限公司年产13万吨高精度铝板带冷轧项目验收公示

楼一_hetnj 发表于 2019-7-11 18:59 | 只看该作者

依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，河南中孚实业股份有限公司组织召开河南中孚实业股份有限公司年产13万吨高精度铝板带冷轧项目竣工环境保护验收会议。验收工作组由建设单位河南中孚实业股份有限公司、环保设施设计（施工单位）中色科技股份有限公司、验收检测单位河南思源环境检测有限公司、技术咨询单位河南省艾维普环境保护工程咨询有限公司及特邀3名专家组成。验收工作组现场查看并核实了本项目配套环境保护设施的建设与运行情况，会议听取了工程建设单位、验收监测单位及技术咨询单位的介绍汇报，审阅并核实了有关档案材料，并认真研究讨论形成了验收意见。

项目名称：河南中孚实业股份有限公司年产13万吨高精度铝板带冷轧项目
 建设单位：河南中孚实业股份有限公司
 公示内容：竣工环境保护验收监测报告表
 公示时间：2019年7月11日-2019年8月11日
 公示期间：对上述公示内容如有异议，请以书面形式反馈，个人须署真实姓名，单位须加盖公章
 联系人：张宏洲
 联系电话：13937194001
 链接：<https://pan.baidu.com/s/1d3z8BhgJic8ZYB-33Jlhw> 提取码：6wt

环境互联网 www.EIAbbs.Net

论坛 门户 论坛 导读 精华 项目公示 环评动态 新手教程 会员任务 免费邀请函

论坛 > 建设项目公示与信息公示 > 验收报告公示 > 河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧铝材项目

依据一个环评新人文定群 07-11
 东莞中孚实业股份有限公司建设项目竣工环 07-11
 建设一个环评新手交流群 07-11
 环评影响报告表全本公示 07-11
 广州开德机电有限公司建设项目环境影响评价 07-11
 焦作开德机电有限公司年产300套自动起重 07-11

广州思源环境检测有限公司 广州思源环境科技有限公 浙江杭州单位需要一名环评

查看: 0 | 回复: 0

【河南】河南中孚实业股份有限公司 年产12万吨高精冷轧铝材项目验收公示

happyhappy 发表于 2021-8-5 13:35 | 只看该作者

根据《国务院关于印发<建设项目竣工环境保护验收办法>的决定》（国务院令第六82号）以及中华人民共和国生态环境部《关于<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4号）的竣工环保验收有关要求，现将《河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧铝材项目竣工环境保护验收监测报告》公示如下：

项目名称：河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧铝材项目
 建设单位：河南中孚实业股份有限公司下属子公司河南中孚高精铝材有限公司
 建设地点：河南周口义马站街镇豫联产业集聚区
 公示内容：验收监测报告
 公示时间：2021年8月5日-2021年9月2日（20个工作日）

证 明

河南中孚实业股份有限公司下属铝压延加工业务板块，于2018年5月，成立河南中孚高精铝材有限公司，涉及铝压延加工业务，二者均指同一公司。

特此证明。

河南中孚实业股份有限公司



河南中孚高精铝材有限公司



附件 2：突发环境事件应急组织领导小组及成员名单

姓名	职位	(公司职位)	联系电话
环境指挥部(3人)			
曹永国	指挥长	副总经理	18595626496
张伟	副指挥长	生产总监	13503864236
马大千	组员	安环科长	18239903518
抢险组(5人)			
贺江华	组长	环保责任工程师	18697378780
李晓栋	组员	环保专业工程	13526598365
王朝松		环保专业工程	13598074933
李国栋		环保专业工程	15036187988
邵楚宁		环保专业工程	13503991112
其余成员以车间负责人、班组长以及车间相关人员组成			
防护疏散组(5人)			
杨帆	组长	环保专业工程	13663802686
郜玉涛	组员	熔铸现场负责人	13523472537
张小辉		热轧现场负责人	15617988929
王东		冷轧现场负责人	18695887163
李卫亮		动力现场负责人	13903825561
物资保障组(2人)			
崔建华	组长	公辅负责人	13592659258
袁炎昌	组员	现场协调人员	13526629340
医疗救护组(2人)			
李晓栋	组长	环保专业工程	13526598365
李国栋	组员	环保专业工程	15036187988
环境监测组(1人)			
贺江华	组长	环保责任工程师	18697378780

应急救援通讯录

项目	部门	第一联络方式	第二联络方式	备注
外部救援	豫联产业集聚区电话	0371-64401827		
	外部救援队	0371-64401160		
	站街卫生院	0371-64426325		
	站街镇政府	0371—64426003		
	巩义市人民政府	0371-64353229		
	巩义市应急局	0371-64369589		
	郑州市生态环境局巩义分局	12369	0371-64580613	
	巩义市公安局	110		
	火警	119		
	巩义市人民医院	120	0371-66555519	

附件 4：附近村庄通讯录

序号	自然村	距离 (m)	方位	户数、人口	电话	姓名
1	豫联花园	1320	W	/	13838001050	赵肖
2	豫联花园	1320	W	/	13838108628	马洪智
2	凤鸣小区	/	SW	/	13525525280	杜方芳
3	凤鸣小区	/	SW	/	13592490723	付世君
4	巴沟村	/	W	/	13598084200	巴振洋
5	巴沟村	/	W	/	13949079864	王锦锦
5	公司办公室电话				0371-64401692	

附件 5：应急物资

应急物资

序号	名称	主要用途或技术要求	数量	存放位置
侦检	警戒带	灾害事故现场警戒警示	300 米	冷轧车间
	气体检测仪		1 套	办公室
灭火	干粉灭火器	火灾等事故现场，应急使用	150 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间
	CO ₂ 灭火器		150 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间
	消防沙		30 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间
	编织袋		1000 条	仓库
	消防水泵		2 台	熔铸、动力各 1 台
	消防带		12 条	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间 分别 3 条
	消防铁锹		40 把	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间 分别有 10 把
	消防水桶		20 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间 分别 5 个
	灭火毯		30 平米	熔铸车间仓库
通信	对讲机	紧急联系	10 部	热轧、冷轧车间各 5 部
救生	安全帽	紧急情况下，人员救助	50 个	熔铸、冷轧车间各 25 个
	防毒口罩		4 个	冷轧车间
	急救药箱		4 个	精整、热轧、冷轧、熔铸、KTO 等车间各 1 个

	防毒面具		4 个	熔铸车间
	防护服		2 套	冷轧车间
	橡胶手套		10 副	动力车间
	绝缘鞋		10 双	动力车间
	安全带		4 套	各分厂
救援	潜水排污泵		1 台	仓库
	电缆		100 米	仓库
	电缆		100 米	仓库
	铁丝		15 公斤	各分厂
	铁锹		50 把	各分厂
	叉车		5 台	各分厂
	铲车		1 台	动力厂
	小卡车		1 台	热轧厂
照明	应急灯	事故现场作 业照明	10套	各分厂

附件 6：突发环境事件报告单

突发环境事件报告单

报告单位				报告人姓名	
事件发生时间	年 月 日 时 分			报告人电话	
事件持续时间	时 分			报告人职务	
事件地点/部位					
发生事件原因					
应急措施					
危害情况	人员伤亡			设备受损	
	死亡	重伤	轻伤	建筑物受损	
				财产损失	
波及范围					
设施损坏情况					
已采取的措施					
周边道路情况					
与有关部门协调情况					
应急人员及设施到位情况					
应急物资准备情况					

事件发生原因及主要经过：			
突发事件具体情况：			
火灾爆炸情况：			
环境污染情况：			
事态及次生或衍生事态发展情况预测：			
天气状况：温度、风速、阴晴、其它			
单位意见			
填报时间	年 月 日 时 分	签发	

危险废物委托处置合同

合同编号：危废-GJLC-2021007

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

乙方：河南润隆环保科技有限公司

签订地：河南省巩义市



危险废物委托处置合同

合同编号：危废-GJLC-2021007

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

地址：巩义市站街镇东岭（豫联工业园区）

乙方：河南润隆环保科技有限公司

地址：

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，进一步落实生态资源和环境保护与建设的相关规定，减少工业生产过程中产生的固（液）体废物对环境的污染，甲方委托乙方处置甲方生产过程中产生的废含油硅藻土。甲、乙双方经协商，在平等自愿的前提下，订立本合同。

一、委托处置废物名称、数量、单价

废物名称	类别	数量（吨）	含税处置单价（元/吨）	付费方
废含油硅藻土	HW08 (900-213-08)	总数 400 吨，按每批次实际过磅量为准	按照每批次的招标价格执行	乙方
备注：价格包括处置费用、运费、税等所有费用。				

二、付款方式

乙方按照每批次废含油硅藻土的招标价格和双方确认的实际处置数量（以危险废物转移联单上记载数量为准）以现汇方式向甲方付款，甲方收到款项后通知乙方提货回收处置，向乙方开具等额税率

2/5



扫描全能王 创建

13%的增值税专用发票。

三、甲方责任

1、甲方根据危废性质向乙方提供必要的安全预防措施。甲方负责物资的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；在包装物明显位置粘贴危废标签，标注废物名称和主要成分及联系人和联系方式，并详细标注废物特性与危险禁忌。

2、甲方委托专人提前3天通知乙方，负责危险废物转移的交接工作。转移联单的申请，负责甲方厂区内危险废物的装车工作，包括装车时所需的机械装车。

3、甲方所在地的危险废物转移联单由甲方负责办理。

四、乙方责任

1、在合同的有效期内，乙方必须保证处理污染废物所持的许可证、执照、证书或批准书在有效期内，并提供有关证照的复印件给甲方备案，负责办理危险废物转移电子联单。未办理的，按违约责任处理，并承担全部法律责任。

2、乙方清楚本合同废含油硅藻土的特点和性质，及其处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害。乙方根据本合同订立的废含油硅藻土处置服务需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。

3、甲方负责提供废含油硅藻土的包装物，乙方负责运输工作。

(1) 乙方的运输车辆必须具备危险废物运输资质，车况良好，



采取符合安全、环保标准的相关措施，适于运输本合同规定的废物。

(2) 根据废物的产生情况，乙方在指定的运输时间自备运输车辆和装卸人员到甲方指定的地点收取废物。在其他特殊情况出现时，甲方可提前3个工作日通知乙方前往收取废物，乙方予以积极配合。

(3) 乙方运输车辆的司机与装卸员工，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的安全、环保、卫生等制度。乙方派来的接收人员应按照国家法律法规的规定做好自我防护工作并承担因此造成的健康、安全责任。

(4) 乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

4、乙方在废物无害化处理过程中，应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准，并接受甲方的监督。

五、违约责任

1、任何一方违反本合同的规定，违约方需向守约方支付违约金人民币贰万元，守约方有权要求违约方纠正违约行为，并有权视情况而解除合同。造成守约方其他损失的，违约方还应全额赔偿。

2、乙方逾期运输废物导致影响甲方的生产经营的，每逾期一日按应运输的废物处置费总额5%支付违约金给甲方。

3、乙方未按照甲方通知及时转移危险废物给甲方或者任何第三方造成损害的，由乙方承担责任，该责任包括但不限于甲方损失，为此向任何第三方，包括职工承担的赔偿，为此发生的争议解决费用等。

六、争议解决方式

本合同履行过程中如发生争议，由甲乙双方协商解决，协商不成，



可通过诉讼方式由甲方所在地法院管辖。

七、合同期限

本合同自 2021 年 7 月 6 日起，至 2021 年 12 月 31 日止。合同期满，双方根据实际情况商定续期事宜。

八、其他约定

1、未尽事宜，甲、乙双方可以签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、本合同一式贰份，甲、乙两方各执壹份，自双方签字盖章后生效。

(本页以下无正文)

甲方（盖章）：河南中孚高精铝材有限公司



代表人（签字）：

签订时间： 年 月 日

乙方（盖章）：河南润隆环保科技有限公司



代表人（签字）：

签订时间： 年 月 日

5/5



扫描全能王 创建

AP202-430
危废-GJL2021004

27

危险废物委托处置

合同书

WX-GJLC-280

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

乙方：河南中环信环保科技股份有限公司

签订地：河南巩义市

危险废物委托处置合同书

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

地址：巩义市站街镇豫联工业园区

乙方：河南中环信环保科技股份有限公司

地址：郑州市新郑市郭店镇天辰路9号

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，进一步落实生态资源和环境保护与建设的相关规定，减少工业生产过程中产生的固（液）体废物对环境的污染，甲方委托乙方处置甲方生产过程中产生的含油废过滤布。甲、乙双方经协商，在平等自愿的前提下，订立本合同。

一、委托处置废物名称、数量、单价

废物名称	代码	数量（吨）	处置单价（元/吨）	付费方
含油废过滤布	900-213-08	150	1800	甲方

二、甲方责任

1、甲方根据危废性质向乙方提供必要的安全预防措施。甲方负责物资的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；在包装物明显位置粘贴危废标签，标注废物名称和主要成分及联系人和联系方式，并详细标注废物特性与危险禁忌。

2 甲方委托专人提前3天通知乙方，负责危险废物转移的交接工作，转移联单的申请，负责甲方厂区内危险废物的装车工作。

三、乙方责任

1、在合同的有效期内，乙方必须保证处理污染废物所持的许可证、执照、证书或批准书在有效期内，并提供有关证照的复印件给甲

方备案,并办理危险废物转移电子联单,未办理的,按违约责任处理,并承担全部法律责任。

2、乙方清楚本合同含油废过滤布的特点和性质,和由含油废过滤布或处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害,以及根据本合同订立的含油废过滤布服务所需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。

3、乙方负责含油废过滤布的运输:

(1)乙方的运输车辆必须具备危险废物运输资质,车况良好,采取符合安全、环保标准的相关措施,适于运输本合同规定的废物。

(2)根据废物的产生情况,乙方在指定的运输时间自备运输车辆和装卸人员到甲方指定的地点收取废物。在其他特殊情况出现时,甲方可提前3个工作日通知乙方前往收取废物,乙方予以积极配合。

(3)乙方运输车辆的司机与装卸员工,在甲方厂区内应文明作业,遵守甲方的安全、环保、卫生等制度。乙方派来的接收人员应按照相关法律法规的规定做好自我防护工作并承担因此造成的健康、安全责任。

(4)乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

4、乙方在废物无害化处理过程中,应该符合国家法律规定的环保和消防要求或标准,并接受甲方的监督。

四、合同付款及执行方式

按月结算,每月底28日前,根据双方确认的实际处置数量(以危险废物转移联单上记载数量为准),乙方向甲方开具相应金额税率6%的增值税专用发票,甲方财务入账后30日内进行付款。

五、违约责任

1、任何一方违反本合同的规定,违约方必须向守约方支付违约金人民币贰万元,守约方有权要求违约方修正违约行为,并有权视情况而解除合同。造成守约方其他损失的,还应赔偿损失。

2、乙方逾期运输废物导致影响甲方的生产经营的,每逾期一日按应运输的货物总值5%支付违约金给甲方。

3、一方无故不履行合同,违约方应双倍支付违约金给守约方。若造成守约方损失的,还应赔偿实际损失。

4、乙方未按照甲方通知及时转移危险废物给甲方或者任何第三方造成损害的，由乙方承担责任，该责任包括但不限于甲方损失，为此向任何第三方，包括职工承担的赔偿，为此发生的争议解决费用等。

六、合同期限：本合同自 2021 年 2 月 1 日起，至 2021 年 12 月 31 日止。合同期满，双方根据实际情况商定续期事宜。

七、其他约定

- 1、本合同履行过程中如发生争议，由甲乙双方协商解决，协商不成，可通过诉讼方式由甲方所在地法院管辖。
- 2、未尽事宜，由双方按照合同法和有关规定协商补充。
- 3、本合同一式贰份，甲、乙两方各执壹份，自双方签字盖章后生效。
- 4、合同附件经双方盖章后，与合同正文具有同等法律效力。

甲方（盖章）：河南中孚高精铝材有限公司

代表人（签字）：

崔超

签订时间：

2021 年 2 月 1 日

许晓波

乙方（盖章）：河南中环信环保科技股份有限公司

代表人（签字）：

签订时间：

年 月 日

河南中孚高精铝材有限公司 含油废过滤布评标报告

项目名称：含油废过滤布处置（危废）

评标报告：2021年河南中孚高精铝材有限公司含油废过滤布处置计划约150吨，因本次危废类物资为付费处置，河南中孚实业股份有限公司电子商务平台对物资竞买不支持付费类型的报价方式，所以本次含油废过滤布处置招标采用线下邀请招标方式进行。2021年1月27日发出投标邀请函，要求具备《河南省危险废物经营许可证》（危废代码：900-213-08）的处置公司提供合格资质，委托书后参加投标，投标截止时间2021年1月31日17:00，共有四家公司提交密封报价，分别是：河南润隆环保科技有限公司、河南嘉祥新能源科技有限公司、河南源源环保科技有限公司、河南中环信环保科技股份有限公司。

2021年2月1日15:00，在豫联工业园区综合服务中心会议室进行开标，评标组组长许晓波因工作原因不能参加评标，销售部崔光卫组织本次评标，评标组成员分别是崔光卫、贺江华、马大千，法律事务部委托法务专员张艳艳对开标过程进行了全程监督，开标结果有效。评标按照《邀请招标函》确定的流程进行，法务对投标文件的符合性进行审核，所有投标文件均有效，符合招标程序。评标组根据《邀请招标函》确定的评标办法，依次对4家单位递交的投标文件、密封报价进行开标，开标结果如下：

—
2021.2.1

投标单位	处置费用	名次
河南中环信环保科技股份有限公司	1800 元/吨	1
河南润隆环保科技有限公司	2050 元/吨	2
河南源源环保科技有限公司	3500 元/吨	3
河南嘉祥新能源科技有限公司	3800 元/吨	4

评标组现场对报价低的河南中环信环保科技股份有限公司和河南润隆环保科技有限公司落实投标物资执行细节，2家公司最终确认可执行的最低价格均为1800元/吨，经请示领导，河南中环信环保科技股份有限公司初次报价最低，且规模更大，实力更强，在危废处置行业内属于龙头企业，因此推荐河南中环信环保科技股份有限公司为中标单位。

综上所述：推荐中标人河南中环信环保科技股份有限公司，中标价1800元/吨。

评标组：崔光卫 贺江华 马丸子 李颖

法律事务部：

张艳艳 2021.2.4

营销总公司

许晓波

二〇二一年二月二日

备注：1. 报价含6%税率。

2. 支付方式：处置单位先提货。

当月月底前我们完成处置费用支付。

许晓波

危险废物委托处置合同

合同编号：危废-GJLC-2021005

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

乙方：河南润隆环保科技有限公司

签订地：河南省巩义市

1/5



扫描全能王 创建

危险废物委托处置合同

合同编号：危废-GJLC-2021005

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

地址：巩义市站街镇东岭（豫联工业园区）

乙方：河南润隆环保科技有限公司

地址：

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，进一步落实生态资源和环境保护与建设的相关规定，减少工业生产过程中产生的固（液）体废物对环境的污染，甲方委托乙方处置甲方生产过程中产生的废矿物油。甲、乙双方经协商，在平等自愿的前提下，订立本合同。

一、委托处置废物名称、数量、单价

废物名称	类别	数量（吨）	含税处置单价（元/吨）	付费方
废矿物油	HW08	总数 200 吨，按每批次实际过磅量为准	按照每批次的招标价格执行	乙方

备注：价格包括处置费用、运费、税等所有费用。

二、付款方式

乙方按照每批次废矿物油的招标价格和双方确认的实际处置数量（以危险废物转移联单上记载数量为准）以现汇方式向甲方付款，甲方收到款项后通知乙方提货回收处置，向乙方开具等额税率 13% 的增值税专用发票。

2/5



扫描全能王 创建

河南中孚高精铝材有限公司
河南润隆环保科技有限公司

三、甲方责任

1、甲方根据危废性质向乙方提供必要的安全预防措施。甲方负责物资的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；在包装物明显位置粘贴危废标签，标注废物名称和主要成分及联系人和联系方式，并详细标注废物特性与危险禁忌。

2、甲方委托专人提前 3 天通知乙方，负责危险废物转移的交接工作，转移联单的申请，负责甲方厂区内危险废物的装车工作，包括装车时所需的机械装车。

3、甲方所在地的危险废物转移联单由甲方负责办理。

四、乙方责任

1、在合同的有效期内，乙方必须保证处理污染废物所持的许可证、执照、证书或批准书在有效期内，并提供有关证照的复印件给甲方备案，负责办理危险废物转移电子联单。未办理的，按违约责任处理，并承担全部法律责任。

2、乙方清楚本合同废矿物油的特点和性质，及其处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害。乙方根据本合同订立的废矿物油处置服务需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。

3、甲方负责提供废矿物油的包装物，乙方负责运输工作。

(1) 乙方的运输车辆必须具备危险废物运输资质，车况良好，采取符合安全、环保标准的相关措施，适于运输本合同规定的废物。

(2) 根据废物的产生情况，乙方在指定的运输时间自备运输车



辆和装卸人员到甲方指定的地点收取废物。在其他特殊情况出现时，甲方可提前3个工作日通知乙方前往收取废物，乙方予以积极配合。

(3) 乙方运输车辆的司机与装卸员工，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的安全、环保、卫生等制度。乙方派来的接收人员应按照相关法律法规的规定做好自我防护工作并承担因此造成的健康、安全责任。

(4) 乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

4、乙方在废物无害化处理过程中，应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准，并接受甲方的监督。

五、违约责任

1、任何一方违反本合同的规定，违约方需向守约方支付违约金人民币贰万元，守约方有权要求违约方纠正违约行为，并有权视情况而解除合同。造成守约方其他损失的，违约方还应全额赔偿。

2、乙方逾期运输废物导致影响甲方的生产经营的，每逾期一日按应运输的废物处置费总额5%支付违约金给甲方。

3、乙方未按照甲方通知及时转移危险废物给甲方或者任何第三方造成损害的，由乙方承担责任，该责任包括但不限于甲方损失，为此向任何第三方，包括职工承担的赔偿，为此发生的争议解决费用等。

六、争议解决方式

本合同履行过程中如发生争议，由甲乙双方协商解决，协商不成，可通过诉讼方式由甲方所在地法院管辖。

七、合同期限

一
二
三
四
五
六
七
八
九
十
十一
十二
十三
十四
十五
十六
十七
十八
十九
二十
二十一
二十二
二十三
二十四
二十五
二十六
二十七
二十八
二十九
三十
三十一
三十二
三十三
三十四
三十五
三十六
三十七
三十八
三十九
四十
四十一
四十二
四十三
四十四
四十五
四十六
四十七
四十八
四十九
五十
五十一
五十二
五十三
五十四
五十五
五十六
五十七
五十八
五十九
六十
六十一
六十二
六十三
六十四
六十五
六十六
六十七
六十八
六十九
七十
七十一
七十二
七十三
七十四
七十五
七十六
七十七
七十八
七十九
八十
八十一
八十二
八十三
八十四
八十五
八十六
八十七
八十八
八十九
九十
九十一
九十二
九十三
九十四
九十五
九十六
九十七
九十八
九十九
一百



本合同自 2021 年 7 月 6 日起，至 2021 年 12 月 31 日止。合同期
满，双方根据实际情况商定续期事宜。

八、其他约定

1、未尽事宜，甲、乙双方可以签订补充协议，补充协议与本合
同具有同等法律效力。

2、本合同一式贰份，甲、乙两方各执壹份，自双方签字盖章后
生效。

(本页以下无正文)

甲方（盖章）：河南中孚高精铝材有限公司



代表人（签字）：

签订时间： 年 月 日

乙方（盖章）：河南润隆环保科技有限公司



代表人（签字）：

签订时间： 年 月 日





河南亿得帮环保科技有限公司

合同编号：YDB-ZZ2007034

危废：2020009

Handwritten signature



危险废物委托处置

合 同 书

委托方（甲方）：河南中孚实业股份有限公司

受托方（乙方）：河南亿得帮环保科技有限公司

合同签订期限：2020年8月21日至2021年7月31日

合同签订日期：2020年8月21日



危险废物处置合同

委托方（甲方）	河南中孚实业股份有限公司	法定代表人	崔红松
通讯地址	巩义市新华路 31 号		
项目联系人	许晓波	联系方式	0371-64569168

受托方（乙方）	河南富泉环境科技有限公司	法定代表人	王平
通讯地址	河南省禹州市无梁镇井王村北		
授权委托人	赵凯		
业务经办人	茹丽娜	联系方式	13938511812

鉴于甲方希望就产生的危险废物进行无害化处置服务，并同意支付相应的处置报酬费用，鉴于乙方拥有提供上述专项技术、服务的能力，并同意向甲方提供这样的服务。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 名词和术语

本合同涉及的名词和术语解释如下：

危险废物：危险废物是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

水泥窑协同处置：是指将固体废物在取得危险资质单位进行符合环境保护规定要求的焚烧无害化减量化资源化处置。

第二条 甲方委托乙方处置技术服务内容：

1. 处置技术服务目标：由乙方委托专业危险废物运输车队将甲产生的危险废物安全运输至乙方指定场所，乙方对危险废物进行无害化集中处置。



第三条 为保证双方有效进行处置技术服务工作，应当向对方提供下列工作条件和事项：

1. 甲方提供技术资料：有关危险废物的基本信息。（包括危险废物的生产工艺、主要成分、物理形态、包装物情况、预计转移数量、必要的安全预防措施等）

2. 甲方提供工作条件：

(1). 负责废物的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；在包装物明显位置粘贴危废标签，标注废物名称和主要成分，标注联系人及联系方式，并详细标注废物特性与危险禁忌。对可能具有爆炸性、放射性和剧毒性等高危特殊废物，甲方有责任在运输前告知乙方废物的具体情况，确保处置的安全。

(2). 委派专人负责危险废物转移的交接工作，转移联单的申请，负责甲方厂区内危险废物的装卸工作。

(3). 在危险废物转移前，提前5个工作日通知乙方，甲方必须网上申请危险废物转移联单，并具备双方约定的工作条件及转移条件。

3. 甲方禁止将易制毒类化学品、剧毒化学品、放射性物品、爆炸性物品、不明物等高危废物（《危险化学品目录（2016版）》中涉及到的药品）混入废包装桶（含沾染的普通危险废物的废包装桶）中交由乙方处置。

4. 乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。

5. 乙方负责指定有危废运输资质的第三方负责危险废物的运输工作，严格按照转移手续约定的路线进行运输，道路运输过程中发生的一切事故均由运输方承担。

6. 乙方及有危险废物运输资质的第三方负责甲方厂区内危险废物的装卸工作，应严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处理，如因处置不当造成的事故由乙方及有危险废物运输资质的第三方承担责任，与甲方无关。

第四条 甲方向乙方支付处置技术服务报酬及支付方式：

1. 处置技术服务费：见附件

2. 处置技术服务费用具体支付方式和时间如下：

(1) 甲、乙双方合同签订后一个月内甲方按照约定向乙方支付全部处置费；



(2) 危险废物转运时, 双方因进行电子称重, 称重方可提供区(县)级以上计量检测单位对称重设备核发的鉴定证书; 如双方过磅误差超过百分之三, 双方协商处理, 电子称重单上数量应与危险废物转移联单上数量保持一致。

(3) 处置费用结算数量以双方按照危险废物转移联单管理办法办理的《危险废物转移联单》上数量为准, 如按照有关环保单位要求需在相应物联网系统上办理电子危险废物转移联单的, 乙方在相应物联网系统上下载的《电子危险废物转移联单》可直接作为结算依据。

乙方开户银行名称和账号为:

单位名称: 河南亿得帮环保科技有限公司

开户银行: 中国建设银行商水支行

帐号: 41050170640800000233

第五条 发生不可抗力因素, 包括人力不可克服的自然灾害如台风、地震, 战争, 国家政策调整等客观情况, 致使本合同的履行成为不必要或不可能的, 方可解除本合同。当事人迟延履行后发生不可抗力的, 不能免除责任。

第六条 双方因履行本合同而发生的争议, 应协商、调解解决。协商、调解不成的, 可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

第七条 甲方实际处置量不能低于合同处置量的80%, 如甲方违约需付给乙方签订危废合同处置费总额的20%作为违约金。

第八条 本合同一式伍份, 具有同等法律效力, 甲方执贰份, 乙方持叁份, 合同签订有效期限为壹年, 自双方共同盖章签字之日起生效, 合同到期前一个月, 双方协商合同续签相关事宜。

甲方: 河南中孚实业股份有限公司

法人代表: 王红松

委托代理: 李南

电话: (5)

日期: 2020-8-21



乙方: 河南亿得帮环保科技有限公司

法人代表: 刘凯

委托代理: 李南

电话: (5)

日期: 2020-8-21





附件 甲方需处置危险废物的价格及信息表

序号	废包装桶名称规格	废物代码	沾染物 残余成分	处置数量 (吨/年)	处置单价 (元/吨)
1	废油桶	900-041-49		≤10	5000
合 计					50000
备注	<p>1、合同签订后乙方向甲方提供合同额的6%增值税专用发票予甲方，甲方向乙方支付 <u>50000</u> 元（大写：<u>伍万元</u>）作为合同处置费用；若实际进厂量超出处置付款费用，则超出部分费用按照数量与处置单价（<u>5000</u>元/吨）收取甲方相应的处置费用，由甲方在乙方实际接收危废后 <u>30</u> 个工作日内付款给乙方。</p> <p>2、运输服务：含运输；</p> <p>3、请将废物分类存放，包装不漏不洒。</p> <p>4、此报价单包含商业机密，仅限于内部存档，切勿向外提供！</p>				

甲方：河南中孚铝业股份有限公司（盖章） 乙方：河南亿得帮环保科技有限公司（盖章）

委托代理人： 李亮（签字） 委托代理人： 李亮（签字）

签订日期：2020年8月21日 签订日期：

以上附件属于此合同不可分割的部分，与主合同有同等法律效力。

李亮

危险废物委托处置合同

合同编号：危废-G.H.C-2021006

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

乙方：河南宁泰环保科技有限公司

签订地：河南省巩义市

05



扫描全能王 创建

危险废物委托处置合同

合同编号：危废-GJLC-2021006

甲方：河南中孚高精铝材有限公司

地址：巩义市站街镇东岭（德隆二期厂区）

乙方：河南宁泰环保科技有限公司

地址：

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，进一步落实生态资源和环境保护与建设的相关规定，减少工业生产过程中产生的固（液）体废物对环境的污染，甲方委托乙方处置甲方生产过程中产生的废乳化油。甲、乙双方经协商，在平等自愿的前提下，订立本合同。

一、委托处置废物名称、数量、单价

废物名称	类别	数量/规格	含税处置单价（元/吨）	付费方
废乳化油	HW08 (900-210-08)	总数 600 吨，按每批次实际过磅量	按照每批次的招标价格执行	乙方

备注：价格包括处置费用，运费、包装等有费用。

二、付款方式

乙方按照每批次废乳化油的招标价格和双方确认的实际处置数量（以危险废物转移联单上吨数为准）以现汇方式向甲方付款，甲方收到款项后通知乙方提供发票，向乙方开具等额税率 13% 的



扫描全能王 创建

增值税专用发票。

三、甲方责任

1、甲方根据危废性质向乙方提供必要的安全预防措施。甲方负责物资的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；在包装物明显位置粘贴危废标签，标注废物名称和主要成分及联系人和联系方式，并详细标注废物特性与危险禁忌。

2、甲方委托专人提前 3 天通知乙方，负责危险废物转移的交接工作，转移联单的申请，负责甲方厂区内危险废物的装车工作，包括装车时所需的机械装车。

3、甲方所在地的危险废物转移联单由甲方负责办理。

四、乙方责任

1、在合同的有效期内，乙方必须保证处理污染废物所持的许可证、执照、证书或批准书在有效期内，并提供有关证照的复印件给甲方备案，负责办理危险废物转移电子联单。未办理的，按违约责任处理，并承担全部法律责任。

2、乙方清楚本合同废乳化油的特点和性质，及其处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害。乙方根据本合同订立的废乳化油处置服务需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。

3、甲方负责提供废乳化油的包装物，乙方负责运输工作。

(1) 乙方的运输车辆必须具备危险废物运输资质，车况良好，采取符合安全、环保标准的相关措施，适于运输本合同规定的废物。



七、合同期限

本合同自 2021 年 7 月 6 日起，至 2021 年 12 月 31 日止。合同期
满，双方根据实际情况商定续期事宜。

八、其他约定

1、未尽事宜，甲、乙双方可以签订补充协议，补充协议与本合
同具有同等法律效力。

2、本合同一式贰份，甲、乙两方各执壹份，自双方签字盖章后
生效。

(本页以下无正文)

甲方（盖章）：河南中孚高精铝材有限公司



代表人（签字）：

签订时间：2021 年 7 月 1 日

乙方（盖章）：河南宁泰环保科技有限公司



代表人（签字）：李坤

签订时间：2021 年 7 月 1 日



应急救援互助协议

甲方：河南中孚炭素有限公司

乙方：河南中孚高精铝材有限公司

为了充分发挥甲、乙双方应急资源优势，有效的控制突发环境事故带来的环境污染危害和经济损失，增添企业应对突发环境事件的救援应急力量，双方达成如下约定：

- 1、当发生突发环境污染事件时，事故方及时将事故性质、救援需求及现场指挥组衔接方式通报另一方。
- 2、另一方企业立即组织人员及物资，由专人带队负责，迅速衔接事故方的应急指挥部，积极响应。投入突发环境事件应急救援工作。
- 3、救援方不得盲目加入救援组，必须服从现场指挥小组的安排，给予事故方帮助。
- 4、双方的应急资源共享，服从应急小组的调度，事故结束后，根据应急器材使用情况，事故方给予援助方相应的补偿。

甲方：河南中孚炭素有限公司

乙方：河南中孚高精铝材有限公司

	<h1>排污许可证</h1>	
证书编号：91410000MA459CJ87U001U		
单位名称：河南中孚高精铝材有限公司		
注册地址：河南省巩义市站街镇豫联工业园区 2 号		
法定代表人：马文超		
生产经营场所地址：河南省巩义市站街镇豫联工业园区 2 号		
行业类别：铝压延加工		
统一社会信用代码：91410000MA459CJ87U		
有效期限：自 2020 年 08 月 20 日至 2023 年 08 月 19 日止		
发证机关：（盖章）郑州市生态环境局巩义分局		郑州市生态环境局巩义分局印制
发证日期：2020 年 08 月 20 日		
中华人民共和国生态环境部监制		


151600140266
有效期2021年12月18日

检测报告

宏达检字（2021）Z-0401-82

委托单位：河南中孚高精铝材有限公司

检测项目：废气、废水、噪声

检测类别：委托检测

发出日期：2021年6月11日

河南宏达检测技术有限公司



1 概况

委托单位	河南中孚高精铝材有限公司		
单位地址	河南省郑州市巩义站街镇		
联系人	贺江华	联系电话	18697378780
检测类型	委托检测	样品来源	采样
采样日期	2021年05月27-28日	分析日期	2021年05月29日-31日
参加检测人员	李瑞康、赵浩君、赵仑、张守鑫、黄麒、李峥、王青梅、许冬珊、冯军军、王莹、张慧慧		

2 检测内容

2.1 有组织排放废气检测内容见表 2-1。

表 2-1 有组织排放废气检测内容

采样点位	检测项目	样品状态	检测频次
双室炉废气排放口	颗粒物	低浓度采样头, 密封完好	3次/天, 检测1天
	二氧化硫、氮氧化物	/	
KTO 废气排放口	颗粒物	低浓度采样头, 密封完好	
	二氧化硫、氮氧化物	/	
立推炉废气排放口	颗粒物	低浓度采样头, 密封完好	
	二氧化硫、氮氧化物	/	
1#除尘器废气排放口	颗粒物	低浓度采样头, 密封完好	
	二氧化硫、氮氧化物	/	
2#除尘器废气排放口	颗粒物	低浓度采样头, 密封完好	
	二氧化硫、氮氧化物	/	
3#除尘器废气排放口	颗粒物	低浓度采样头, 密封完好	
	二氧化硫、氮氧化物	/	
热轧粗轧出口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	
热轧精轧出口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	
冷轧单机架进口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	

采样点位	检测项目	样品状态	检测频次
冷轧单机架出口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	3次/天, 检测1天
冷轧双机架进口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	
冷轧双机架出口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	
退火炉处理设施排气筒出口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	
RTO 废气出口	非甲烷总烃	气袋, 密封完好	

2.2 无组织排放废气检测内容见表 2-2。

表 2-2 无组织排放废气检测内容

采样点位	检测项目	检测频次
2号门岗 1#, 加油站旁 2#:	颗粒物、非甲烷总烃	3次/天, 检测1天
熔铸车间北 8#, 熔铸车间南 9#	颗粒物	
单机架大门 3#, 冷轧车间单机架 4#, 热轧车间 5#, 双机架大门 6#, 冷轧车间双机架 7#	非甲烷总烃	

2.3 废水检测内容见表 2-3。

表 2-3 废水检测内容

采样点位	检测项目	样品状态	检测频次
废水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	无色、清澈、无味、无浮油	3次/天, 检测1天

2.4 噪声检测内容见表 2-4。

表 2-4 噪声检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
东厂界外 1m 处、南厂界外 1m 处 西厂界外 1m 处、北厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	昼夜各 1 次, 检测 1 天

3 检测方法与方法来源

表 3-1 有组织废气检测方法

检测项目	检测方法	方法标准号或来源	使用仪器	检出限
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	BTPM-MWS1 滤膜半自动称重系统	1.0mg/m ³
二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017	GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物测定 定电位电解法	HJ 693-2014		3mg/m ³

检测项目	检测方法	方法标准号或来源	使用仪器	检出限
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	GC7900 气相色谱仪	0.07mg/m ³

表 3-2 无组织排放废气检测方法

检测项目	检测方法	方法标准号或来源	使用仪器	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995 及修改单	BTPM-MWS1 滤膜半自动称重系统	0.001mg/m ³
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	GC7900 气相色谱仪	0.07mg/m ³

表 3-3 废水检测方法

检测项目	检测方法	方法标准号或来源	使用仪器	检出限
pH	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	SX751 型 pH/ORP/电导率/溶解氧测量仪	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 自动消解回流仪	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	FA1004 电子天平	/
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	T6 新悦 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	TU-1810 紫外可见分光光度计	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OL680 红外测油仪	0.06mg/L

表 3-4 噪声检测方法

检测项目	检测方法	方法标准号或来源	使用仪器
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计

4 质量控制和质量保证

本次检测严格执行《环境监测质量管理技术导则》HJ 630-2011 及国家相关检测标准和技术规范,并按河南宏达检测技术有限公司《质量手册》有关要求,实施全过程的质量保证和控制。具体措施如下:

- 4.1 合理布设检测点位,保证各检测点位布设的科学性和可比性。
- 4.2 检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)分析方法,检测人员经考试合格持证上岗,所有检测仪器经计量部门检定/校准并在有效期内。

4.3 废气污染物排放检测: 废气检测仪器符合国家有关标准或技术要求, 采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996 及修改单)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(HJ/T 373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000) 和环境相关行业标准进行。废气检测仪器在采样前进行气密性等检查。

4.4 废水检测: 采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范(水和废水部分)》和《环境水质监测质量保证手册》(第二版)、《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019) 规定执行, 实验室分析过程中采取空白试验、曲线校准、平行样、加标回收、质控样等质控措施。

4.5 噪声: 声级计使用前后用标准声源进行校准, 其示值偏差符合监测技术规范要求 ($\Delta L \leq 0.5\text{dB(A)}$)。噪声检测在无雨、无雪、风速小于 5m/s 的气象条件下进行, 测量时传声器加戴防风罩。

4.6 检测的采样记录及监测分析结果, 按国家标准和检测技术规范有关要求, 所有检测数据严格执行三级审核制度。

5 检测结果统计

5.1 有组织排放废气检测结果见表 5-1~表 5-2。

表 5-1 有组织排放废气检测结果

采样时间	采样点位、采样频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2021.5.28	热轧粗轧出口	第一次	1.41 × 10 ⁵	3.16	0.45
		第二次	1.37 × 10 ⁵	3.19	0.44
		第三次	1.44 × 10 ⁵	3.15	0.45
		平均值	1.41 × 10 ⁵	3.17	0.45

采样时间	采样点位、采样频次		标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.5.28	热轧精轧出口	第一次	1.73×10 ⁵	3.05	0.53
		第二次	1.77×10 ⁵	3.04	0.54
		第三次	1.75×10 ⁵	3.12	0.55
		平均值	1.75×10 ⁵	3.07	0.54
	冷轧单机架进口	第一次	1.27×10 ⁵	30.2	/
		第二次	1.28×10 ⁵	30.1	/
		第三次	1.25×10 ⁵	29.3	/
		平均值	1.27×10 ⁵	29.9	/
	冷轧单机架出口	第一次	1.32×10 ⁵	4.64	0.61
		第二次	1.31×10 ⁵	4.62	0.61
		第三次	1.33×10 ⁵	4.57	0.61
		平均值	1.32×10 ⁵	4.61	0.61
	冷轧双机架进口	第一次	1.95×10 ⁵	29.3	/
		第二次	2.00×10 ⁵	28.1	/
		第三次	2.06×10 ⁵	28.3	/
		平均值	2.00×10 ⁵	28.6	/
	冷轧双机架出口	第一次	2.20×10 ⁵	4.81	1.06
		第二次	2.21×10 ⁵	4.98	1.10
		第三次	2.24×10 ⁵	4.88	1.09
		平均值	2.22×10 ⁵	4.89	1.09
退火炉处理设施 排气筒出口	第一次	7.18×10 ⁴	6.50	0.47	
	第二次	7.24×10 ⁴	6.39	0.46	
	第三次	7.01×10 ⁴	6.25	0.44	

采样时间	采样点位、采样频次		标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.5.28	退火炉处理设施 排气筒出口	平均值	7.14×10 ⁴	6.38	0.46
	RTO 废气出口	第一次	6.00×10 ⁴	2.72	0.16
		第二次	5.73×10 ⁴	2.57	0.15
		第三次	5.38×10 ⁴	2.85	0.15
		平均值	5.70×10 ⁴	2.71	0.15

表 5-2 有组织排放废气检测结果

采样时间	采样点位	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物		
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2021.5.27	双室炉废 气排放口	第一次	4.20×10 ⁴	7.3	0.31	未检出	/	9	0.38
		第二次	4.10×10 ⁴	6.1	0.25	未检出	/	8	0.33
		第三次	4.11×10 ⁴	6.5	0.27	未检出	/	6	0.25
		均值	4.14×10 ⁴	6.6	0.27	/	/	8	0.32
	KTO 废气 排放口	第一次	2.74×10 ⁴	6.3	0.17	未检出	/	17	0.47
		第二次	2.69×10 ⁴	5.9	0.16	未检出	/	15	0.40
		第三次	2.70×10 ⁴	7.9	0.21	未检出	/	14	0.38
		均值	2.71×10 ⁴	6.7	0.18	/	/	15	0.42
	立推炉废 气排放口	第一次	2.36×10 ⁴	5.6	0.13	未检出	/	14	0.33
		第二次	2.23×10 ⁴	4.9	0.11	未检出	/	12	0.27
		第三次	2.28×10 ⁴	5.8	0.13	未检出	/	12	0.27
		均值	2.29×10 ⁴	5.4	0.12	/	/	13	0.29
	1#除尘 器废 气排 放 口	第一次	5.40×10 ⁴	6.8	0.37	未检出	/	32	1.73
		第二次	5.24×10 ⁴	6.3	0.33	未检出	/	31	1.62
		第三次	5.48×10 ⁴	7.1	0.39	未检出	/	29	1.59

采样时间	采样点位		标干流量 (m ³ /h)	颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2021.5.27	1#除尘器 废气排放 口	均值	5.37×10 ⁴	6.7	0.36	/	/	31	1.65
		2#除尘器 废气排放 口	第一次	4.32×10 ⁴	8.5	0.37	未检出	/	26
	第二次		3.66×10 ⁴	7.5	0.27	未检出	/	28	1.02
	第三次		4.02×10 ⁴	7.4	0.30	未检出	/	28	1.13
	均值		4.00×10 ⁴	7.8	0.31	/	/	27	1.09
	3#除尘器 废气排放 口	第一次	1.29×10 ⁵	7.0	0.90	未检出	/	12	1.55
		第二次	1.26×10 ⁵	7.7	0.97	未检出	/	14	1.76
		第三次	1.31×10 ⁵	8.0	1.05	未检出	/	14	1.83
		均值	1.29×10 ⁵	7.6	0.97	/	/	13	1.72

5.2 无组织排放废气检测结果见表 5-3~表 5-5。

表 5-3 无组织排放废气检测结果 单位: mg/m³

采样点位、检测项目		颗粒物		非甲烷总烃	
		2号门岗 1#	加油站旁 2#	2号门岗 1#	加油站旁 2#
2021.5.27	08:00-09:00	0.337	0.368	1.11	0.96
	10:00-11:00	0.372	0.401	1.09	0.94
	11:00-12:00	0.355	0.392	1.07	0.94

表 5-4 无组织排放废气检测结果 单位: mg/m³

采样点位、检测项目		颗粒物	
		熔铸车间北 8#	熔铸车间南 9#
2021.5.27	08:00-09:00	0.391	0.377
	10:00-11:00	0.423	0.402
	11:00-12:00	0.413	0.433

表 5-5 无组织排放废气检测结果 单位: mg/m³

采样时间	采样点位、检测项目	非甲烷总烃				
		单机架大门 3#	冷轧车间单机架 4#	热轧车间 5#	双机架大门 6#	冷轧车间双机架 7#
2021.5.27	08:00-09:00	2.40	2.13	2.18	2.56	2.57
	10:00-11:00	2.41	2.18	2.13	2.54	2.58
	11:00-12:00	2.38	2.16	2.29	2.55	2.57

5.3 废水检测结果见表 5-6。

表 5-6 废水检测结果 单位: mg/L (pH 除外)

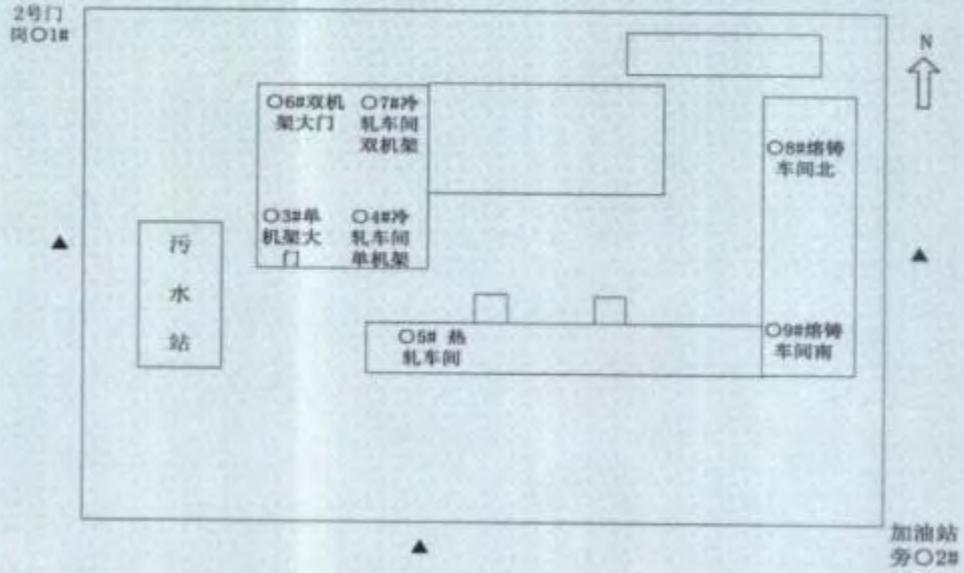
检测项目	2021.5.28			
	废水排放口			
	第一次	第二次	第三次	均值
pH	7.82	7.86	7.84	/
悬浮物	15	19	17	17
化学需氧量	32	44	37	38
氨氮	3.56	3.51	3.62	3.56
总磷 (以 P 计)	0.27	0.28	0.27	0.27
石油类	0.36	0.37	0.41	0.38

5.4 噪声检测结果见表 5-7。

表 5-7 噪声检测结果 单位: dB (A)

检测时间	检测点位	昼间	夜间
2021.5.27	东厂界外 1m 处	56.3	46.9
	南厂界外 1m 处	56.9	46.8
	西厂界外 1m 处	58.1	46.7
	北厂界外 1m 处	58.1	46.9

附: 无组织废气和噪声检测点位示意图。



其中, O 为无组织排放废气检测点位,
▲ 为噪声检测点位。

编制人: 唐小华

审核人: 王海峰

批准人: 王海峰

签发日期: 2021 年 6 月 11 日

盖 章: 宏达检测专用章

报告结束

附件 11: 化学品理化性质

标识	中文名 盐酸	英文名 hydrochloric acid	别名 氢氯酸
	分子式 HCl	相对分子量 36.46	UN 编号 1789
	危规号 81013	CAS 号 7647-01-10	危险标记: 腐蚀品
理化性质	性状: 无色或微黄色发烟液体, 有刺鼻的酸味		
	熔点/°C -114.8°C	溶解性 遇水混溶, 溶于碱液	
	沸点/°C 108.6°C	相对密度 (水=1) 1.20	
	饱和蒸汽压/kpa 30.66(21°C)	相对密度 (空气=1) 1.26	
	临界温度/°C 无资料	燃烧热 (Kj/mol) 无意义	
	临界压力/Mpa 无资料	最小引燃能量 (MJ) 无意义	
燃烧爆炸危险性	燃烧性 不燃	燃烧分解产物 氯化氢	
	闪点/°C 无意义	聚合危害 不聚合	
	爆炸极限 (体积分数) /% 无意义	稳定性 稳定	
	临界温度/°C	禁忌物 碱类 胺类 碱金属	
	危险特性 能与一些活金属粉末发生反应, 放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化物气体。与碱发生中和反应, 并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。		
灭火剂: 消防人员必须佩戴氧气呼吸机、穿全身消防服。用碱性物质如碳酸氢铵、碳酸钠、消石灰等中和。也可用大量水扑救。			
毒性	LD ₅₀ 900mg/kg (免经口) LC ₅₀ 3124ppm 1 小时 (大鼠吸入); 1108mg/ppm, 1 小时 (小鼠吸入)		
健康危害	侵入途径: 吸入、食入 健康危害: 接触其蒸汽或烟雾, 可能引起急性中毒, 出现眼结膜炎, 鼻及口腔粘膜有烧灼感, 齿龈出血, 气管炎等。误服可引起消化道灼伤、溃疡形成, 有可能引起鼻穿孔、腹膜炎等。眼和皮肤接触可至灼伤。 慢性影响: 长期接触, 引起慢性鼻炎、慢性支气管炎、牙龈酸蚀症及皮肤损害。		
急救措施	皮肤接触: 立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。就医治疗。 眼睛接触: 立即提起眼睑, 用流动清水冲洗 10 分钟或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。 食入: 误服者立即漱口, 给牛奶、蛋清、植物油等口服, 不可催吐。立即就医		
防护措施	呼吸系统的防护建议佩戴氧气呼吸机, 眼睛和身体的防护要穿戴橡胶耐酸碱防护物品。 其他: 工作后, 淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。		
泄漏处	迅速撤离泄漏污染区人员至安全处, 并进行隔离, 严格限制出入。建议应急处理人员自给正压式呼吸器, 穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏:		

理	用沙土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容；用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
储运信息	储存于阴凉、干燥、通风良好的仓间。应于碱类、金属粉末、卤素、易燃或燃物等分开存放。不可混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损害。分装和搬运作业要注意个人防护。运输按规定路线行驶。

标识	中文名 氢氧化钠 烧碱	英文名 Sodiun hydroxide	别名 苛性钠
	分子式 NaOH	相对分子量 40.00	UN 编号 1824
	危规号 82001	CAS 号 1310-73-2	危险标记: 腐蚀品
理化性质	性状: 白色不透明固体, 易潮解		
	熔点/°C 318.4°C	溶解性易溶于水、乙醇、甘油, 不溶于丙酮	
	沸点/°C 1390°C	相对密度(水=1) 2.13	
	饱和蒸汽压 /kpa 0.13(739°C)	相对密度(空气=1) 无资料	
	临界温度/°C 无资料	燃烧热 (Kj/mol) 无意义	
	临界压力/Mpa 25	最小引燃能量 (MJ) 无意义	
燃烧爆炸危险性	燃烧性 不燃	燃烧分解产物 氯化氢	
	闪点/°C 无意义	聚合危害 不聚合	
	爆炸极限(体积分数) % 无意义	稳定性 稳定	
	引燃温度/°C 无意义	禁忌物 强酸、易燃或可燃物、二氧化碳、过氧化物、水	
	危险特性 本品不会燃烧, 遇水和水蒸气大量放热, 形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。具有强腐蚀性。 燃烧(分解)产物: 可能产生有害的毒性烟雾。		
	灭火剂: 消防人员必须佩戴氧气呼吸机、穿全身消防服。用碱性物质如碳酸氢铵、碳酸钠、消石灰等中和。也可用大量水扑救。		
毒性	LD ₅₀ 40mg/kg (小鼠腹腔)		
健康危害	侵入途径:吸入、食入 健康危害: 本品有强烈刺激性和腐蚀性。粉尘刺激眼和呼吸道, 腐蚀鼻中隔, 皮肤和眼接触可引起灼伤; 误服可引起消化道灼伤, 粘膜糜烂、出血和休克。		
急救措施	皮肤接触: 立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤, 就医治疗。 眼睛接触: 立即提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。就医。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。 食入: 患者清醒时立即漱口, 口服稀释的醋或柠檬汁, 就医。		
防护	呼吸系统防护: 必要时佩带防毒口罩。 眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。		

措施	防护服：穿工作服(防腐材料制作)。 手防护：戴橡皮手套。 其它：工作后，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全处，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴防尘口罩，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。用塑料布覆盖泄漏物，减少飞散。用洁清的铲子收集于干燥净洁有盖的容器中，以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。
储运信息	储存于阴凉、通风良好的库房。远离火种、热源。库温不超过 35 摄氏度，相对湿度不超过 80%。包装必须密封，切勿受潮，应与易（可）燃物、酸类等分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

国标编号	81007		
CAS 号	7664-93-9		
中文名称	硫酸		
英文名称	Sulfuric acid		
别名	磺镪水		
分子式	H ₂ SO ₄	外观与性状	纯品为无色透明油状液体，无臭
分子量	98.08	蒸汽压	0.13kPa(145.8℃)
熔点	10.5℃ 沸点：330.0℃	溶解性	与水混溶
密度	相对密度(水=1)1.83；相对密度(空气=1)3.4	稳定性	稳定
危险标记	20(酸性腐蚀品)	主要用途	用于生产化学肥料，在化工、医药、塑料、染料、石油提炼等工业也有广泛的应用
危险特性	与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅。具有强腐蚀性。 燃烧(分解)产物：氧化硫。		
灭火方法	砂土。禁止用水。		
毒性	属中等毒性。 急性毒性：LD ₅₀ 80mg/kg(大鼠经口)；LC ₅₀ 510mg/m ³ ，2 小时(大鼠吸入)；320mg/m ³ ，2 小时(小鼠吸入)		
急救措施	皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。		

	食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐。立即就医。
防护措施	<p>呼吸系统防护：可能接触其蒸气或烟雾时，必须佩戴防毒面具或供气式头盔。紧急事态抢救或逃生时，建议佩带自给式呼吸器。</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>防护服：穿工作服(防腐材料制作)。</p> <p>手防护：戴橡皮手套。</p> <p>其它：工作后，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后再用。保持良好的卫生习惯。</p>
应急处理	<p>疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。合理通风，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散)，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。</p>

标识	中文名：柴油	危险货物编号：/	UN 编号：1202
	英文名：Diesel oil; Diesel fuel	化学类别：3.3 类 高闪点 易燃液体	CAS 号：68334-30-5
	成分：烷烃、芳烃、稀烃等，十六烷值不小于45.		
理化特性	外观与形状：稍有粘性的淡黄色液体		
	沸点：282-338℃	沸程(℃)：280~370	相对密度(水=1)：0.87~0.9
	自燃点(℃) 350~380	闪点(℃)：-35 [#] 、-50 [#] 不低于 45；-20 [#] 、-10 [#] 、0 [#] 、5 [#] 、10 [#] 不低于55	
毒性及健康危害	接触限值	中国MAC 及美国TLV—TWA 均未制定标准	
	毒性	吸入，食入、经皮肤吸收	
	侵入途径	吸入	
	健康危害	吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油蒸汽可引起眼、鼻刺激症状、头晕及头痛，皮肤接触可引起接触性皮炎、油性痤疮。	
	危险特性	遇明火、高热度或接触氧化剂，有可引起燃烧爆炸的危险；遇高热时，容器内压力增大，有开裂和爆炸的危险。	
泄漏注意事项	疏散人员至安全区，禁止无关人员进入污染区；切断电源、火源；在确保安全情况下堵漏；喷水雾可减少蒸发；用活性炭等吸收后收集于干燥洁净有盖的容器中，运至废物处理场所；大量泄漏时利用围堤收容，然后收集、转移、回收或作无害化处理。		
运输注意事项	阴凉、通风罐、仓；远离火种、热源，防止阳光直射；保持容器密封，并与氧化剂分开存放；储运设施电气、照明采用防爆型；禁止使用易产生火花的机械、工具；装卸时要控制流速；采取防静电措施。		

	燃烧性	易燃，可燃	禁忌物：强氧化剂、卤素。
灭火方式	泡沫、二氧化碳、干粉灭火器；砂土		
应急处理	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸畅通，保暖并休息；呼吸困难时输氧，呼吸停止时，立即进行人工呼吸，就医。食入：误服者立即漱口，饮足量温水，尽快洗胃，就医。皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底清洗。眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛至少15分钟；就医。		
储运注意事项	存于阴凉、通风仓间内。仓内温度不宜超过 30 度。远离火种热源。防止阳光直射。应与氧气、压缩空气、氧化剂卤素等分开存放，仓间内照明通风等设施应用防爆型，开关设在仓外。并配备相应的消防器材，禁止使用易产生火花的机械设备和工具。验收时要注意品名，验瓶日期，先进入 仓的先用，轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。		

附件 12：应急处置卡

环境事件分类	盐酸储罐泄漏防护措施
现场负责人	厂区负责人
事件危害	污染大气、地表水
应急处置措施	盐酸泄漏会挥发氯化氢气体，氯化氢气体对眼睛和呼吸道粘膜有强烈的刺激作用，若急性中毒会出现头痛、头晕、恶心、等症状，若发生泄漏应迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，隔离泄漏污染区，周围设警示标志，并隔离直至泄漏气体散尽，应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防护服。切断气源，喷氨水或其它稀碱液中和，注意收集并处理废液。
环境事件分类	液碱储罐泄漏防护措施
现场负责人	厂区负责人
事件危害	地表水
应急处置措施	隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏时避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏时收集回收或运至废物处理场所处置
环境事件分类	硫酸储罐泄漏防护措施
现场负责人	厂区负责人
事件危害	污染大气、地表水
应急处置措施	迅速撤离泄漏污染区人员到安全区，并进行隔离，严格限制出入，建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服，不要直接接触泄漏物。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收再利用或委托有资质的单位处理。小量泄漏：用 沙土、干燥石灰或苏打灰混合，

施	也可用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。
环境事件分类	硫乳化液储罐泄漏防护措施
现场负责人	厂区负责人
事件危害	地表水
应急处置措施	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源，应急处理人员应佩戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。</p> <p>小量泄漏，用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。</p>
环境事件分类	柴油储罐泄漏防护措施
现场负责人	厂区负责人
事件危害	污染大气、地表水
应急处置措施	<p>①迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源，应急处理人员应佩戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。</p> <p>小量泄漏，用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。</p> <p>②若伴生火灾发生时，当班人员应立即启动泡沫灭火装置或用手提式灭火器灭火。同时切断电源、可燃液体的输送，对现场进行不间断监测，防止事态扩大。</p> <p>③在扑救火灾的同时拨打“119”电话报警和及时向上级有关部门及领导报告。</p> <p>④现场管理人员要立即指挥员工撤离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。确定水源位置，搞好火场供水。</p> <p>⑤划定警戒区域，实行交通管制；组织有关人员事故区域进行保护。</p> <p>⑥及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散，撤离事故区域，</p>

	<p>抢救 围观群众和被困人员。疏通事发现场道路，保证救援工作进行顺利。</p> <p>⑦发生员工伤亡，要马上进行施救，将伤员撤离危险区域，同时打“120”电话求救。</p> <p>⑧选择好灭火阵地，保护起火点，减少水渍损失；疏散和保护物资；必要时采取火场破拆、排烟和断电措施；</p> <p>⑨专业消防队到达火场后，服从消防指挥员的组织指挥。相关人员应该 主动向消防队汇报火场情况，积极协助公安消防队伍；</p> <p>⑩采取消防措施后，产生的消防废水可造成土壤和水体污染。消防废水通过雨水管网收集进入厂区事故池。</p>
--	--

环境事件分类	天然气泄漏处置措施
现场负责人	副总指挥
事件危害	污染大气
应急处置措施	<p>① 天然气泄漏报警器一旦报警，立刻关闭天然气输送阀门，同时立即拨打抢险电话，并通知车间负责人，同时上报领导。</p> <p>② 抢险组长带领大家做好自身防护后，应立即赶往现场；参与抢救人员应服从统一指挥；泄漏区应禁止一切火源并设置警戒线，疏散非相关人员，控制无关人员进入现场。同时迅速向公司应急指挥部请求设备、器材和技术支援；并监测泄漏浓度。未查明原因前，严禁输送氢气恢复正常生产。</p> <p>③ 抢险人员到达现场后，主要任务是迅速切断泄漏点上下游阀门，用消防水对破裂处喷水，对泄漏氢气进行稀释，并组织人员有序向上风向撤离。若是阀门损坏，可用麻袋片缠住漏气处，或用大卡箍堵漏，更换阀门。若是管道破裂，可用木楔子堵漏。</p> <p>④ 及时防止燃烧爆炸，迅速排除险情。现场人员应把主要力量放在各种火源的控制方面，为迅速堵漏创造条件。对天然气已经扩散的地方，电器要保持原来的状态，不要随意开或关；对接近扩散区的地方，要切断电源。</p> <p>⑤ 如若泄漏引起火灾，首先应抢救受伤人员，人员及时撤离，防止其他气罐泄漏引起二次爆炸，同时立即想消防部门和环保局请求支援。对爆炸现场采取喷水降温，防止其他气罐过热导致气罐爆炸。</p> <p>⑥ 进入天然气泄漏区的排险人员，严禁穿带钉鞋和化纤衣服，严禁使用金属工具，以免碰撞发生火花或火星。</p>

环境事件分类	环保设施故障应急处置
现场负责人	副总指挥长
事件危害	污染大气
应急处置措施	<p>(1) 袋式除尘器布袋破损，造成废气超标排放</p> <p>①立即同时车间进行停产。</p> <p>②使用备用布袋进行更换，同时对更换效果进行确认，同时委托检测单位进行监测。</p> <p>(2) RTO 设施环保设施故障，造成废气超标排放</p> <p>①RTO 装置废气装置故障，应立即上报车间负责人，通知车间停产，进行及时抢修。</p> <p>②检修后有设备人员对处理效果进行确认，同时委托检测单位进行监测。</p> <p>③监测后达标排放后，通知恢复生产。</p>

环境事件分类	危险废物泄漏处置措施
现场负责人	车间负责人
事件危害	污染土壤
应急处置措施	<p>①应急指挥部根据事态的严重程度,组织相关人员立即赶赴现场采取相应的应急措施;</p> <p>②抢险组长带领大家做好自身防护后,应立即赶往现场;参与抢救人员应服从统一指挥;</p> <p>③隔离泄漏污染区,限制出入。对泄漏的废机油进行收集,危废间设置有事故池,可导流到事故池,待事件结束后进行处理。现场禁止烟火,若无法收集采用消防沙或土覆盖并清理,清理后的消防沙或土属危险废物,应交资质单位处理。</p> <p>④同时判断危险废物是否污染周边其他物品,如果发现污染,其污染物应按照危废等同处置。</p>

环境事件分类	火灾消防事故水收集应急措施
现场负责人	副总指挥
事件危害	污染厂区
应 急 处 置 措 施	<p style="text-align: center;">厂区发生火灾后，使用消防栓、灭火器进行灭火，会产生消防废水，关闭企业的雨水口管道进口及雨水出口，防止事故废水沿雨水口流出厂外，同时在火灾周围设置沙袋，同时企业在生产区设置慢坡，可有效防止事故废水外流，使用泵等其他手段使产生的消防废水引入厂区事故池中。待事故结束后进行处理。</p>

环境事件分类	污水处理站污水超标应急措施
现场负责人	总指挥
事件危害	污染地表水
应急处置措施	<p>①首先应关闭污水出口阀门,将超标污水排至污水处理站事故池内,根据调节池的液位情况,将事故池内的超标污水抽至调节池内。</p> <p>②立即查找污水超标排放的原因,及时排除故障。</p> <p>③一旦发现超标污水排出厂区外,应在厂区外采用沙袋等措施拦截超标废水,同时利用槽车收集超标的废水,拉至厂区污水处理站处理。</p>